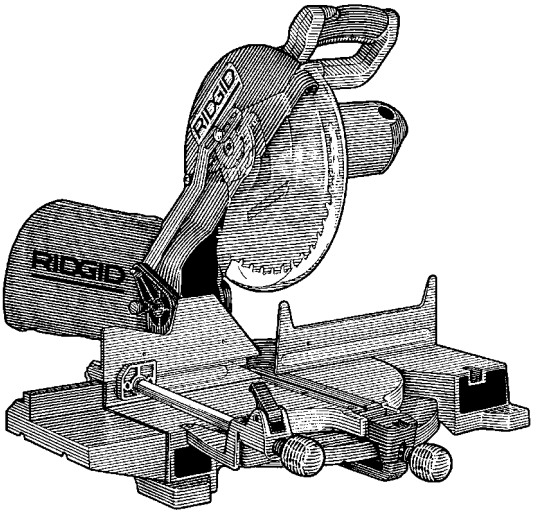
RIDGID®

MS1250
OWNERS MANUAL



12 INCH COMPOUND MITER SAW WITH LEGSET

Call Us 1st

For any questions about:

- **Operation**
- **Warranty** (See back cover)
- **Technical Assistance**
- **Repair Parts**

Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

1-800-4-RIDGID

RIDGIDParts.com

POWER TOOL PARTS & ACCESSORIES

For Your Safety:

Read all instructions carefully
Save this manual for future referenece

Part No. SP6449

Printed in Taiwan

Table of Contents

Section	Page
Table of Contents	2
Safety Instructions For Miter Saw	2
Safety Signal Words	2
Before Using The Saw	3
When Installing Or Moving The Miter Saw	3
Before Each Use	4
To Reduce the Risk of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces	4
Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	5
Dress For Safety	5
Preparing to Make Cut	6
Whenever Saw Is Running	7
Before Leaving The Saw	7
Glossary of Terms for Woodworking	8
Motor Specifications and Electrical Requirements	8
Power Supply and Motor Specifications	8
General Electrical Connections	9
110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information	9
Motor Safety Protection	9
Wire Sizes	10
Unpacking and Checking Contents	10
Tools Needed	10
Unpacking	10
List of Loose Parts	10
Assembly	12
Assembling and Aligning the Table Extension	12
Attaching Dust Elbow and Dust Bag	12
Installing or Removing the Blade	13
Getting to Know Your Miter Saw	14
Alignment (Adjustments)	16
Step One: Blade Square to Table (Bevel Alignment)	16
Assembling Leg Set	18
Attaching Feet	18
Mounting The Miter Saw	19
Mounting Saw on Supplied Legset	19
Mounting Saw on Other Legsets or Work Benches	19
Portable Applications	19
Safety Instructions for Basic Saw Operations	20
Before Each Use	20
To Reduce the Risk of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces	20
Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears	21
Dress For Safety	21
Preparing to Make the Cut	21
Whenever Saw Is Running	23
Before Leaving The Saw:	23
Basic Saw Operations	24
Body and Hand Position	24
Miter Scale Usage	24
Sliding Fence	25
Miter Cut	25
Bevel Cut	25
Compound Cut	26
Cutting Compound Miters on Picture Frames and Boxes	26
Cutting Bowed Material	26
Workpiece Support	27
Auxiliary Fence	27
Cutting Base Moldings	27
Cutting Crown Moldings	28
Two Methods of Cutting Crown Molding	28
Maintenance and Lubrication	30
Maintenance	30
Lubrication	30
Accessories	31
Prohibited Accessories	31
Basic Blade Requirements	31
Using Carbide Tipped Blades	31
Troubleshooting Guide	32
General	32
Motor	33
Wiring Diagram	33
Trouble Shooting of Brake by Qualified Service Person Only	33
Repair Parts	34
Notes	42

Safety Instructions For Miter Saw

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how your miter saw works. Read this manual to understand this miter saw.

Safety Signal Words

DANGER: means if the safety information is not followed someone **will** be seriously injured or killed.

WARNING: means if the safety information is not followed someone **could** be seriously injured or killed.

CAUTION: means if the safety information is not followed someone **may** be injured.

Before Using The Saw

WARNING: Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities contains chemicals known (to the State of California) to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

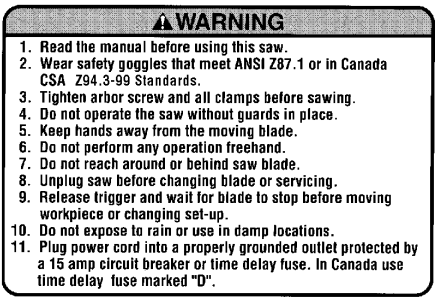
- **Lead from lead-bases paints,**
- **Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and**
- **Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.**

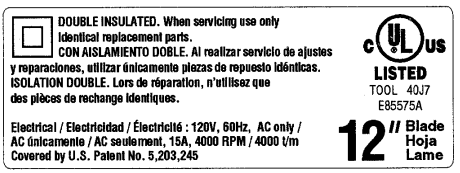
Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

WARNING: To reduce the risk of mistakes that could cause serious, permanent injury, do not plug the miter saw in until the following steps have been satisfactorily completed.

- Completely assemble and align saw. (See “Assembly” and “Alignment” sections within.)
- Learn the use and function of the ON-OFF switch, upper and lower blade guards, handle latch, bevel clamp, cover plate stop screw, and fence clamps. (See “Getting to Know Your Miter Saw” section within.)
- Review and understand all safety instructions and operating procedures in this manual.
- Review the maintenance methods for this miter saw. (See “Maintenance” section within).

Find and read the following labels on the miter saw:


⚠WARNING
1. Read the manual before using this saw.
2. Wear safety goggles that meet ANSI Z87.1 or in Canada CSA Z94.3-99 Standards.
3. Tighten arbor screw and all clamps before sawing.
4. Do not operate the saw without guards in place.
5. Keep hands away from the moving blade.
6. Do not perform any operation freehand.
7. Do not reach around or behind saw blade.
8. Unplug saw before changing blade or servicing.
9. Release trigger and wait for blade to stop before moving workpiece or changing set-up.
10. Do not expose to rain or use in damp locations.
11. Plug power cord into a properly grounded outlet protected by a 15 amp circuit breaker or time delay fuse. In Canada use time delay fuse marked "D".


DOUBLE INSULATED. When servicing use only identical replacement parts.
CON AISLAMIENTO DOBLE. Al realizar servicio de ajustes y reparaciones, utilizar únicamente piezas de repuesto idénticas.
ISOLATION DOUBLE. Lors de réparation, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.
Electrical / Electricidad / Électricité : 120V, 60Hz, AC only / AC únicamente / AC seulement, 15A, 4000 RPM / 4000 t/m
Covered by U.S. Patent No. 5,203,245
c UL us
LISTED
TOOL 40J7
E85575A
12" Blade
Hoja
Lame

When Installing Or Moving The Miter Saw

Before moving the saw, lock the miter, bevel and power head positions. Unplug the power cord.

To reduce the risk of back injury, get help when you need to lift the saw.

Never carry the tool by the cord or power head trigger handle. Damage to insulation could cause an electric shock. Damage to wire connections could cause a fire.

Reduce the Risk of Dangerous Environment. Use the miter saw in a dry, indoor place protected from rain. Keep work area well lighted.

Place the saw so neither the user nor bystanders are forced to stand in line with the blade. Thrown debris could injure people in its path.

To reduce the risk of injury from unexpected saw movement:

- Place the miter saw on a firm level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.
- Support the miter saw so the table is level and the saw does not rock.
- Bolt, screw or clamp the saw to its support.
- **Never Stand On Tool.** Serious injury could occur if the tool tips or you accidentally hit the cutting tool. Do not store anything above or near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

To reduce the risk of injury or death from electrical shock:

- Make sure your fingers do not touch the plug's metal prongs when plugging or unplugging the miter saw.

Before Each Use

Inspect your miter saw.

Disconnect The Miter Saw. To reduce the risk of injury from accidental starting, unplug the saw, before changing the setup, changing the blade or adjusting anything.

Compare the direction of rotation arrow on the guard to the direction arrow on the blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

Tighten the arbor screw.

Tighten the cover plate stop screw.

Check For Damaged Parts. Check for:

- Proper Alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting,
- Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed fully. If it did not, follow the instructions in the Trouble Shooting section.
- Other conditions that may affect the way the miter saw works.

If any part of this miter saw is missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the saw off and unplug it. Replace damaged, missing, or failed parts before using the saw again.

Keep Guards In Place, in working order, and in proper adjustment.

Maintain Tools With Care. Keep the miter saw clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating. **DON'T** put lubricants on the blade while it's spinning.

Remove Adjusting Keys And Wrenches from tool before turning it on.

To Reduce the Risk of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces

- Use Only Recommended Accessories. (See "Accessory" section within.) Consult this Owner's manual for recommended accessories. Follow the instructions that come with the accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- Choose the right 12-inch diameter blade for the material and the type of cutting you plan to do.

- Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned. With the saw unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the blade and check for clearance.
- Make sure the blade and arbor collars are clean.
- Make sure the collars' recessed sides are facing the blade.
- Using the 1/4” hex end of combination wrench (supplied) or a 1/2-inch box end wrench, make sure the left hand thread arbor screw is firmly tightened counterclockwise.
- Make sure all clamps and locks are tight and there is no excessive play in any parts.
- **Keep Work Area Clean.** Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the saw near flammable liquids, vapors or gases.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know Your Miter Saw. Read and understand the owner’s manual and labels affixed to the tool. Learn its applications and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don’t do layout, assembly, or setup work on the miter saw while any parts are moving.

To Reduce the Risk of Accidental Starting. Make sure switch is “OFF” before plugging miter saw into a power outlet.

Plan your work.

Use The Right Tool. Don’t force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can’t be held in a solidly braced, fixed position.

CAUTION: This machine is not designed for cutting ferrous metals (steel, iron and iron based metals). Use this miter saw to cut only wood, wood like products or soft metals like aluminum. Other material may shatter, bind on the blade, or create other dangers.

CAUTION: When cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire. To reduce the risk of this, disconnect any dust collecting bag or hose from the miter saw, and remove all traces of wood dust from inside dust traps in the miter saw.

Dress For Safety

Any power tool can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Wear safety goggles (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.

Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches) They can get caught and draw you into moving parts.

- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using miter saw for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

Preparing to Make Cut

WARNING: If planning to cut aluminum or other non-ferrous metals: Under adverse conditions, the blade can grab and throw the workpiece suddenly and unexpectedly. To reduce the risk of injury, follow all applicable safety instructions, as you normally would, and:

- **Use only sawblades specifically recommended for non-ferrous metal cutting.**
- **Do not cut metal workpieces that must be hand held. Use auxiliary clamps or other equipment as needed.**
- **Cut non-ferrous metals only if you are experienced or under the supervision of an experienced person.**

Inspect Your Workpiece. Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be cut.

Plan your work to reduce the risk of thrown pieces caused when the workpiece binds on the blade and is torn from your hands.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish.

Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the blade.

Don't Overreach. Keep good footing and balance.

Keep your face and body to one side of sawblade, out of line with a possible thrown piece.

Cut only one workpiece at a time.

Never cut **Freehand:**

- Brace your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there's no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it's cut off. Otherwise, it could get wedged against the blade and thrown violently.
- Clear everything except the workpiece and related support devices off the table before turning the miter saw on.
- **Secure Work.** Use clamps or a vise to help hold the work when it's practical.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.

- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic miter saw table or to help feed, support or pull the workpiece.
- Do not use this saw to cut pieces too small to let you easily hold the work while you keep the thumb side of your index (pointer) finger against the outside edge of the fence.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade and be torn from your hands. A piece of molding, for example, must lie flat against the table or fence, or be held by a fixture or jig that will not let it twist, rock or slip while being cut.
- Properly support round material such as dowel rods, or tubing. They have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite." To avoid this, always use a fixture designed to properly hold your workpiece.

Whenever Saw Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your miter saw) cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

Before starting your cut, watch the miter saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away. Keep all visitors a safe distance from the miter saw. Make sure bystanders are clear of the miter saw and workpiece.

Never confine the piece being cut off. Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the blade is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the blade and be thrown violently.

Let the blade reach full speed before cutting. This will help avoid thrown workpieces.

Don't Force Tool. It will do the job better and safer at its designed rate. Feed the saw into the workpiece only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn miter saw "OFF" by releasing trigger switch.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the miter saw.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands or raising power head.
- If blade doesn't stop within 6 seconds, unplug the saw and follow the instructions in the Trouble Shooting section for fixing the blade brake before using the saw again.

Before Leaving The Saw

Never Leave Tool Running Unattended. Turn power off. Wait for all moving parts to stop.

Make Workshop Child Proof. Install a padlock through the hole provided in the trigger to prevent unauthorized usage. Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and others not qualified to use the tool.

Glossary of Terms for Woodworking

Arbor

The shaft on which a cutting tool is mounted.

Bevel Cut

An angle cutting operation made through the face of the workpiece.

Compound Cut

A simultaneous bevel and miter cutting operation.

Crosscut

A cutting operation made across the width of the workpiece.

Freehand

Doing a cut without holding the workpiece against both the table and fence. Most workpieces can be held down with your hand. Large or wide pieces should be clamped to the fence or table.

Gum

A sticky, sap based residue from wood products.

Heel

Misalignment of the blade.

Kerf

The amount of material removed by the blade in a through cut or the slot produced by the blade in a nonthrough or partial cut.

Miter Cut

An angle cutting operation made across the width of the workpiece.

Resin

A sticky, sap based substance that has hardened.

Revolutions Per Minute (RPM)

The number of turns completed by a spinning object in one minute.

Sawblade Path

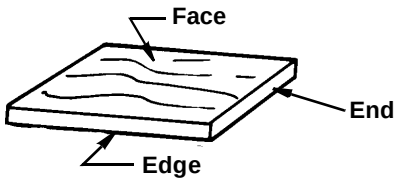
The area of the workpiece or table top directly in line with either the travel of the blade or the part of the workpiece which will be, or has been, cut by the blade.

Set

The distance that the tip of the sawblade tooth is bent (or set) outward from the face of the blade.

Workpiece

The item on which the cutting operation is being performed. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends, and edges.



Motor Specifications and Electrical Requirements

Power Supply and Motor Specifications

WARNING: To reduce the risk of electrical hazards, fire hazards or damage to the tool, use proper circuit protection. Your tool is wired at the factory for operation using the voltage shown. Connect tool to a power line with the appropriate voltage and a 15-amp branch circuit. Use a 15-amp time delay type fuse or circuit breaker. To reduce the risk of shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

The A-C motor used on this tool is a universal non-reversible type, having the following specifications:

Voltage	120
Amperes	15
Hertz (Cycles)	60
Phase	Single
RPM	4000
Shaft Rotation	Clockwise
Brake	Automatic

General Electrical Connections

DANGER: To reduce the risk of electrocution:

1. **Use only identical replacement parts when servicing. Servicing should be performed by a qualified service technician.**
2. **Do not use in rain or where floor is wet.**

This tool is intended for indoor residential use only.

WARNING Do not permit fingers to touch the terminals of plug when installing or removing the plug to or from the outlet.

If power cord is cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

110-120 Volt, 60 Hz. Tool Information

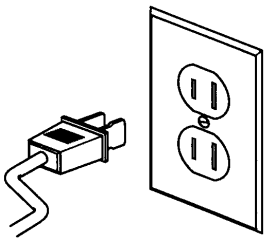
Double Insulated

The miter saw is double insulated to provide a double thickness of insulation between you and the tool's electrical system. All exposed metal parts are isolated from the internal metal motor components with protecting insulation.

Polarized Plug

Your unit has a plug that looks like the one shown.

To reduce the risk of electrical shock, this appliance has a polarized plug (one blade is wider than the other). This plug will fit in a polarized outlet only one way, if the plug does not fit fully in the outlet, reverse plug. If it still does not fit, contact a qualified electrician to install the proper outlet. Do not change the plug in any way.



WARNING: Double insulation does not take the place of normal safety precautions when operating this tool.

Motor Safety Protection

1. Connect this tool to a 120v, 15-amp branch circuit with a 15-amp time delay fuse or circuit breaker. Using the wrong size fuse can damage the motor.
1. If the motor won't start, release the trigger switch immediately. **Unplug The Tool.** Check the saw blade to make sure it turns freely. If the blade is free, try to start the motor again. If the motor still does not start, refer to the "Motor Trouble-Shooting Chart."
2. If the motor suddenly stalls while cutting wood, release the trigger switch, unplug the tool, and free the blade from the wood. The motor may now be restarted and the cut finished.
3. Fuses may "blow" or circuit breakers may trip frequently if:
   a. **Motor Is Overloaded-**Overloading can occur if you feed too rapidly or make too many start/stops in a short time.
   b. Line voltages are more than 10% above or below the nameplate voltage. For heavy loads, however, the voltage at motor terminals must equal the voltage specified on nameplate.
   c. Improper or dull saw blades are used.
4. Most motor troubles may be traced to loose or incorrect connections, overload, low voltage (such as small size wire in the supply circuit) or to overly long supply circuit wire. Always check the connections, the load and the supply circuit whenever motor doesn't work well. Check wire sizes and length with the Wire Size Chart below.

Motor Specifications and Electrical Requirements (con't.)

Wire Sizes

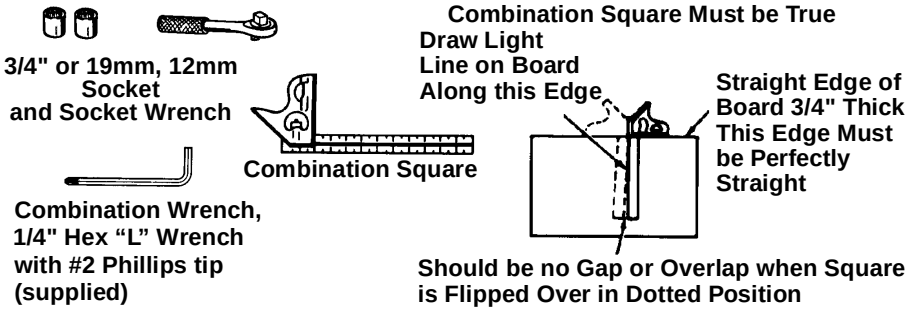
NOTE: Make sure the proper extension cord is used and is in good condition. The use of any extension cord will cause some loss of power. To keep this to a minimum and to prevent overheating and motor burn-out, use the table below to determine the minimum wire size A.W.G.) extension cord.

For circuits that are farther than 100 feet away from electrical service box, the wire size must be increased proportionately in order to deliver ample voltage to the saw motor.

Extension Cord Length	Wire Sizes Required for 120V (A.W.G.)
110-120V	
0-25 Ft. 26-50 Ft.	14 12

Unpacking and Checking Contents

Tools Needed


3/4" or 19mm, 12mm Socket and Socket Wrench
Combination Square
Combination Wrench, 1/4" Hex "L" Wrench with #2 Phillips tip (supplied)
Combination Square Must be True
Draw Light Line on Board Along this Edge
Straight Edge of Board 3/4" Thick This Edge Must be Perfectly Straight
Should be no Gap or Overlap when Square is Flipped Over in Dotted Position

Unpacking

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the power cord into a power source outlet during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

This Miter Saw is shipped complete in one box.

WARNING: Although compact, this saw is heavy. To reduce the risk of back injury, get help whenever you have to lift the saw.

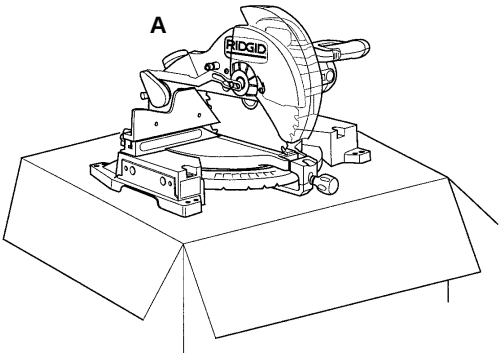
1. Remove the miter saw from the carton by lifting the saw with the carrying handle.
1. Place the saw on a secure, stationary work surface and look the saw over carefully.

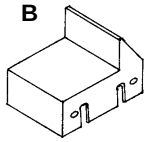
List of Loose Parts

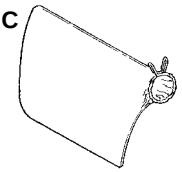
NOTE: Before beginning assembly, check that all parts are included. If you are missing any part, do not assemble the saw. E-mail us at info@ridgidwoodworking.com if any parts are damaged or missing. Sometimes small parts can get lost in packaging material. Do not throw away any packaging until saw is put together. Check packaging for missing parts before contacting RIDGID. A complete parts list (Repair Parts) is at the end of the manual. Use the list to identify the number of the missing part.

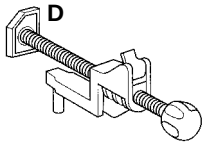
The following parts are included:

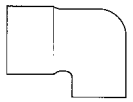
Part or Assembly	Qty.	Part or Assembly	Qty.
A Basic Saw Assembly	1	H Short Upper Stiffeners	2
B Table Extension	1	J Long Lower Stiffeners	2
C Dust Bag	1	K Short Lower Stiffeners	2
D Work Clamp	1	L Foot (In Parts Bag)	4
E Dust Elbow	1	M Bag, Extension Hardware	1
F Leg	4	N Bag, Legset Hardware	1
G Long Upper Stiffeners	2	O Owners Manual	1

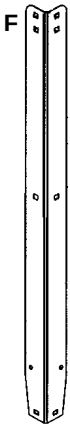


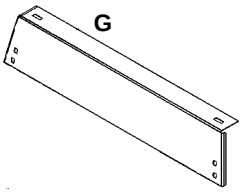


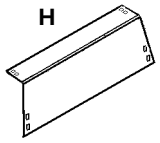


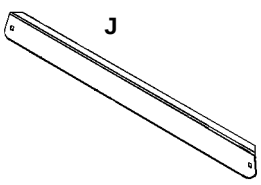


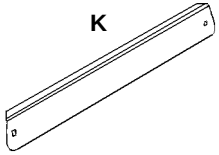


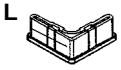






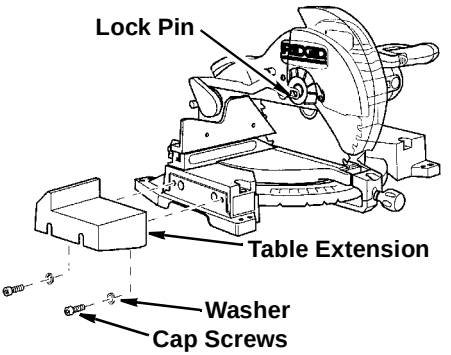






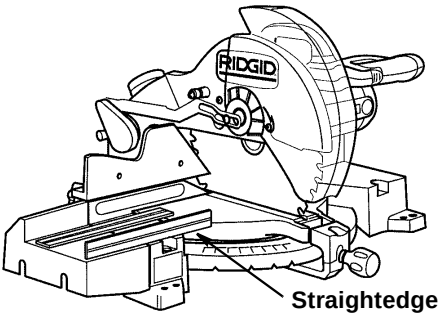
Assembly

WARNING: For your own safety, never connect plug to power source outlet until all assembly steps are complete, and you have read and understood the safety and operational instructions.



Assembling and Aligning the Table Extension

1. Locate the table extension. Locate the bag assembly with the two cap screws and two washers.
1. Place the two bolts and washers through the holes in the table extension and fasten onto the end of the table. Finger tighten only.
2. Use a straight edge to align the table extension to both the fence and base of the saw as shown.
3. Using the 1/4" hex end of combination wrench securely tighten the two cap screws.



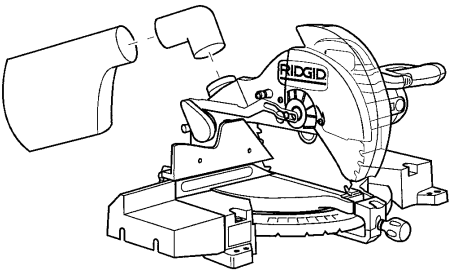
Attaching Dust Elbow and Dust Bag

Place the dust elbow into the 2-1/2 inch dust port at the rear of the saw.

To attach the dust bag squeeze the spring clamp on the bag and place it over the dust elbow.

If desired a 2-1/2 inch wet/dry vac hose may be inserted into the dust port or into the elbow.

If desired, the dust bag may be attached directly to dust port on saw.



WARNING: To reduce the risk of injury from thrown sawdust and wood chips, never operate saw without dust bag, dust elbow, or vac hose installed. Always direct elbow away from bystanders and operator.

Installing or Removing the Blade

WARNING: To reduce the risk of injury from a thrown workpiece or thrown pieces of blade, do not use a blade larger or smaller than 12" diameter.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting, unplug the saw whenever you are removing or installing the blade.

1. Unplug the saw from the outlet.
2. Rotate the lower plastic guard by hand. Loosen, but do not remove, the cover plate stop screw using the Phillips end of combination wrench.
3. Lift the lower guard up and tilt the lower guard assembly back so the arbor screw is exposed.
4. Find the arbor lock between the upper guard and the miter saw handle. Fit 1/4" hex end of combination tool in arbor screw or use 1/2" box end wrench.
5. Press the arbor lock and hold it in firmly while turning the wrench clockwise. The arbor lock will engage after some turning of the wrench.

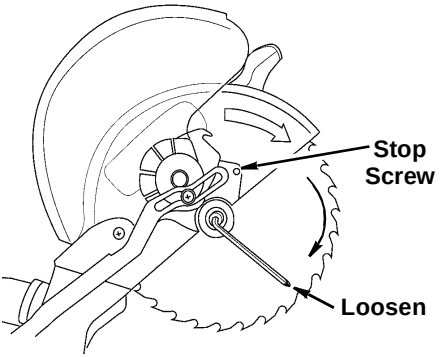
NOTE: The arbor screw has a left hand thread. This helps prevent unwanted loosening of the arbor screw during normal operation.

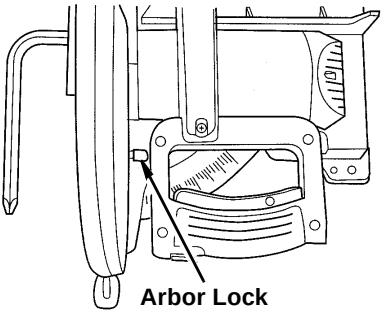
6. Remove the arbor screw, arbor washer, outer blade collar, and the blade.

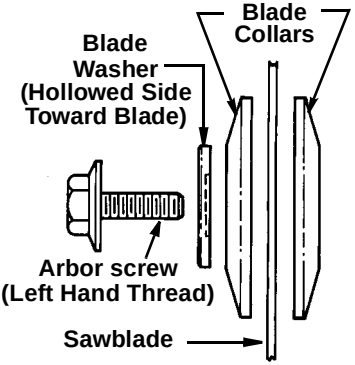
NOTE: Pay attention to pieces removed, noting their position and direction they face (see illustration). Wipe the blade collars clean of any sawdust before installing the new blades.

CAUTION: To reduce the risk of cuts from extremely sharp teeth: Wear gloves when installing or removing sawblade.

See cautions in "Using Carbide Tipped Blades" section concerning inspection, use, and selection of carbide tipped and other sawblades.







7. Install the new 12" blade (see recommended accessory list). Make sure the rotation arrow on the blade matches the clockwise rotation arrow on the upper guard.
8. Install the outer blade collar, blade washer and arbor screw. Press the arbor lock and turn the combination wrench or the 1/2" wrench counter clockwise to secure the blade. Tighten arbor screw using moderate force, but do not overtighten.

Assembly (continued)

9. Lower the lower blade guard until the slot in cover plate rests all the way down on the cover plate stop screw. Tighten the screw with the Phillips end of the combination wrench.

DANGER: Never use saw without guard cover plate securely in place. It keeps the arbor screw from falling out if it accidentally loosens, and prevents the spinning blade from coming off the machine.

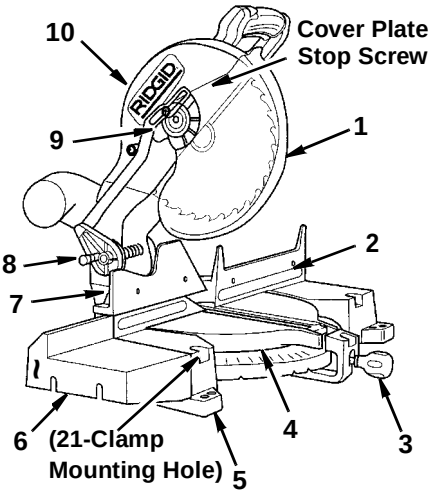
10. Be sure the arbor lock is released so the blade turns freely.

NOTE: The arbor lock can be damaged by improper use. If the arbor lock will not hold, lower the blade down on to a scrap piece of wood positioned against the fence. This will serve as an alternate locking means.

WARNING: Make sure the collars are clean and properly arranged. After installing a new blade, make sure the blade clears the table slot at the 0° and 45° bevel positions. Lower the blade into the table slot and check for any contact with the base or turn table structure. If blade contacts table, seek authorized service.

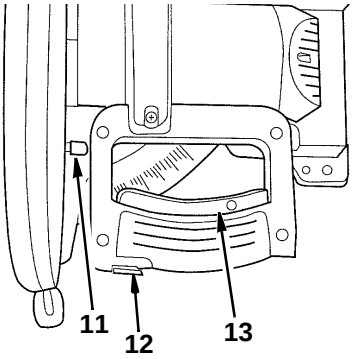
Getting to Know Your Miter Saw

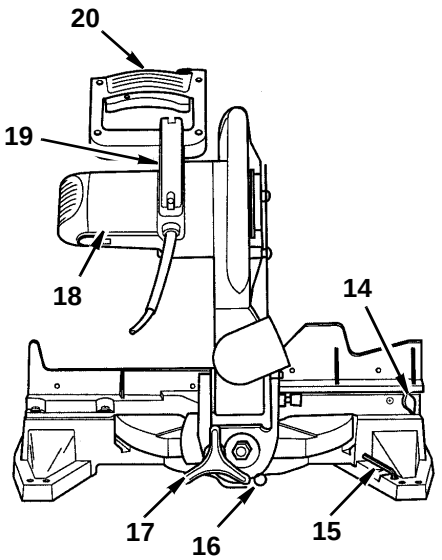
1. **Lower Blade Guard -** The blade guard helps protect your hands from the blade in the raised position. To reduce the risk of binding on the workpiece, it retracts as the blade is lowered.
2. **The Repeat-A-Cut™ -** Surface allows pencil marks to be made and easily erased for duplicate cuts.
3. **Miter Lock Knob -** The miter lock handle securely locks the miter saw at a desired miter angle. Index points have been provided on right and left for 0, 15°, 22.5°, crown molding (CM) and 45°.
4. **Table -** Sits in base, supports pivot and allows for approximately 49° miter left and right.
5. **Base -** Supports table, holds accessories and allows for work bench or leg set mounting.
6. **Left Extension Table -** Helps to support long workpieces.
7. **Sliding Fence -** Slides left/right to provide maximum support for the workpiece.

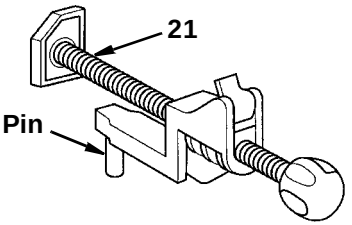


8. **Lock Pin -** The miter saw can be locked in the lowered position for compact storage.
9. **Cover Plate -** Holds the lower guard and is attached to upper guard. Prevents the arbor screw from backing out when properly fastened.
10. **Upper Blade Guard -** Supports the motor, handle, switch, blade and lower guard.

11. **Arbor lock -** Allows the user to keep blade from rotating while tightening or loosening arbor screw during blade replacement or removal.
12. **Switch Interlock Button -** Prevents trigger switch from being accidentally engaged.
13. **On/Off Trigger Switch -** To start the tool, depress switch interlock button with right thumb or palm of either hand and then squeeze the trigger. Release the trigger to stop the miter saw. Install padlock through the hole in the trigger to prevent unauthorized use.
14. **Sliding Fence Locking Knob -** Locks fence at correct cutting position.
15. **Combination Wrench -** Used for 1/4" hex and Phillips head screw adjustments.
16. **Bevel Index Pin -** This three position pin provides a 0° and crown molding bevel stop when pushed all the way in. In the middle position a 0° and 45° bevel stop is provided. Pull the pin all the way out and the stops can be over-ridden allowing -2° to 47° bevel capacity.
17. **Bevel Lock Knob -** Locks the miter saw at a desired bevel angle.
18. **Warning Label**
19. **Carrying Handle -** This handle is built into the unit to move it from one location to another. Before attempting to pick up the unit by the carrying handle always lock the miter saw power head in the down position using the lock pin. Make sure the miter lock and bevel lock knobs are tight.
20. **Miter Saw Handle -** The saw handle contains the trigger switch with a padlock, locking hole to prevent unauthorized use. The blade is lowered into the workpiece by pushing down on the handle. The saw will return to its upright position when the handle is released, unless the handle lock pin is engaged.







21. **Workpiece Clamp -** Helps to hold workpiece in position for precise cutting. Quick release allows easy movement for workpiece width adjustment. Pin of clamp fits in either hole in front of base.

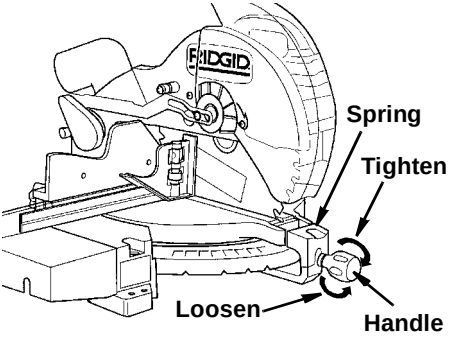
Alignment (Adjustments)

WARNING: Cut material can be thrown. Eyes can be permanently damaged. Wear your safety goggles.

NOTE: Before this saw is aligned or used, a kerf must be cut into the table insert at 0° bevel. Our Quality Control Audit Procedure requires us to cut through the inserts before they leave our factory.

To cut through an uncut insert:

1. Plug in the power cord.
1. Turn the saw on by actuating the trigger switch.
2. Lower the blade to full depth while cutting through the table insert.
3. Release the trigger switch and allow the blade to come to a complete stop.
4. Repeat this procedure at 45° bevel.



5. Unplug the power cord before starting alignment procedure.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the saw in. The power cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

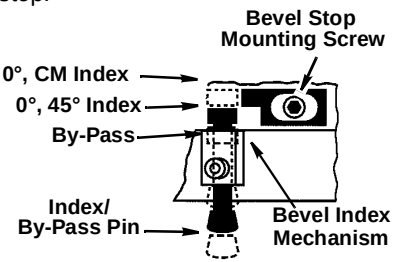
Step One: Blade Square to Table (Bevel Alignment)

NOTE: The miter saw was assembled, aligned, and inspected before shipment. Alignment should be checked and any adjustments made to insure accurate cuts.

1. Check miter lock knob setting. The miter lock knob should be at the 0° position. To reset the miter angle, turn the miter lock knob counter clockwise and press down the index spring, move to 0° miter and retighten knob.
2. Lower the blade and engage the lock pin. Use a combination square to check blade squareness to table. If the blade does not contact the full length of the square, (see illustration) follow the alignment procedure.
   a. Loosen bevel lock knob.
   b. Grasping carrying handle, move the cutting head left or right until blade makes contact with the full length of the square.

NOTE: If you cannot get to 0° bevel, the bevel stop may be in your way. Adjust the bevel stop (See Step d) so you may achieve 0° bevel.

   c. Tighten the bevel lock knob.
   d. Loosen the 0° bevel stop mounting screw and push the stop against the pin. Retighten the stop mounting wrench. Slide the indicator under the Phillips head screw to line up exactly with the 0° bevel mark on the bevel scale. Retighten the indicator screw.
   e. Loosen bevel lock knob and tilt the power head to 45° bevel and check the 45° bevel stop. The bevel indicator should be on the 45° mark, the 45° bevel stop should be in full contact with the 45° bevel stop screw, and the blade should contact the full length of the square. This adjustment sets the 45° and crown molding stops.
3. If adjustment is necessary, repeat steps 2a - 2d for the 45°/crown molding bevel stop.



Step Two: Blade Square to Fence (Miter Alignment)

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, do not plug the saw in. The power cord must remain unplugged whenever you are working on the saw.

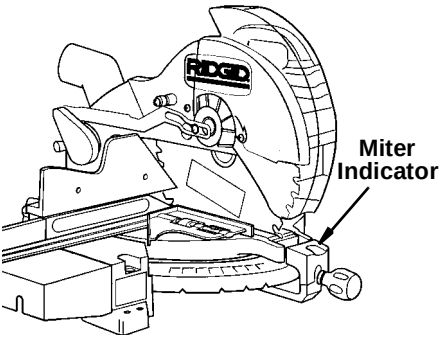
Adjust Blade Square to Fence:

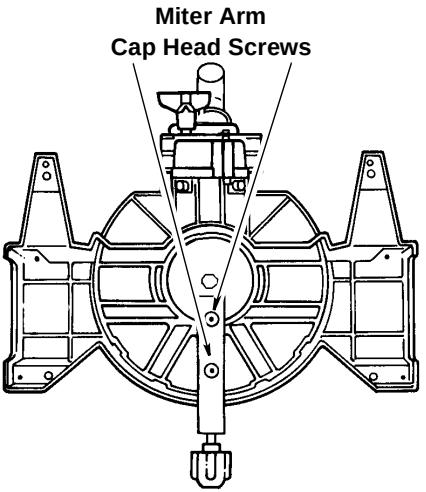
1. Lower the blade and engage the lock pin. Use a combination square. Place the square against the fence and next to the blade as illustrated. Locate the square properly so it does not contact the set in the teeth of sawblade, giving an inaccurate reading. The sawblade should contact the full length of the square.

1. If blade contacts full length of square, no alignment is necessary, skip a-f below. If blade is not square to the fence, follow the alignment procedure.
   a. Loosen miter lock knob a half turn. The saw power head should still be secured in the lowered position by the lock pin.

CAUTION: To keep from losing control of the unit, steady the base with one hand while loosening the two bolts with the other hand.

   b. With the unit securely resting on a large stable surface, tilt the unit by lifting up on one side or the other of the base. Using combination wrench supplied, loosen the two miter arm cap head screws on the underside of the turn table.
   c. Return the saw to its normal resting position. Make sure the miter lock knob is loose but do not release the index spring.
   d. Use the miter saw knob to move the table so that the blade contacts the full length of the square. Watch out for tooth set. Turn the miter lock knob clockwise to lock saw square to fence.





   e. Tilt saw as in Step b and tighten cap head screws.
   f. Recheck blade squareness to fence and readjust if necessary.

Adjust Miter Scale Indicator

1. Through the hole in front of the table insert, loosen the Phillips screw that holds the Vernier indicator in place.

1. Reposition the indicator to align it with 0° mark, and retighten screw.

Alignment (Adjustments) (continued)

Step Three: Pivot Adjustment

NOTE: This adjustment was made at the factory and normally does not require readjustment.

Arm Pivot Movement

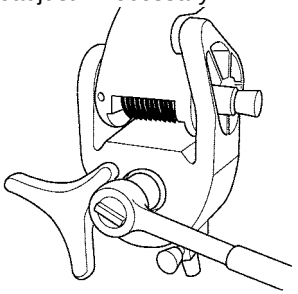
1. Make sure the see through lower guard is rotated closed and is resting against, or very close to, the rubber stops. If not, see “Lubrication” section.

Bevel Pivot Movement/Adjustment

Check that miter saw bevels easily by loosening the bevel lock handle and tilting the power head to the left. **NOTE:** At least one thread of the pivot bolt should stick out past the hex lock nut.

1. If movement is tight or there is loose-ness in the pivot, do the following adjustment procedure:
   a. Loosen the bevel lock handle.
   b. Turn the hex lock nut with a 3/4" or 19mm socket and socket wrench.

Recheck bevel movement of the miter saw. Readjust if necessary.

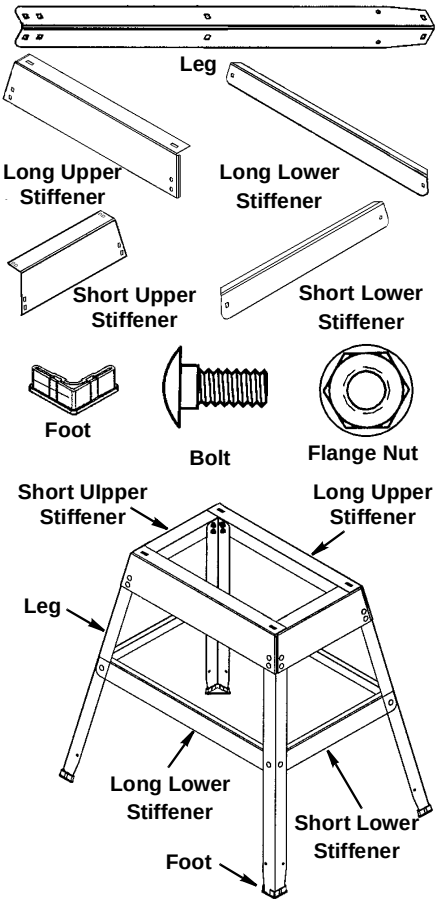


Assembling Leg Set

1. Locate the following parts:
   4 Legs
   2 Long Upper Stiffeners
   2 Short Upper Stiffeners
   2 Long Lower Stiffeners
   2 Short Lower Stiffeners.
2. From the leg set hardware bag find the following:
   4 Feet
   24 Carriage Bolts 5/16-18 x 5/8
   24 Flange Nuts 5/16-18

NOTE: Hardware not shown actual size.

3. Assemble the stand as shown. Make sure the legs go inside the upper stiffeners. Make sure the legs go outside the lower stiffeners. Make sure the long upper stiffeners go over the short upper stiffeners.
4. Only finger tighten nuts at this time.



Mounting The Miter Saw

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected saw movement:

a. Before moving the saw, lock the miter and bevel knobs and lock the power head in the lower position. Unplug electric cord.

b. To reduce the risk of back injury, hold the tool close to your body when lifting. Bend your knees so you can lift with your legs, not your back. Lift by using the hand-hold areas at each side of the bottom of the base or by the carrying handle.

c. Never carry the miter saw by the power cord or the trigger grip of the plastic handle. Carrying the tool by the power cord could cause damage to the insulation or the wire connections resulting in electric shock or fire.

d. Place the saw so other people cannot stand behind it. Thrown debris could injure people in its path.

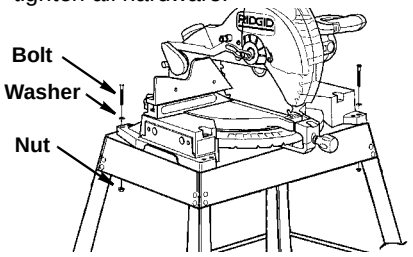
e. Place the saw on a firm, level surface where there is plenty of room for handling and properly supporting the workpiece.

f. Support the saw so the table is level and the saw does not rock.

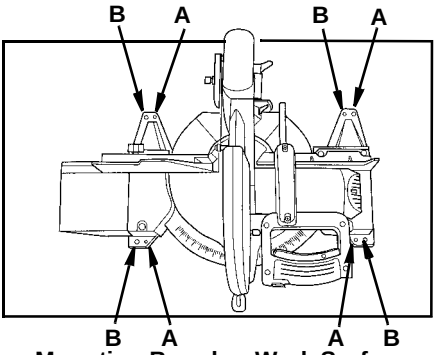
g. Bolt or clamp the saw to its support.

Mounting Saw on Supplied Legset

1. Locate 4 bolts, 4 washers and 4 nuts in parts bag.
2. Position leg set at the desired location .
3. Mount the miter saw as shown with provided hardware. Only finger tighten nuts at this time.
4. If necessary shift the leg set to adjust for slightly unlevel floor. Securely tighten all hardware.



Mounting Saw on Other Legsets or Work Benches



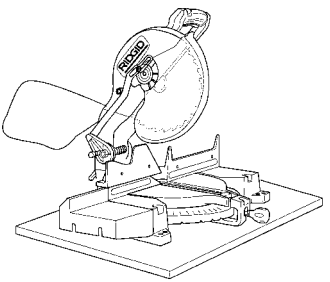
Mounting Board or Work Surface

Place the saw in the desired location either on a work bench or other recommended leg set. The base of the saw has eight holes to mount the miter saw. Four smaller holes for “drywall” screws are labeled A. Four holes for bolts are labeled B (see illustration). If the saw is to be used in one location, permanently fasten it to the work bench or leg set.

NOTE: When mounted on a large flat surface, the miter saw table is 3 1/2" high. A finished 4x4 or a supported 2x4 on edge can be used as work support extension.

Portable Applications

To mount the saw to a 3/4” piece of plywood, use 4, 1/4" bolt holes **or** the 4 drywall screw holes. The mounting board can then be clamped down to prevent it from tipping. Plywood mount also helps protect saw from damage during the rough handling associated with portable miter saw usage.



Safety Instructions for Basic Saw Operations

Before Each Use
Inspect your saw.

Disconnect The Miter Saw. To reduce the risk of injury from accidental starting, unplug the saw, before changing the setup, changing the blade or adjusting anything.

Compare the direction of rotation arrow on the guard to the direction arrow on blade. The blade teeth should always point downward at the front of the saw.

Tighten the arbor screw.

Tighten the cover plate stop screw.

Check Damaged Parts. Check for:

- Alignment of moving parts,
- Damaged electric cords,
- Binding of moving parts,
- Broken parts,
- Stable mounting
- Function of arm return spring and lower guard: Push the arm all the way down, then let it rise up until it stops by itself. Check the lower guard to see if it closed fully. If it did not, follow the instructions in the Trouble Shooting section.
- Other conditions that may affect the way the miter saw works.

Keep Guards In Place, in working order, and in proper adjustment.

If any part of this miter saw if missing, bent, or broken in any way, or any electrical parts don't work, turn the saw off and unplug it. **Replace** damaged, missing, or failed parts before using the saw again.

Maintain Tools With Care. Keep the miter saw clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating. **DON'T** put lubricants on the blade while it's spinning.

Remove Adjusting Keys And Wrenches from tool before turning it on.

To Reduce the Risk of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces

- Use Only Recommended Accessories. (See "Accessory" section within.) Consult this Owner's manual for recommended accessories. Follow the instructions that come with the accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
- Choose the right 12-inch diameter blade for the material and the type of cutting you plan to do.
- Make sure the blade is sharp, undamaged and properly aligned. With the saw unplugged, push the power-head all the way down. Hand spin the blade and check for clearance.
- Make sure the blade and arbor collars are clean.
- Make sure the collars' recessed sides are facing the blade.
- Using 1/4" hex end of combination wrench (supplied) or 1/2-inch box end wrench, make sure the arbor screw is firmly tightened.
- Make sure all clamps and locks are tight and there is no excessive play in any parts.
- **Keep work area clean**. Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery.

To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the miter saw near flammable liquids, vapors or gases.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Know your miter saw. Read and understand the owner's manual and labels affixed to the tool. Learn its application and limitations as well as the specific potential hazards peculiar to this tool.

To reduce the risk of injury from accidental contact with moving parts, don't do layout, assembly, or setup work on the miter saw while any parts are moving.

Reduce the Risk of Accidental Starting. Make sure switch is "OFF" before plugging miter saw into a power outlet.

Plan your work.

Use The Right Tool. Don't force tool or attachment to do a job it was not designed to do. Use a different tool for any workpiece that can't be held in a solidly braced, fixed position.

CAUTION: This machine is not designed for cutting ferrous metals (steel, iron and iron based metals). Use this miter saw to cut only wood, wood like products or soft metals like aluminum. Other material may shatter, bind on the blade, or create other dangers.

CAUTION: When cutting any metals, sparks or hot fragments could cause a fire. To avoid this, disconnect any dust collecting bag or hose from the miter saw, and remove all traces of wood dust from inside dust traps in the miter saw.

Dress For Safety

The operation of any power miter saw can throw foreign objects into the eyes. This can result in permanent eye damage. Wear safety goggles (not glasses) that comply with ANSI Z87.1 (or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break

- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches) They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using miter saw for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.

Preparing to Make the Cut

Inspect Your Workpiece. Make sure there are no nails or foreign objects in the part of the workpiece to be cut.

Plan your work to avoid thrown pieces caused when the workpiece binds on the blade and is torn from your hands.

Plan the way you will hold the workpiece from start to finish.

Avoid awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause fingers or hand to move into the blade.

Don't Overreach. Keep good footing and balance.

Safety Instructions for Basic Saw Operations (con't.)

Keep your face and body to one side of sawblade, out of line with a possible throwback.

Cut only one workpiece at a time.

Never cut **Freehand:**

- Brace your workpiece solidly against the fence and table top so it will not rock or twist during the cut.
- Make sure there's no debris between the workpiece and its supports.
- Make sure no gaps between the workpiece, fence and table will let the workpiece shift after it is cut in two.
- Keep the cut off piece free to move sideways after it's cut off. Otherwise, it could get wedged against the blade and could be thrown violently.
- Clear everything except the workpiece and related support devises off the table before turning the miter saw on.
- **Secure Work.** Use clamps or a vise to help hold the work when it's practical.

Use extra caution with large, very small or awkward workpieces:

- Use extra supports (tables, saw horses, blocks, etc.) for any workpieces large enough to tip when not held down to the table top.
- **Never** use another person as a substitute for a table extension, or as additional support for a workpiece that is longer or wider than the basic miter saw table or to help feed, support or pull the workpiece.
- Do not use this saw to cut pieces too small to let you easily hold the work while you keep the thumb side of your index (pointer) finger against the outside edge of the fence.
- When cutting irregularly shaped workpieces, plan your work so it will not slip and pinch the blade and be torn from your hands. A piece of molding, for example, must lie flat or be held by a fixture or jig that will not let it twist, rock or slip while being cut.
- Properly support round material such as dowel rods, or tubing. They have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite." To avoid this, always use a fixture designed to properly hold your workpiece.

WARNING: If planning to cut aluminum or other non-ferrous metals: Under adverse conditions, the blade can grab and throw the workpiece suddenly and unexpectedly. To reduce the risk of injury, follow all applicable safety instructions, as you normally would, and:

- **Use only sawblades specifically recommended for non-ferrous metal cutting.**
- **Do not cut metal workpieces that must be hand held. Use auxiliary clamps or other equipment as needed.**
- **Cut non-ferrous metals only if you are experienced or under the supervision of an experienced person.**

Whenever Saw Is Running

WARNING: Don't allow familiarity (gained from frequent use of your miter saw) cause a careless mistake. A careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.

Before starting your cut, watch the miter saw while it runs. If it makes an unfamiliar noise or vibrates a lot, stop immediately. Turn the saw off. Unplug the saw. Do not restart until finding and correcting the problem.

Keep Children Away. Keep all visitors a safe distance from the miter saw. Make sure bystanders are clear of the miter saw and workpiece.

Never confine the piece being cut off. Never hold it, clamp it, touch it, or use length stops against it while the blade is spinning. It must be free to move sideways on its own. If confined, it could get wedged against the blade and thrown violently.

Let the blade reach full speed before cutting. This will help reduce the risk of a thrown workpiece.

Don't Force Tool. It will do the job better and safer at its designed rate. Feed the saw into the workpiece only fast enough to let the blade cut without bogging down or binding.

Before freeing jammed material:

- Turn miter saw "OFF" by releasing trigger switch.
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the miter saw.

After finishing a cut:

- Keep holding the power head down.
- Release the switch, and wait for all moving parts to stop before moving your hands or raising power head.
- If blade doesn't stop within 6 seconds, unplug the saw and follow the instructions in the Trouble Shooting section for fixing the blade brake before using the saw again.

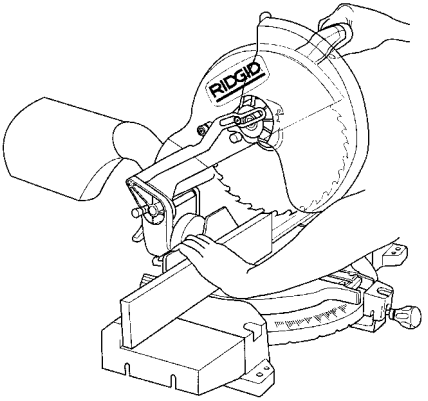
Before Leaving The Saw:

Never Leave Tool Running Unattended. Turn power off. Wait for all moving parts to stop.

Make workshop child-proof. Install a padlock through the hole provided in the trigger to prevent unauthorized usage. Lock the shop. Disconnect master switches. Store tool away from children and others not qualified to use the tool.

Basic Saw Operations

WARNING: For your convenient use, your saw has a blade brake. The brake is not a safety device. Never rely on it to replace proper use of the guard on your saw. If the blade does not stop within 6 seconds, unplug the saw and follow the instructions in the Trouble Shooting section for fixing the brake before using saw again.



Body and Hand Position

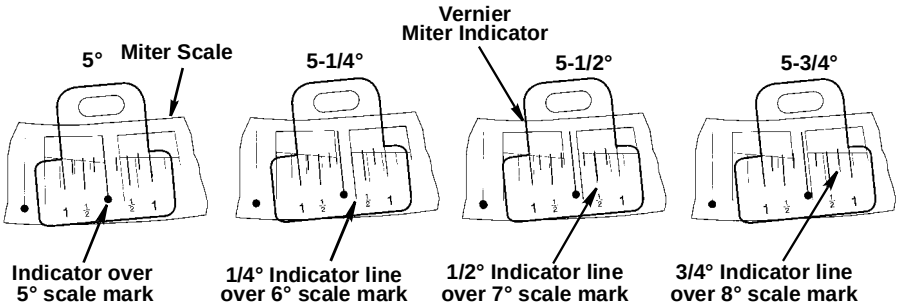
- Never place hands near cutting area. Place hand at least 4" from path of blade.
- Hold workpiece firmly to the fence to prevent movement toward the blade.
- When holding the workpiece to the left side of the blade, always use your left hand. Use your right hand to hold the workpiece to the right side of the blade.
- Before making a cut, make a “dry run” with the power off so you can see the path of the blade.
- Keep hands in position until trigger has been released and the blade has completely stopped.

WARNING: Do not try to cut short pieces, you cannot properly support the workpiece and keep your hold down hand the required distance from the blade.

Miter Scale Usage

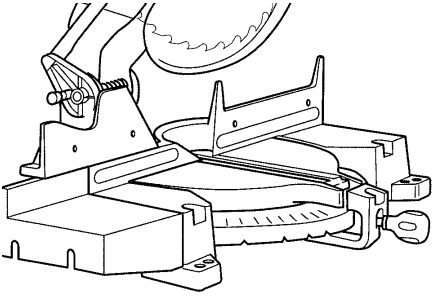
Vernier Miter Scale Operation:

The Vernier miter scale can quickly and accurately help the user to adjust the saw to any 1/4° increment as illustrated below.



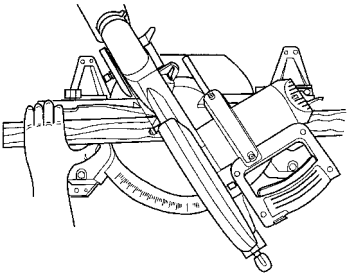
Sliding Fence

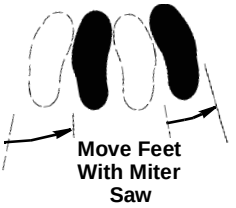
When beveling the blade to the left the fence may have to be repositioned. Loosen the fence locking knob and slide the fence to the left. Adjust the fence as close to the guard and link as possible to provide maximum support for the work-piece. Securely tighten knob and make a dry run with the saw off to check for clear-ance between the fence and guard. After completing bevel cut(s) remember to slide the fence back to the right.



Miter Cut

When a miter cut is required, loosen miter lock knob, depress the index spring and move the saw to the desired angle. Retighten miter lock knob. Move with the handle to the miter angle to make the cut.

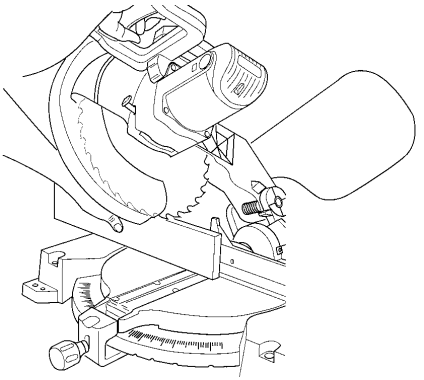


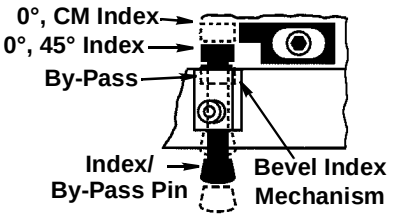


Bevel Cut

When a bevel cut is required, loosen bevel lock knob. Tilt the blade to desired bevel angle. Retighten bevel lock knob. Stand to the left side of the handle to make the cut.

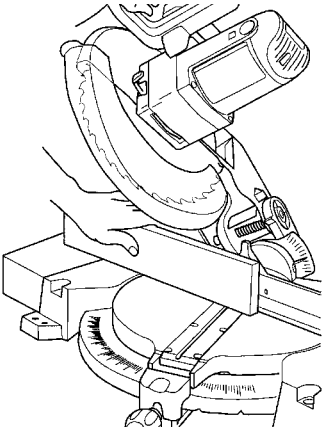
The bevel stop pin, found at the rear of the saw, has three positions as shown. For most cuts the 0 - 45° middle position is used. Push the pin all the way in to utilize the 0 - CM position when cutting crown molding. Pull the pin all the way out to allow the bevel adjustment to go beyond the 0° and 45° stops.





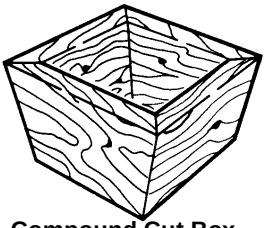
Compound Cut

When a compound cut is required, select the desired bevel and miter positions. Move with the handle to the miter angle to make the cut.



Cutting Compound Miters on Picture Frames and Boxes

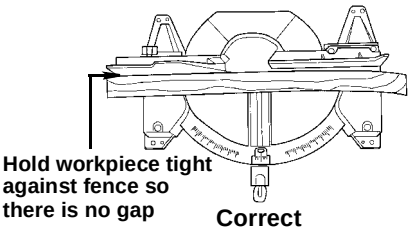
A compound miter is a cut requiring both a miter setting and bevel setting. A compound miter is used for making frames or boxes that have sloping sides and are wide at one end and narrow at the opposite end. Compound miters are “tricky” to make because the miter setting and bevel setting are directly related to each other. Every time the miter setting is changed the bevel setting must also be adjusted; likewise every adjustment to bevel requires a corresponding adjustment to miter. Because it may take several tries to obtain the desired angle, it is advisable to make test cuts on a scrap piece of material.



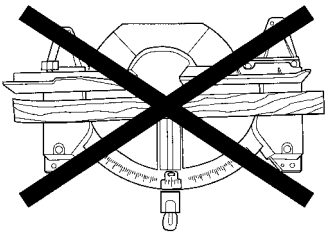
Compound Cut Box

Cutting Bowed Material

Before cutting a workpiece, check to make sure it is not bowed. If it is bowed the workpiece must be positioned and cut as illustrated. Do not position workpiece incorrectly or try to cut the workpiece without the support of the fence. This will cause pinching of the workpiece on the blade. The workpiece could suddenly jump or move and your hand could hit the blade.



Correct

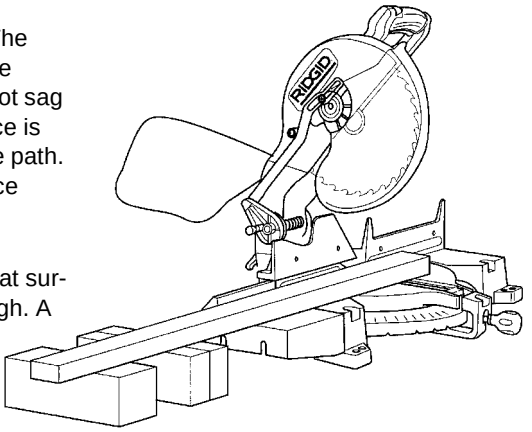


Incorrect

Workpiece Support

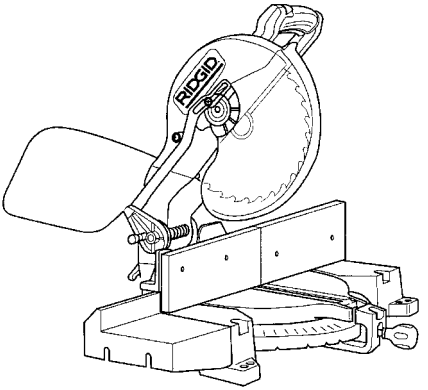
Long pieces need extra supports. The supports should be placed along the workpiece so the workpiece does not sag and your hand holding the workpiece is positioned 4” or more from the blade path. The support should let the workpiece lay flat on the base and work table during the cutting operation.

NOTE: When mounted on a large flat surface, the miter saw table is 3 1/2” high. A finished 4x4 or a supported 2x4 on edge can be used as work support extension.



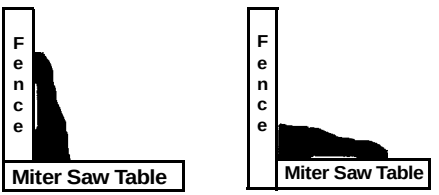
Auxiliary Fence

Certain unusual cuts may benefit from a fence face extension due to the size and position of the workpiece. Holes are provided in the fence to attach an auxiliary fence. Get a straight piece of wood typically 1/2 inch thick by 4-1/4 inches high by 23-1/2 or 28 inches long. To attach auxiliary fence, place the piece of wood on the miter saw fence. Mark the hole locations from the backside of the miter saw fence. Drill .200”-.250” holes, then countersink the holes on front of wood to receive #10 flat head screws. Attach the auxiliary fence securely and make a full depth cut. This will create the blade slot. Check for interference between the auxiliary fence and lower blade guard. Correct any interference before proceeding. The auxiliary fence is used with the saw in the 0° bevel position. If a bevel cut is desired, the auxiliary fence will have to be removed.



Cutting Base Moldings

Base moldings and many other moldings can be cut on a miter saw. The set up of the saw depends on your molding and your application as shown. Always make sure moldings rest firmly against fence and table.

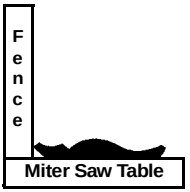


Cutting Base Molding

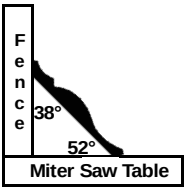
(Miter at 45° Bevel at 0°) **(Miter at 0°, Bevel at 45°)**

Cutting Crown Moldings

Your compound miter saw does an excellent job of cutting crown molding. However, in order to fit properly, crown molding must be cut with extreme accuracy.



1.Workpiece Lying Flat See Chart for Bevel and Miter Settings



2.Workpiece Standing Up-Side Down (Saw at 0° Bevel/ 45° Miter)

Two Methods of Cutting Crown Molding

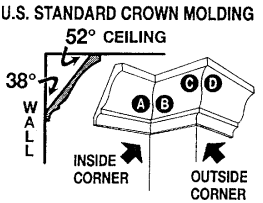
Crown molding may either be cut (1) flat on the miter saw table or (2) angled to the table and fence. (See square below) Most standard (U.S.) crown molding has a top rear angle (angle that fits next to the ceiling) of 52° and a bottom rear angle (angle that fits against wall) of 38°. Your miter saw has special miter settings at 31.6° left and right and a bevel setting at 33.9° to use when cutting crown molding flat on the miter saw table. These settings are identified with a “CM” mark.

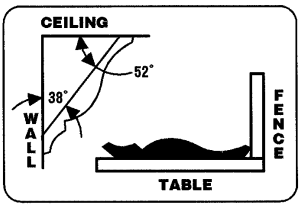
Remember: Even though all of these angles are standard, rooms are very rarely constructed so the corners are exactly 90°. You will need to “fine tune” these settings and make necessary adjustments to the cutting angles.

Cutting Crown Molding Flat on the Miter Saw Table

The advantage of cutting crown molding flat on the table is that it is easier to secure the molding at the correct cutting position. Also larger pieces of crown molding may be cut laying flat on the miter saw table.

1. Set the bevel and miter angles using the chart below. Tighten the miter lock knob and the bevel lock knob.
2. Once again using the chart below correctly positions the molding.
3. Lower the head assembly, activate the switch and make the cut. Wait until the blade comes to a complete stop before allowing the head assembly to return to the “UP” position and/pr removing the workpiece.
4. ALWAYS PRETEST COMPOUND SETTINGS ON SCRAP MATERIAL TO CONFIRM CORRECT ANGLES.





THIS MACHINE HAS PRECISION STOPS FOR BOTH MITER AND BEVEL

STANDARD CROWN MOLDING CUT LYING FLAT

	CORNER TYPE	SIDE OF CORNER	MITER SETTING	BEVEL SETTING	MOLDING EDGE AGAINST FENCE	CUT-OFF PIECE USED
A	INSIDE	LEFT	31-5/8° RIGHT	33-7/8°	CEILING	LEFT
B	INSIDE	RIGHT	31-5/8° LEFT	33-7/8°	WALL	LEFT
C	OUTSIDE	LEFT	31-5/8° LEFT	33-7/8°	WALL	RIGHT
D	OUTSIDE	RIGHT	31-5/8° RIGHT	33-7/8°	CEILING	RIGHT

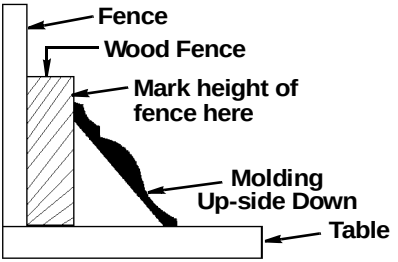
Cutting Crown Molding Angled to the Table and Fence

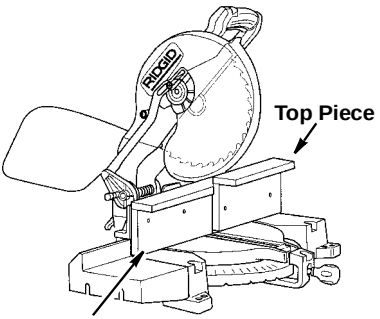
The advantage of cutting crown molding in this position is that no bevel setting is required. Small changes in the miter angle can be made without affecting the bevel angle. When using this method the saw can be quickly and easily adjusted for corners that are not 90° (square).

Making a crown molding support jig:

A crown molding support jig needs to be constructed to help hold the molding in place during this cutting operation.

1. Get a straight piece of wood typically 1/2 inch thick by 23-1/2 inches long (28 inches long if using the table extension) and approximately 5 inches wide. The actual width of this piece will depend on overall width of the crown molding and what the top and bottom angles are.
2. Drill holes and temporarily mount this piece similar to building an Auxiliary Fence (see page 27). However, do not cut the blade slot at this time.
3. Position a piece of crown molding that you are going to cut so the bottom part (part which is installed against the wall) is against the wood fence. Make sure the angles on the crown molding are held firmly against the wood fence and table of the miter saw. Mark the height on the fence.
4. Remove the wood fence and cut to this width.
5. Use small nails and glue to attach a top piece (typically 1/2 inch thick by 1-1/2 inches wide by 23-1/2 inches (or 28 inches) long. Make sure the nails are not located below the sawblade.
6. Securely reattach the completed jig to the miter saw fence and make a full depth, 45° left and right miter cut.

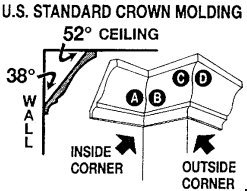




Crown Molding Support Jig

Using the crown molding support jig:

1. Position the molding so the bottom (part which is installed against the wall) is against the wood fence.
2. Use the chart to select the proper miter angle. Tighten the miter lock knob.
3. Activate switch. Lower head, make the cut. Wait until the blade comes to a complete stop before allowing the head assembly to return to the “UP” position and/or removing the workpiece.
4. ALWAYS PRETEST COMPOUND SETTINGS ON SCRAP MATERIAL TO CONFIRM CORRECT ANGLE.



ALL CUTS – PLACE BOTTOM EDGE AGAINST FENCE		
TYPE OF CUT	MITER (TABLE) SETTING	BEVEL (TILT) SETTING
INSIDE CORNER		
LEFT SIDE Ⓐ → SAVE RIGHT END OF CUT	RIGHT 45° →	0°
RIGHT SIDE Ⓑ → SAVE LEFT END OF CUT	LEFT 45° →	0°
OUTSIDE CORNER		
LEFT SIDE Ⓒ → SAVE RIGHT END OF CUT	LEFT 45° →	0°
RIGHT SIDE Ⓓ → SAVE LEFT END OF CUT	RIGHT 45° →	0°

Maintenance and Lubrication

Maintenance

DANGER: Never put lubricants on the blade while it is spinning.

WARNING: To reduce the risk of injury from unexpected starting or electrical shock, unplug the power cord before working on the saw.

Replacing Carbon Brushes

The carbon brushes furnished will last approximately 100 hours of running time or 20,000 on/off cycles. Replace both carbon brushes when either has less than 1/4" length of carbon remaining. To inspect or replace brushes, first unplug the saw. Then remove the black plastic cap on the side of the motor (caution, this cap is spring loaded by the brush assembly). Then pull out the brush. Repeat for the other side. To reassemble reverse the procedure. The ears on the metal end of the brush assembly go in the same hole the carbon part fits into. Tighten the cap snugly but do not overtighten.

NOTE: To reinstall the same brushes, first make sure the brushes go back in the way they came out. Otherwise a break-in period will occur that will reduce motor performance and increase brush wear.

Lower Blade Guard

Do not use the saw without the lower guard. The lower blade guard is attached to the saw for your protection. Should the lower guard become damaged, do not use the saw until damaged guard has been replaced. Develop a regular check to make sure the lower guard is working properly. Clean the lower guard of any dust or build up with a damp cloth.

CAUTION: Do not use solvents on the guard. They could make the plastic "cloudy" and brittle.

WARNING: When cleaning lower guard unplug the saw from the outlet to avoid unexpected start-up.

Periodically, sawdust will accumulate under the work table and base. This could cause difficulty in the movement of the work table when setting up a miter cut. Frequently blow out or vacuum up the sawdust.Check up stop, down stop and bevel stops for sawdust accumulation, which can affect capacity or accuracy.

WARNING: If blowing sawdust, wear proper eye protection to keep debris from blowing into eyes.

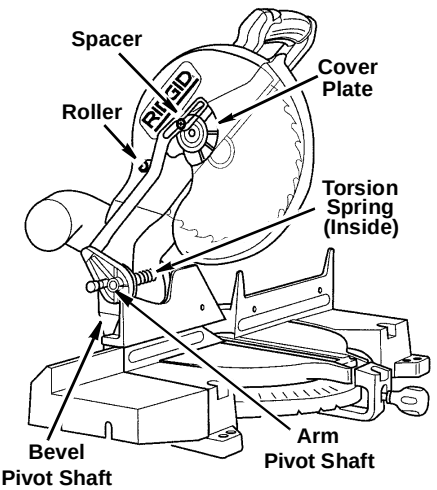
Lubrication

Ball Bearing Lubrication

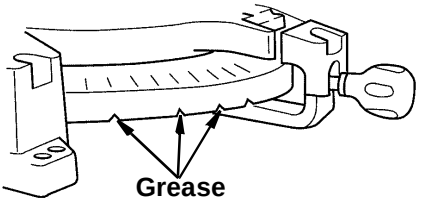
All the motor bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit, therefore, no further lubrication is required.

Infrequent Lubrication as Required

1. Apply a light oil or a pressurized light spray oil to the arm pivot shaft and bevel pivot shaft.
2. Apply a light oil or a pressurized light spray oil to the torsion spring as shown.
3. Apply a light oil or a pressurized light spray oil to the lower guard spacer, roller and cover plate as shown.



4. Use a small amount of general purpose grease on the miter index indents that are located below the miter scale on the front of the unit. See Illustration.



Accessories

WARNING: To reduce the risk of injury from unsafe accessories, use only accessories supplied.

Prohibited Accessories

WARNING: The use of any cutting tool except 12" saw blades which meet the requirement under recommended accessories is prohibited. Do not use accessories such as shaper cutters or dado sets. Ferrous metal (metal with iron in it) cutting and the use of abrasive wheels are prohibited. See WARNING and CAUTION notes in the "Safety Instructions for Basic Saw Operations" section. If planning to saw non-ferrous metal, see WARNING and CAUTION notes in the "Safety Instructions for Basic Saw Operations" section.

Basic Blade Requirements

12" Diameter

1" Diameter Arbor Hole

Blades marked for miter saw use

Blades marked for 4,000 RPM or higher

Using Carbide Tipped Blades

WARNING: To avoid the risk of cutting tool failure and thrown shrapnel (broken pieces of blade) read and understand all the warnings and instructions which come with carbide tipped blades. Failure to heed all carbide tipped blade warnings and safety instructions can result in serious injury.

Carbide is a very hard but brittle material. Take care when mounting, using and storing carbide blades to prevent accidental damage. Slight shocks, such as striking a tip during handling, can seriously damage the blade. Foreign objects in the workpiece, such as wire or nails, can also cause tips to crack or break off.

Before using a carbide tipped blade, always examine the blade and tips for damage. Look for bent teeth, a bent blade, cracks, broken, missing or loose carbide tips. Do not use a carbide tipped blade if damage is found or suspected.

Do not use a carbide tipped blade without all appropriate guards in place.

Mount blade securely in proper rotation direction.

Never rotate a carbide tipped blade faster than its maximum recommended speed.

Troubleshooting Guide

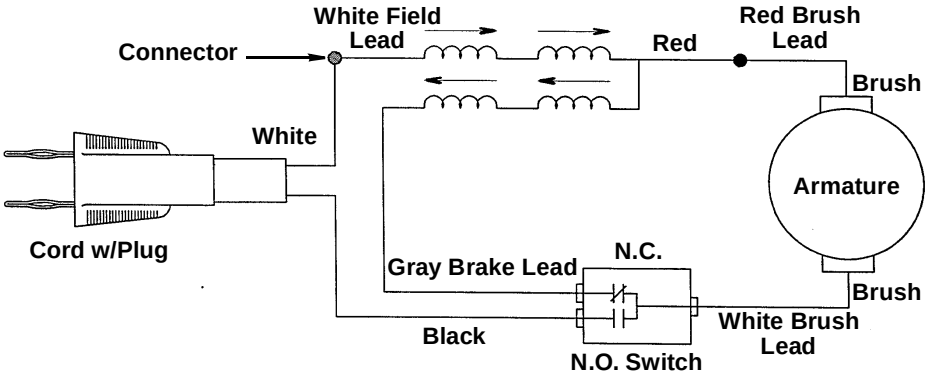
General

Problem	Probable Cause	Suggested Corrective Action
Blade hits table.	1. Misalignment	1. Get authorized Service.
Angle of cut not accurate.	1. Misalignment	1. See “Alignment” section.
Can’t move miter adjustment	1. Sawdust under table	1. Vacuum or blow out dust. Wear Eye Protection.
Power head wobbles.	1. Loose pivot points	1. See Bevel Pivot Adjustment in “Alignment” section.
Power head won’t fully rise or blade guard won’t fully close	1. Lubrication needed 2. Part failure 3. Pivot spring or guard spring not replaced properly after service 4. Sawdust sticking to stops	1. See “Lubrication” section. 2. Get authorized Service. 3. Get authorized Service. 4. Inspect/clean stops.
Blade binds, jams, burns wood. Rough cuts	1. Improper operation 2. Dull blade 3. Improper blade 4. Bent blade - check flatness across expansion slots on blade	1. See “Basic Saw Operation” section. 2. Replace or sharpen blade. 3. Replace with 12” diameter blade designed for the material being cut. 4. Replace blade.
Tool vibrates or shakes	1. Sawblade not round 2. Sawblade damaged 3. Sawblade loose 4. Other	1. Replace blade. 2. Replace blade. 3. Tighten arbor screw. 4. Get authorized Service.
Power head hard to pull/push down	1. Lube needed	1. See - “Lubrication” section.

Motor

Problem	Probable Cause	Suggested Corrective Action
Brake does not stop blade within 6 seconds.	1. Brushes not seated or lightly sticking. 2. Motor brake winding overheated from use of prohibited accessory or rapid on/off cycling. 3. Arbor screw loose. 4. Other	1. Inspect/clean/replace brushes. See “Maintenance” section. 2. Use only recommended blades/accessories. Let motor cool down. 3. Retighten 4. Get authorized service. See “Troubleshooting of brake” section.
Motor does not start.	1. Fuse. 2. Brushes worn. 3. Other.	1. Check fuse, or circuit breaker. 2. See “Maintenance” section. 3. Get authorized service.
Brush sparking when switch released.	1. Normal automatic brake working properly.	1. None

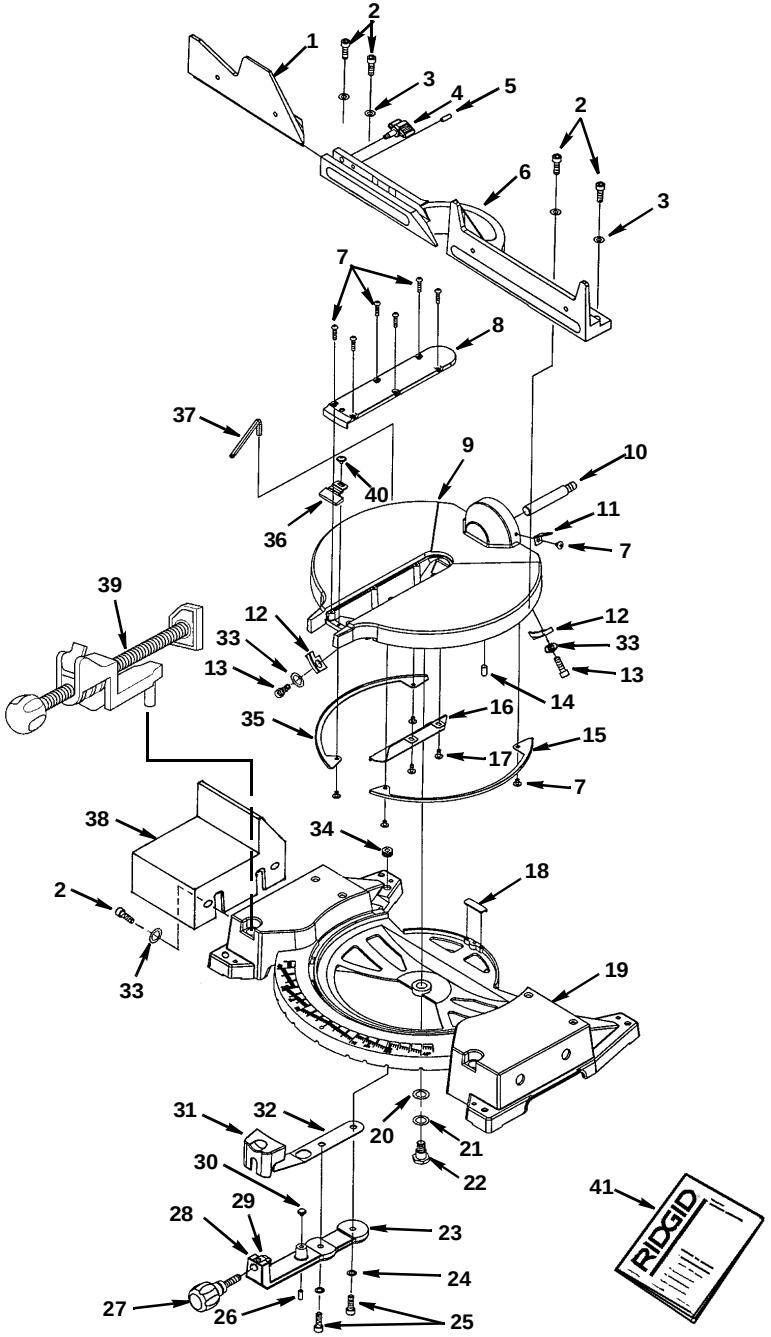
Wiring Diagram



Trouble Shooting of Brake by Qualified Service Person Only

1. Check commutation at no load. If there is a heavy sparking which follows the curvature of the commutator: replace the armature.
2. To continue trouble shooting, now unplug the power cord.
3. Install service brushes, especially if delayed come-in of brake has been noticed before failure.
4. Check brake circuit for continuity: remove brush caps and brushes. Use ohmmeter to check continuity from brass brush holder to brush holder. If open, locate exact place using ohmmeter. As indicated by test, tighten connection or replace field assembly or replace switch.
5. After repair, check direction of blade rotation vs. guard arrow.

Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 1



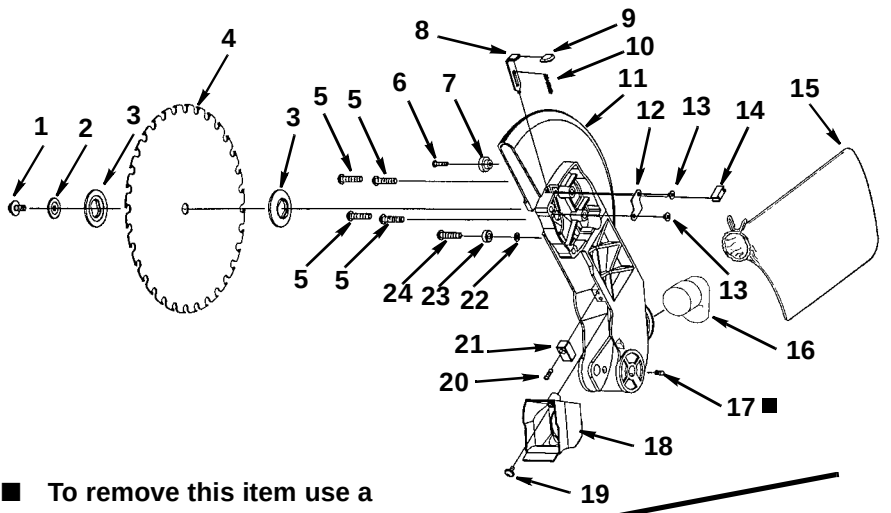
Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 1

Always order by part number - not by key number

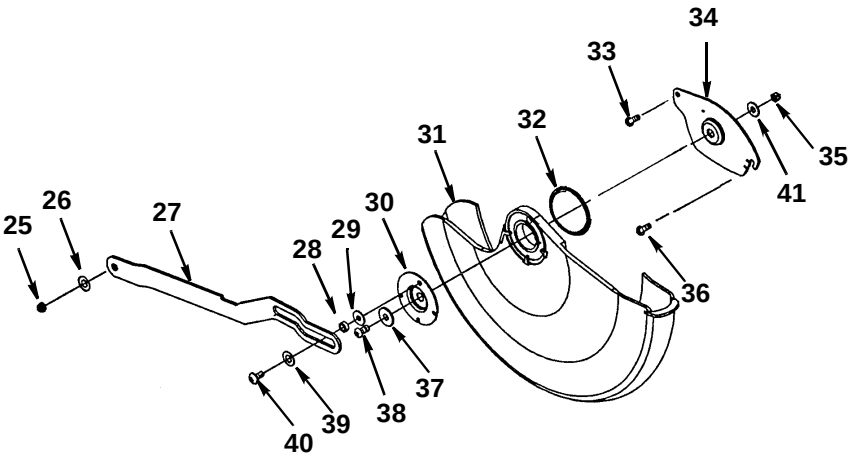
Key No.	Part No.	Description
1	828102	Fence Sliding
2	141594-17	Screw Soc Cap 5/16-18 x 1
3	821063-6	*Washer 8 x 16 x 1.2
4	827439	Knob Fence
5	820244-6	*Screw Pan Hd M6 x 1.0 x 18
6	828103	Fence Stationary
7	816755-10	*Screw Pan Hd. M5 x 0.8-8
8	826886	Plate Throat
9	828104	Table
10	827434	Shaft Bevel Pivot
11	827438	Indicator Bevel
12	826882	Stop Bevel Index
13	9421621	*Screw Soc Cap 5/16-18 x 5/8
14	827449	Screw Soc Set Lock M8 x 1.25-16
15	823331	Shoe Left
16	827879	Plate Guard
17	827886	Screw Sems M5-10
18	823361	Shoe Base Rear
19	828105	Base
20	828116	Washer Spring 16.3 x 25 x 0.4
21	60047	Washer .630 x 1 x 1/32
22	823355	Bolt Table Pivot
23	828106	Arm Miter
24	140785-6	*Lockwasher Int. Tooth 5/16"
25	9421622	*Screw Soc Cap 5/16-18 x 3/4
26	828040-1	Screw Set Lock M6 x 1.0-16
27	828032	Knob Miter
28	827886-1	Screw Sems M5-5
29	828031	Plate Clamp Miter
30	823356	Shoe Base Front
31	828128	Grip Miter Index
32	828029	Spring Miter Index
33	821063-6	* Washer 8 x 16 x 1.2
34	823335	Grommet Wrench
35	823332	Shoe Right
36	826885	Indicator Miter
37	823492	Wrench Hex “L” 1/4
38	828109	Table Extension
39	828048	Clamp
40	828119-1	Screw Sems M5-12
41	SP6449	Owners Manual
–	828050	Bag Asm Ext. Hardware (Not Illustrated)

* Standard Hardware Item - May be purchased locally.

Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 2 Upper and Lower Guards



■ **To remove this item use a 3mm hex "L" wrench**



Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 2 Upper and Lower Guards ‡
Always order by part number - Not by key number

Key No.	Part No.	Description
1	823351	Screw Arbor
2	816720	Washer Blade
3	823348	Collar Blade
4	828042	Blade
5	827886-2	Screw Sems M5 -35
6	821878	Screw Shoulder 10-32 x 7/8"
7	827498	Sleeve Rubber
8	827512	Lock Arbor
9	827516	Cap Grip
10	823402	•Spring
11	828101-1	Arm Guard Upper
12	823353	Plate Retainer Arbor Lock
13	823404	Screw Flat Hd M5 x 0.8-6
14	823359	Grommet Arbor Lock
15	828045	Bag Dust
16	828038	Elbow
17	828040-1	Screw Soc. Set Lock M6 x 1.0-16
18	827543	Chute Sawdust
19	828119	Screw Sems M5-25
20	816755-6	* Screw Pan Hd M5 x 0.8-16
21	823360	Bumper Lower Guard
22	820238-2	* Washer 6.5 x 11.8 x 1.6
23	821862	Bearing
24	821875-1	Screw Shoulder M6-14
25	817449-1	Nut Hex Lock M6 x 1.0
26	820238-5	* Washer 6.5 x 13 x 0.8
27	823340-1	Link Actuator
28	820725-01	Spacer 7 x 10 x 4
29	820732-2	Washer 5.5 x 16 x 0.8
30	826879	Retainer Guard
31	826878	• Guard Lower
32	816677	Spring Guard
33	821873	Screw Shoulder 10-32x.50
34	826876	Pivot Lower Guard
35	817449-1	Nut Hex Lock M6 x 1.0
36	809372-3	* Screw Pan Hd 10-32 x 1/2
37	827409	Retainer Bearing
38	828142	* Screw Flat Hd M6 x 1.0-13
39	820732-1	* Washer 7.5 x 16 x 0.6
40	820724-01	Screw Shoulder M5 x 0.8-16
41	828141	Washer 1/4 x 16 x 1

* Standard Hardware Item - May Be Purchased Locally.

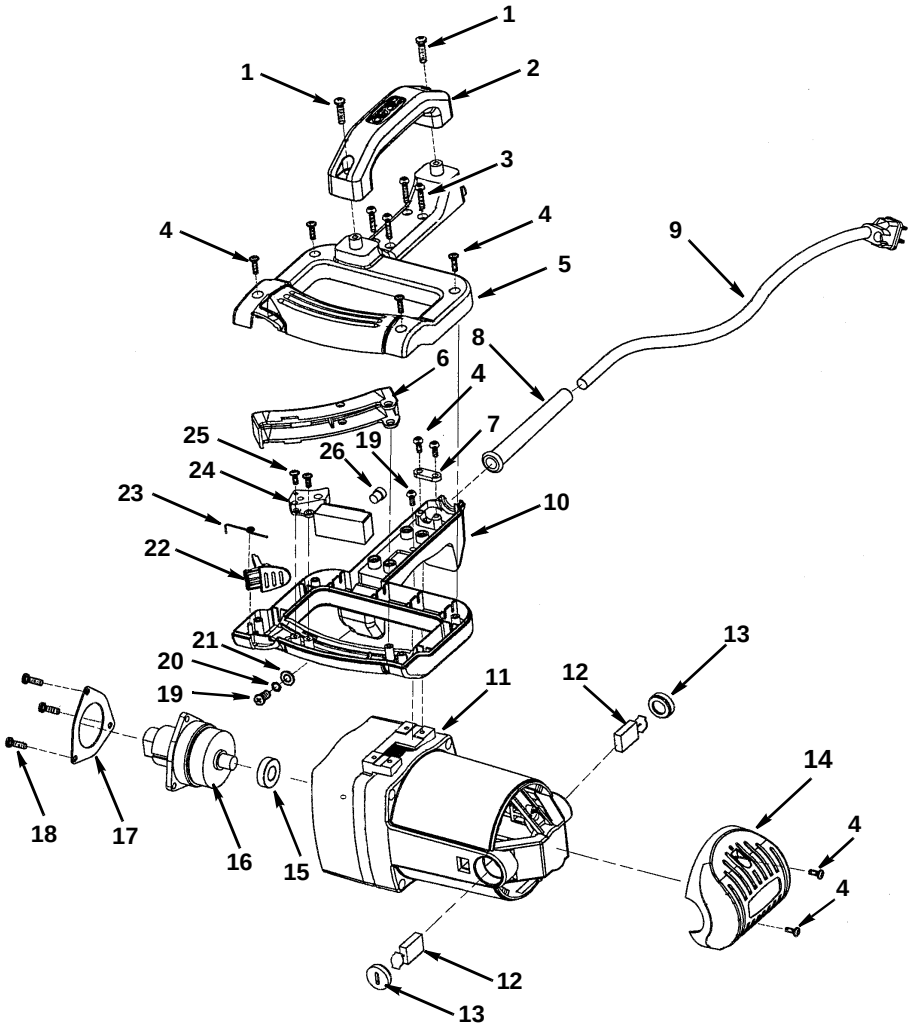
‡ CAUTION: See Mechanical Assembly Caution below.

• WARNING: Uncontrolled spring release of misinstallation of these parts may create a Hazard unless repair is done by a qualified service technician.

CAUTION: Mechanical Assembly, to qualified service technician.

1. **Wear approved eye protection when working with coil springs including spring, arbor lock 823402.**
2. **Incorrect re-assembly of torsion spring 828066 can cause an unsafe condition because cutting head fails to rise fully to stop, or because spring fails through over-stress.**
3. **Improper reassembly of mechanisms controlling movement of lower guard 826878 can cause an unsafe condition because guard fails to operate freely as cutting head is moved up and down.**

Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 3 - Handle and Motor Assembly



Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 3 - Handle and Motor Assembly
Always order by Part Number - Not by Key Number

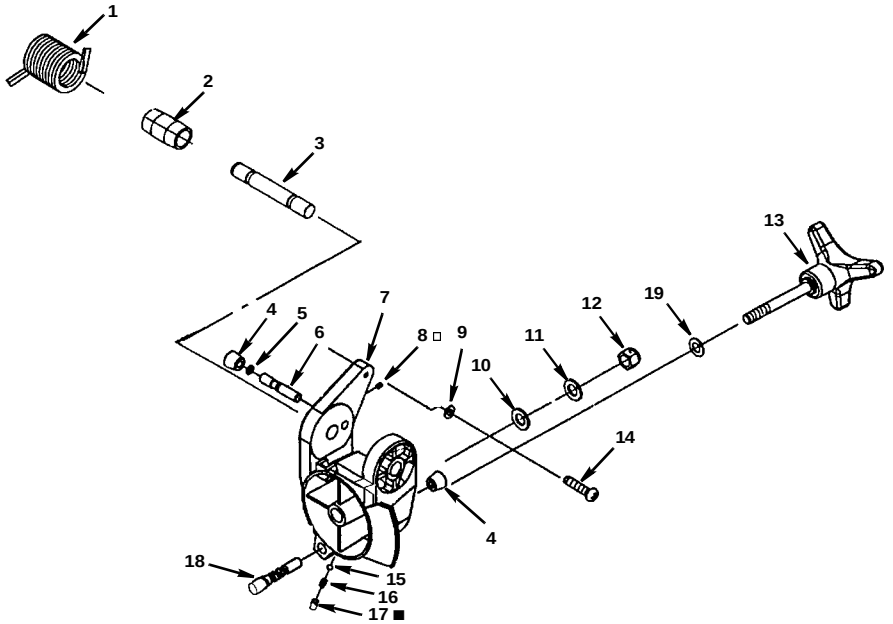
Key No.	Part No.	Description
1	828123	Screw Pan Hd Ty E M5-30
2	828063	Handle Carry
3	820376-5	*Screw Pan Hd Ty TT M4x0.7-20
4	828122	Screw Pan Hd Ty E M4-14
5	828062	Handle Upper
6	828059	Actuator Switch
7	816725	Clamp Cord
8	821122-1	Guard Cord
9	828057	Cord w/Plug
10	828056	Handle Lower
11	828125	Motor
12	816768	Brush
13	816770	Cover Brush
14	828064	Cover Rear Motor
15	816781	Bearing Needle
16	828133	Spindle Asm
17	823271	Retainer Bearing
18	816755-2	*Screw Pan M5 x 0.8-15
19	820376-4	Screw Pan Hd Ty TT M4x0.7-10
20	813303-4	*Lockwasher M4
21	821102	*Washer 4 x 9 x 0.8
22	828060	Button Lock
23	828061	Spring Torsion
24	823493	Switch
25	828122-1	Screw Pan Hd Ty E M4-10
26	803709-1	*Connector Wire #12–#18

* Standard hardware item - May be purchased locally.

• WARNING: Any attempt to repair or replace electrical parts on this unit may create a hazard unless repair is done by a qualified service technician.

WARNING: For your safety, this miter saw is specially insulated. To reduce the risk of electrical shock, fire or injury, use only parts identical to those identified in the parts list. Reassemble exactly as originally assembled.

Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 4 - Pivot Assembly



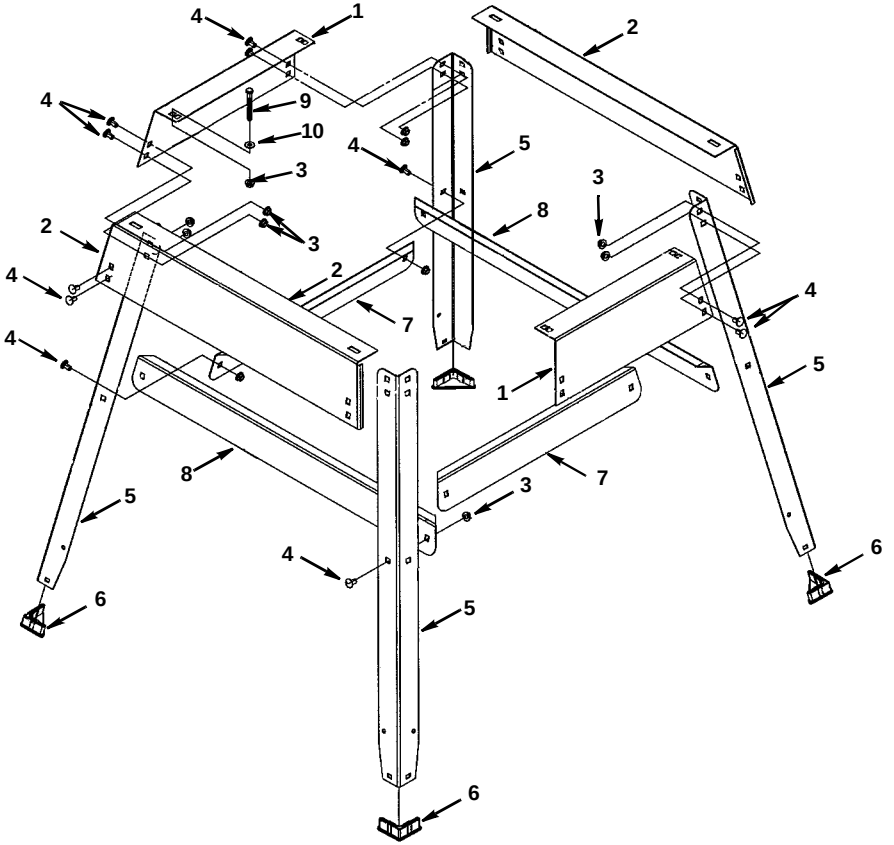
Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	828066	‡Spring Torsion
2	823320	Spacer Torsion Spring
3	823344	Shaft Arm Pivot
4	828034	Cap Rubber
5	821421-2	Ring "O"
6	828035	Pin Locking
7	828107-1	Pivot
8	828120	Screw Set Lock M4 x 0.7-5
9	821063-1	*Washer 8 x 16 x 0.5
10	828117	Washer 12.5 x 22 x 2
11	819179	Washer Spring 12.7 x 22 x 0.3
12	818656	Nut Lock M12 x 1.75
13	827488	Knob Bevel
14	821875-4	Screw Shoulder M6 x 23
15	823742-2	Ball 5mm
16	828039	Spring
17	828040	Screw Set Lock M6 x 1.0-10
18		
19	828041-1	Pin Bevel Index
	828170	* Washer 10 x 20 x 2

* Standard hardware item - May be purchased locally.
■ To remove this item use a 3mm hex "L" wrench.
□ To remove this item use a 2mm hex "L" wrench.

‡ CAUTION: See mechanical assembly caution on page 37.

Parts List For RIDGID 12" Compound Miter Saw
Model No. MS12502
RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com
Figure 5 - Legset



Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	829620	Short Upper Stiffener
2	829621	Long Upper Stiffener
3	827566	Nut Hex Flanged 5/16-18
4	825780-1	Carriage Bolt 5/16-18 x 5/8
5	829624	Leg
6	829619	Foot

Key No.	Part No.	Description
7	829623	Short Lower Stiffener
8	829622	Long lower Stiffener
9	805467-13	Screw Hex Hd 5/16-18 x 2-1/2
10	819198	Washer
—	829625	Bag Asm (Leg Set Hardware)

* Standard hardware item - May be purchased locally.
— Items Not Illustrated

Notes

Notes

RIDGID®

RIDGID
FULL LIFETIME WARRANTY
Against Material Defects & Workmanship

What is covered

RIDGID® tools are warranted to be free of defects in workmanship and material.

How long coverage lasts

This warranty lasts for the lifetime of the RIDGID® tool. Warranty coverage ends when the product becomes unusable for reasons other than defects in workmanship or material.

How can you get service

To obtain the benefit of this warranty, deliver via prepaid transportation the complete product to RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, or any authorized RIDGID® INDEPENDENT SERVICE CENTER. Pipe wrenches and other hand tools should be returned to the place of purchase.

What we will do to correct problems

Warranted products will be repaired or replaced, at RIDGE TOOL'S option, and returned at no charge; or, if after three attempts to repair or replace during the warranty period the product is still defective, you can elect to receive a full refund of your purchase price.

What is not covered

Failures due to misuse, abuse or normal wear and tear are not covered by this warranty. RIDGE TOOL shall not be responsible for any incidental or consequential damages.

How local law relates to the warranty

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you. This warranty gives you specific rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state, province to province, or country to country.

No other express warranty applies

This FULL LIFETIME WARRANTY is the sole and exclusive warranty for RIDGID® products. No employee, agent, dealer, or other person is authorized to alter this warranty or make any other warranty on behalf of the RIDGE TOOL COMPANY.

Catalog No. MS1250
Model No. MS12502 Serial No. _____
The model and serial numbers may be found on a plate attached to the saw at the rear of the miter saw base. You should record both model and serial number in a safe place for future use.

QUESTIONS OR COMMENTS?

CALL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

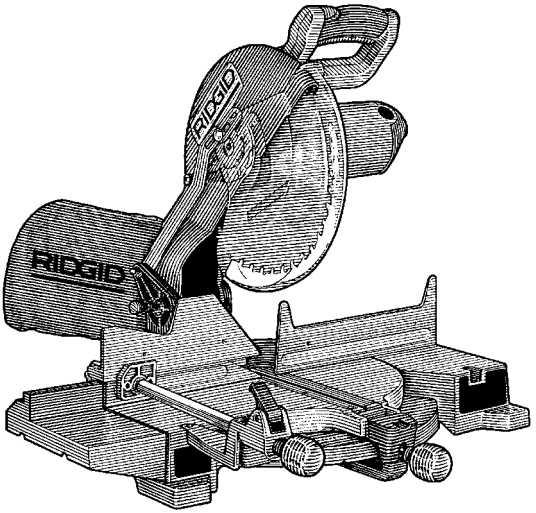
EMERSON®

© 2001 Emerson Electric Co.

Part No. SP6449 Form No. SP6449 Printed in Taiwan 7/01

RIDGID

MS1250
MANUAL DEL USUARIO



SIERRA DE 12 PULGADES PARA CORTAR INGLETES

Llámenos primero

Para cualquier pregunta sobre la(s):

- **Instrucciones de manejo**
- **Garantía** (vea el panel trasero)
- **Asistencia técnica**
- **Piezas de reparación**

Favor de tener su número de modelo y número de serie a mano cuando llame por teléfono.

1-800-4-RIDGID

RIDGIDParts.com

PARTES Y ACCESORIOS DE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Para su seguridad:

Lea detenidamente todas las instrucciones

Guarde este manual para referencia futura

No. de pieza SP6449

Impreso en Taiwan

Índice

SecciónPágina

Índice 46
Instrucciones de seguridad para la sierra para cortar ingletes 46
Palabras de señal de seguridad 46
Antes de utilizar la sierra: 47
Al instalar o transportar la sierra para cortar ingletes 47
Antes de cada uso: 48
Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas: 48
Planifique por anticipado protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos. 49
Vístase para trabajar con seguridad. 49
Preparación para hacer el corte 50
Siempre que la sierra esté en marcha: 51
Antes de dejar la sierra: 51
Glosario de términos para el trabajo de la madera 52
Especificaciones del motor y requisitos eléctricos 52
Suministro de energía y especificaciones del motor 52
Conexiones eléctricas generales 53
Información para la herramienta de 110-120 V, 60 Hz 53
Protección de seguridad del motor 53
Tamaños de cable 54
Desempaquetado y comprobación del contenido . 54
Herramientas necesarias 54
Desempaquetado 54
Lista de piezas sueltas 55
Ensamblaje 56
Ensamblaje y alineación de la extensión de la mesa 56
Colocación del codo para polvo y la bolsa para polvo 56
Instalación o extracción de la hoja 57
Familiarización con la sierra para cortar ingletes .. 58
Alineación (ajustes) 60
Paso primero: Hoja perpendicular a la mesa (alineación de bisel) 60
Ensamblaje del juego de patas 63
Montaje de la sierra para cortar ingletes 64
Montaje de la sierra en el juego de patas suministrado 64
Montaje de la sierra en otros juegos de patas o bancos de trabajo 64
Aplicaciones portátiles 65
Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra 65
Antes de cada uso 65
Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas: 65
Planifique por anticipado protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos. 66
Vístase para trabajar con seguridad. 66
Preparación para hacer el corte 67
Siempre que la sierra esté en marcha: 68
Antes de dejar la sierra: 68
Operaciones básicas de la sierra 69
Posición del cuerpo y de las manos 69
Utilización de la escala de ingletes 69
Mantenimiento y lubricación 76
Mantenimiento 76
Lubricación 76
Accesorios 77
Accesorios prohibidos 77
Requisitos básicos de la hoja 77
Utilización de hojas con puntas de carburo 77
Guía de localización y reparación de averías 78
Generales 78
Motor 79
Diagrama de cableado 79
Localización y reparación de averías del freno por una persona de servicio competente únicamente. 79
Piezas de repuesto 80

Instrucciones de seguridad para la sierra para cortar ingletes

La seguridad es una combinación de sentido común, permanecer alerta y saber cómo funciona la sierra para cortar ingletes. Lea este manual para entender esta sierra para cortar ingletes.

Palabras de señal de seguridad

PELIGRO: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **resultará** herido gravemente o morirá.

ADVERTENCIA: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría** resultar herido gravemente o morir.

PRECAUCIÓN: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **pudiera** resultar herido.

Antes de utilizar la sierra:

ADVERTENCIA: Cierto polvo generado por el lijado, aserrado, amolado y taladrado mecánicos, y por otras actividades de construcción, contiene agentes químicos que se sabe (según el estado de California) que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estos agentes químicos son:

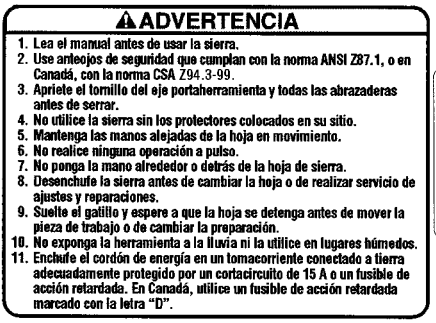
- **Plomo de pinturas a base de plomo,**
- **Sílice cristalina de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y**
- **Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.**

Su riesgo por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de con cuánta frecuencia realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos agentes químicos: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, como por ejemplo máscaras antipolvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de errores que podrían causar lesiones graves y permanentes, no enchufe la sierra para cortar ingletes hasta que se hayan completado satisfactoriamente los siguientes pasos.

- Ensamble completamente la sierra y alinéela. (Vea las secciones “Ensamblaje” y “Alineación” incluidas en este manual.)
- Aprenda el uso y la función del interruptor “ON-OFF” (de encendido y apagado), de los protectores de hoja superior e inferior, del pestillo del asa, de la abrazadera de bisel, del tornillo tope de la placa de cubierta y de las abrazaderas del tope-guía. (Vea la sección “Familiarización con la sierra para cortar ingletes” incluida en este manual.)
- Estudie y entienda todas las instrucciones de seguridad y los procedimientos de funcionamiento que aparecen en este manual.
- Estudie los métodos de mantenimiento para esta sierra para cortar ingletes. (Vea la sección “Mantenimiento” incluida en este manual.)

Ubique y lea las siguientes etiquetas que están en la sierra para cortar ingletes:


⚠ADVERTENCIA
1. Lea el manual antes de usar la sierra.
2. Use anteojos de seguridad que cumplan con la norma ANSI Z87.1, o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99.
3. Apriete el tornillo del eje portaherramienta y todas las abrazaderas antes de serrar.
4. No utilice la sierra sin los protectores colocados en su sitio.
5. Mantenga las manos alejadas de la hoja en movimiento.
6. No realice ninguna operación a pulso.
7. No ponga la mano alrededor o detrás de la hoja de sierra.
8. Desenchufe la sierra antes de cambiar la hoja o de realizar servicio de ajustes y reparaciones.
9. Suelte el gatillo y espere a que la hoja se detenga antes de mover la pieza de trabajo o de cambiar la preparación.
10. No exponga la herramienta a la lluvia ni la utilice en lugares húmedos.
11. Enchufe el cordón de energía en un tomacorriente conectado a tierra adecuadamente protegido por un cortacircuito de 15 A o un fusible de acción retardada. En Canadá, utilice un fusible de acción retardada marcado con la letra “D”.

DOUBLE INSULATED. When servicing use only identical replacement parts.
CON AISLAMIENTO DOBLE. Al realizar servicio de ajustes y reparaciones, utilizar únicamente piezas de repuesto idénticas.
ISOLATION DOUBLE. Lors de réparation, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.
Electrical / Electricidad / Électricité : 120V, 60Hz, AC only / AC únicamente / AC seulement, 15A, 4000 RPM / 4000 t/m
Covered by U.S. Patent No. 5,203,245
c UL us
LISTED
TOOL 40J7
E85575A
12" Blade Hoja Lame

Al instalar o transportar la sierra para cortar ingletes

Antes de transportar la sierra, fije las posiciones de inglete, de bisel y del cabezal mecánico. Desenchufe el cordón de energía.

Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, obtenga ayuda cuando necesite levantar la sierra.

Nunca lleve la herramienta por el cordón o por el asa gatillo del cabezal mecánico. Los daños al aislamiento podrían causar una sacudida eléctrica. Los daños a las conexiones de los cables podrían causar un incendio.

Reduzca el riesgo de los entornos peligrosos. Use la sierra para cortar ingletes en un lugar interior seco protegido de la lluvia. Mantenga bien iluminada el área de trabajo.

Coloque la sierra de modo que ni el usuario ni las personas que se encuentren próximas se vean forzados a situarse en línea con la hoja. Los residuos que salgan despedidos podrían lesionar a las personas que estén en su trayectoria.

Instrucciones de seguridad para sierras para cortar ingletes (cont.)

Para reducir el riesgo de lesiones a causa de un movimiento inesperado de la sierra:

- Coloque la sierra para cortar ingletes sobre una superficie firme y nivelada donde haya amplio espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.
- Soporte la sierra para cortar ingletes de modo que la mesa esté nivelada y la sierra no oscile.
- Fije con tornillos o abrazaderas la sierra a su soporte.
- **Nunca se suba a la herramienta.** Se podrían producir lesiones graves si la herramienta se vuelca o si usted golpea accidentalmente la herramienta de corte. No guarde nada en un lugar encima o cerca de la herramienta donde puede que alguien se suba a la herramienta para alcanzarlo.

Para reducir el riesgo de lesiones o muerte por causa de sacudidas eléctricas:

- Asegúrese de que los dedos no toquen los terminales metálicos del enchufe al enchufar o desenchufar la sierra para cortar ingletes.

Antes de cada uso:

Inspeccione la sierra para cortar ingletes.

Desconecte la sierra para cortar ingletes. Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental, desenchufe la sierra antes de cambiar la preparación, cambiar la hoja o ajustar cualquier cosa.

Compare la flecha de sentido de rotación que se encuentra en el protector con la flecha de sentido de rotación que está en la hoja. Los dientes de la hoja siempre deben estar orientados hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

Apriete el tornillo del eje portaherramienta.

Apriete el tornillo tope de la placa de cubierta.

Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe:

- Si las piezas móviles están alineadas adecuadamente.
- Si los cordones eléctricos están dañados.
- Si hay atascamiento de piezas móviles.
- Si hay piezas rotas.
- Si el montaje es estable.
- El funcionamiento del resorte de retorno del brazo y del protector inferior. Empuje el brazo hacia abajo del todo y luego déjelo subir hasta que se detenga por sí mismo. Compruebe si el protector inferior se cerró completamente. Si no se cerró del todo, siga las instrucciones de la sección de Localización y reparación de averías.
- Otras condiciones que puedan afectar el modo en que la sierra para cortar ingletes funciona.

Si cualquier pieza de esta sierra para cortar ingletes falta, está doblada o rota de cualquier modo, o si cualquier pieza eléctrica no funciona, apague la sierra y desenchúfela. Reemplace las piezas dañadas, que falten o que hayan fallado antes de volver a usar la sierra.

Mantenga los protectores en su sitio, en buenas condiciones de funcionamiento y con el ajuste adecuado.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpia la sierra para cortar ingletes a fin de lograr un rendimiento óptimo y más seguro. Siga las instrucciones de lubricación. **NO** ponga lubricantes en la hoja mientras está dando vueltas.

Quite las llaves de ajuste y las llaves de tuerca de la herramienta antes de encenderla.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas:

- Utilice únicamente accesorios recomendados. (Vea la sección “Accesorios” incluida en este manual.) Consulte el manual del usuario para informarse sobre los accesorios recomendados. Siga las instrucciones que vienen con los accesorios. El uso de accesorios no adecuados podrá constituir un peligro de lesiones para las personas.
- Seleccione la hoja de 12 pulgadas de diámetro adecuada para el material y el tipo de corte que piensa hacer.

- Asegúrese de que la hoja esté afilada, en buen estado y alineada correctamente. Con la sierra desenchufada, empuje el cabezal mecánico hacia abajo del todo. Haga girar la hoja a mano y compruebe el espacio libre.
- Asegúrese de que los collarines de la hoja y del eje portaherramienta estén limpios.
- Asegúrese de que los lados metidos de los collarines estén orientados hacia la hoja.
- Usando el extremo hexagonal de 1/4" de la llave de combinación (suministrada) o una llave de extremo de tubo de 1/2 pulgada, asegúrese de que el tornillo eizquierda entregó de hilo del eje portaherramienta esté firmemente en conta de las manecillas del reloj apretado a mano.
- Asegúrese de que todas las abrazaderas y cierres estén apretados y de que no haya ninguna pieza con una holgura excesiva.
- **Mantenga limpia el área de trabajo.** Las áreas y los bancos desordenados invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo.

Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños por causa de un incendio, nunca use la sierra cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique por anticipado protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.

Conozca la sierra para cortar ingletes. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas colocadas en la herramienta. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la misma, así como los peligros potenciales específicos que son propios de esta herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas al contacto accidental con piezas móviles, no haga trabajo de instalación, ensamblaje o preparación en la sierra para cortar ingletes mientras cualquier pieza esté en movimiento.

Reduzca el riesgo del arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "OFF" (apagado) antes de enchufar en un tomacorriente la sierra para cortar ingletes.

Planifique el trabajo que va a hacer.

Utilice la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta ni el accesorio a hacer un trabajo para el que no fueron diseñados. Use una herramienta diferente para toda pieza de trabajo que no se pueda sujetar en una posición sólidamente asegurada y fija.

PRECAUCIÓN: Esta máquina no está diseñada para cortar metales ferrosos (acero, hierro y metales basados en hierro). Use esta sierra para cortar ingletes únicamente para cortar madera, productos parecidos a la madera o metales blandos como el aluminio. Otros materiales podrán hacer pedazos la hoja, atascarse en la hoja o crear otros peligros.

PRECAUCIÓN: Al cortar cualquier metal, las chispas o los fragmentos calientes podrían causar un incendio. Para reducir el riesgo de esto, desconecte cualquier bolsa o manguera de recolección de polvo que esté en la sierra para cortar ingletes y quite todos los restos de serrín del interior de los colectores de polvo que están en la sierra para cortar ingletes.

Vístase para trabajar con seguridad.

Todas las herramientas mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos, lo cual puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use siempre anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.

No use ropa holgada, guantes, corbatas ni joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.

- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas por encima de los codos.

- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la sierra para cortar ingletes durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con gafas de seguridad.

Preparación para hacer el corte

ADVERTENCIA: Si piensa cortar aluminio u otros metales no ferrosos: Bajo condiciones adversas, la hoja puede engancharse y hacer que la pieza de trabajo salga despedida repentina e inesperadamente. Para evitar lesiones, siga todas las instrucciones de seguridad pertinentes como lo haría normalmente y:

- **Use únicamente hojas de sierra recomendadas específicamente para cortar metales no ferrosos.**
- **No corte piezas de trabajo metálicas que se deban sostener con la mano. Use abrazaderas auxiliares u otro equipo según sea necesario.**
- **Corte metales no ferrosos únicamente si tiene experiencia o bajo la supervisión de una persona con experiencia.**

Inspeccione la pieza de trabajo. Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se va a cortar.

Planifique su trabajo para reducir el riesgo de que salgan pedazos despedidos a causa de que la pieza de trabajo se atasque en la hoja y sea arrancada de sus manos.

Planifique el modo en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final.

Evite las operaciones y posiciones de las manos difíciles en las que un resbalón repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hasta la hoja.

No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga los pies bien apoyados y un buen equilibrio.

Mantenga la cara y el cuerpo a un lado de la hoja de sierra, fuera de línea con un pedazo que pueda salir despedido.

Corte únicamente una pieza de trabajo por vez.

Nunca corte a **pulso:**

- Sujete la pieza de trabajo sólidamente contra el tope-guía y el mostrador de la mesa para que no oscile ni se tuerza durante el corte.
- Asegúrese de que no haya residuos entre la pieza de trabajo y sus soportes.
- Asegúrese de que no haya espacios libres entre la pieza de trabajo, el tope-guía y la mesa que permitan que la pieza de trabajo se desplace después de haber sido cortada en dos.
- Mantenga la pieza de corte libre para moverse lateralmente después de ser cortada. De lo contrario, podría quedar atrapada contra la hoja y salir despedida violentamente.
- Retire todo de la mesa, excepto la pieza de trabajo y los dispositivos de soporte relacionados, antes de encender la sierra para cortar ingletes.
- **Fije la pieza de trabajo.** Use abrazaderas o un tornillo de carpintero para ayudar a sujetar la pieza de trabajo cuando sea práctico.

Tenga precaución adicional con piezas de trabajo grandes, muy pequeñas o con forma complicada.

- Utilice soportes adicionales (mesas, caballetes de aserrar, bloques, etc.) para cualquier pieza de trabajo suficientemente grande como para poder inclinarse cuando no esté sujeta al mostrador de la mesa.
- **Nunca** use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica de la sierra para cortar ingletes o para ayudar a hacer avanzar, soportar o tirar de la pieza de trabajo.
- No use esta sierra para cortar piezas que sean demasiado pequeñas para permitir que usted sujete fácilmente la pieza de trabajo mientras mantiene contra el borde exterior del tope-guía el lado del dedo índice (el de señalar) que está orientado hacia el pulgar.

- Al cortar piezas de trabajo que tienen una forma irregular, planifique su trabajo de modo que la pieza de trabajo no resbale y pellizque la hoja y le sea arrancada de las manos. Por ejemplo, una pieza de moldura debe estar situada en posición horizontal contra la guia y superficie de la mesa o estar sujeta por un dispositivo de fijación o un posicionador que no permita que la pieza se tuerza, oscile o resbale mientras esté siendo cortada.
- Soporte adecuadamente los materiales redondos tales como varillas con espiga o tubos. Tienen tendencia a rodar mientras son cortados, haciendo que la hoja "muerda" la pieza. Para evitar esto, use siempre un dispositivo diseñado para fijar adecuadamente la pieza de trabajo.

Siempre que la sierra esté en marcha:

ADVERTENCIA: No permita que la familiarización (obtenida por el uso frecuente de la sierra para cortar ingletes) cause un error por descuido. Un descuido de un fracción de segundo es suficiente para causar una lesión grave.

Antes de empezar el corte, observe la sierra para cortar ingletes mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague la sierra. Desenchufe la sierra. No la vuelva a arrancar hasta que haya localizado y corregido el problema.

Mantenga alejados a los niños. Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la sierra para cortar ingletes. Asegúrese de que las personas que se encuentren cerca estén alejadas de la sierra para cortar ingletes y de la pieza de trabajo.

Nunca confine la pieza que se esté cortando. Nunca sostenga la pieza de trabajo, ni la fije con abrazaderas, ni la toque ni use topes de longitud contra la misma mientras la hoja esté girando. Debe tener libertad para moverse lateralmente por sí misma. Si la pieza de trabajo está confinada, podría atascarse en la hoja y salir despedida violentamente.

Deje que la hoja alcance toda su velocidad antes de cortar. Esto ayudará a evitar que las piezas de trabajo salgan despedidas.

No fuerce la herramienta. La herramienta hará el trabajo mejor y con más seguridad a su capacidad nominal designada. Haga avanzar la sierra por la pieza de trabajo sólo lo suficientemente rápido como para dejar que la hoja corte sin atascarse ni engancharse.

Antes de liberar el material atascado:

- Apague la sierra para cortar ingletes soltando el interruptor gatillo.
- Espere hasta que todas las piezas móviles se detengan.
- Desenchufe la sierra para cortar ingletes.

Después de terminar un corte:

- Siga sujetando el cabezal mecánico hacia abajo.
- Suelte el interruptor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de mover las manos o subir el cabezal mecánico.
- Si la hoja no se detiene al cabo de 6 segundos, desenchufe la sierra y siga las instrucciones de la sección Localización y reparación de averías para arreglar el freno de la hoja antes de volver a usar la sierra.

Antes de dejar la sierra:

Nunca deje desatendida la herramienta en marcha. Apáguela. Espere a que todas las piezas móviles se detengan.

Haga el taller a prueba de niños. Instale un candado a través del agujero provisto en el gatillo para impedir el uso no autorizado. Cierre con llave el taller. Desconecte los interruptores maestros. Guarde la herramienta alejada de los niños y de otras personas no cualificadas para usar la herramienta.

Glosario de términos para el trabajo de la madera

Eje portaherramienta

El eje en el que se monta una herramienta de corte.

Corte en bisel

Una operación de corte en ángulo realizada transversalmente al lado de la pieza de trabajo.

Corte compuesto

Una operación de corte simultáneo en bisel y a inglete.

Corte transversal

Una operación de corte realizada transversalmente a la anchura de la pieza de trabajo.

A pulso

Hacer un corte sin sujetar la pieza de trabajo contra la mesa y el tope-guía. La mayoría de las piezas de trabajo pueden sujetarse con la mano. Las piezas de trabajo grandes o anchas deben fijarse con abrazaderas al tope-guía o a la mesa.

Goma

Un residuo pegajoso a base de savia de los productos de madera.

Talonaje

Desalineación de la hoja.

Separación de corte

La cantidad de material retirado por la hoja en un corte pasante o la ranura producida por la hoja en un corte no pasante o parcial.

Corte a inglete

Una operación de corte en ángulo realizada transversalmente a la anchura de la pieza de trabajo.

Resina

Una sustancia pegajosa a base de savia que se ha endurecido.

Revoluciones por minuto (RPM)

El número de vueltas completadas en un minuto por un objeto que gira.

Trayectoria de la hoja de sierra

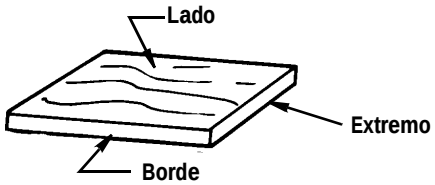
El área de la pieza de trabajo o del mostrador de la mesa directamente en línea con el recorrido de la hoja o la parte de la pieza de trabajo que va a ser cortada o que ha sido cortada por la hoja.

Triscado

La distancia que la punta del diente de la hoja de sierra está doblado (o triscado) hacia afuera respecto a la cara de la hoja.

Pieza de trabajo

El objeto en que se está realizando la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se conocen comúnmente como lados, extremos y bordes



Especificaciones del motor y requisitos eléctricos

Suministro de energía y especificaciones del motor

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de peligros eléctricos, peligros de incendio o daños a la herramienta, use la protección de circuito adecuada. La sierra está cableada en fábrica para funcionar utilizando la tensión que se muestra. Conecte la herramienta a una línea de energía con la tensión adecuada y a un circuito derivado de 15 A. Utilice un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. Para reducir el riesgo de sacudidas o incendios, si el cordón de energía está desgastado o cortado, o dañado de cualquier modo, haga que lo cambien inmediatamente.

El motor de corriente alterna utilizado en esta herramienta es del tipo universal no reversible y tiene las especificaciones siguientes.

Tensión	120
Amperios	15
Hercios (ciclos)	60
Fase	Mono
RPM	4000
Rotación del eje	En el sentido de las agujas del reloj
Freno	Automatico

Conexiones eléctricas generales

PELIGRO: Para reducir el riesgo de electrocución:

1. **Utilice únicamente piezas de repuesto idénticas cuando haga servicio de ajustes y reparaciones. El servicio debe realizarlo un técnico de servicio competente.**
2. **No utilice la herramienta en la lluvia o cuando el piso esté mojado.**

Esta herramienta está diseñada para uso residencial en interiores únicamente.

ADVERTENCIA: No permita que los dedos toquen los terminales del enchufe al instalar el enchufe en el tomacorriente o al sacarlo del mismo.

Si el cordón de energía está desgastado o cortado, o dañado de cualquier modo, haga que lo cambien inmediatamente.

Información para la herramienta de 110-120 V, 60 Hz

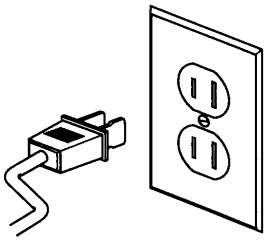
Aislamiento doble

La sierra para cortar ingletes cuenta con aislamiento doble para proporcionar una capa de aislamiento de doble espesor entre usted y el sistema eléctrico de la herramienta. Todas las piezas metálicas al descubierto están aisladas de los componentes metálicos internos del motor con aislamiento protector.

Enchufe polarizado

La unidad tiene un enchufe similar al de la ilustración.

Para reducir el riesgo de sacudidas eléctricas, este aparato electrodoméstico tiene un enchufe polarizado (una hoja es más ancha que la otra). Este enchufe entrará en un tomacorriente polarizado de una sola manera. Si el enchufe no entra por completo en el tomacorriente, déle la vuelta. Si sigue sin entrar, póngase en contacto con un electricista competente para instalar el tomacorriente adecuado. No haga ningún tipo de cambio en el enchufe.



ADVERTENCIA: El aislamiento doble no sustituye a las precauciones normales de seguridad al utilizar esta herramienta.

Protección de seguridad del motor

1. Conecte esta herramienta a un circuito derivado de 110-120V 15 A con un fusible de acción retardada o un cortacircuito de 15 A. El uso de un fusible incorrecto puede dañar el motor.
2. Si el motor no arranca, suelte el interruptor gatillo inmediatamente. **Desenchufe la herramienta.** Compruebe la hoja de sierra para asegurarse de que gira libremente. Si la hoja está libre, intente arrancar el motor otra vez. Si el motor sigue sin arrancar, consulte el "Cuadro de localización y reparación de averías del motor".
3. Si el motor se detiene repentinamente mientras corta madera, suelte el interruptor gatillo, desenchufe la herramienta y libere la hoja de la madera. Entonces se podrá volver a arrancar el motor y acabar el corte.
4. Los fusibles podrán fundirse o los cortacircuitos podrán saltar frecuentemente si:
   a. **El motor se sobrecarga.** La sobrecarga se puede producir si usted hace avanzar la sierra demasiado deprisa o si hace demasiados arranques/paradas en un corto período de tiempo.
   b. Las líneas de tensión se encuentran más de un 10% por encima o por debajo del voltaje especificado en la placa del fabricante. Sin embargo, para cargas pesadas, la tensión en los terminales del motor debe ser igual a la tensión especificada en la placa del fabricante.

Especificaciones del motor y requisitos eléctricos (cont.)

c. Se utilizan hojas de sierra no adecuadas o desafiladas.

5. La mayoría de los problemas del motor se pueden atribuir a conexiones flojas o incorrectas, sobrecarga, tensión baja (tal como un cable de tamaño pequeño en el circuito de alimentación) o un cable de circuito de alimentación demasiado largo. Compruebe siempre las conexiones, la carga y el circuito de alimentación cuando el motor no funcione bien. Compruebe los tamaños de los cables y la longitud con el Cuadro de tamaños de cable que aparece más abajo.

Tamaños de cable

NOTA: Asegúrese de que se utiliza el cordón de extensión adecuado y de que éste se encuentra en buen estado. La utilización de cualquier cordón de extensión causará algo de pérdida de potencia. Para reducir esto al mínimo y evitar el recalentamiento y que motor el motor se queme, utilice la tabla que se muestra a continuación para determinar el cordón de extensión de tamaño de cable mínimo (A.W.G., calibre americano de alambres).

Para circuitos que estén a más de 100 pies de distancia de la caja de servicio eléctrico, se debe aumentar proporcionalmente el tamaño de cable para suministrar suficiente tensión al motor de la sierra.

Longitud del cordón de extensión	Tamaños de cable requeridos para 120 V (A.W.G.)
110-120V	
0-25 pies	14
26-50 pies	12

Desempaquetado y comprobación del contenido

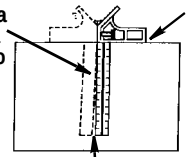
Herramientas necesarias

Tubo de 3/4" ó 12mm, 19mm y llave de carraca

Llave de combinación, Llave hexagonal en "L" de 1/4" con punta Phillips No. 2 (suministrada)

Escuadra de combinación

La escuadra de combinación debe estar alineada.


Trace una línea ligera sobre la tabla a lo largo de este borde.
Borde recto de la tabla de 3/4" de grosor. Este borde debe ser perfectamente recto.
No debe haber espacio libre ni superposición cuando se dé la vuelta a la escuadra sobre la posición marcada con una línea de puntos.

Desempaquetado

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe el cordón de energía en un tomacorriente de la fuente de energía durante el desempaquetado y el ensamblaje. El cordón debe permanecer desenchufado siempre que usted trabaje en la sierra.

La sierra para cortar ingletes se empaqueta completa en una caja.

ADVERTENCIA: Aunque compacta, esta sierra es pesada. Para evitar lesiones en la espalda, obtenga ayuda siempre que tenga que levantar al sierra.

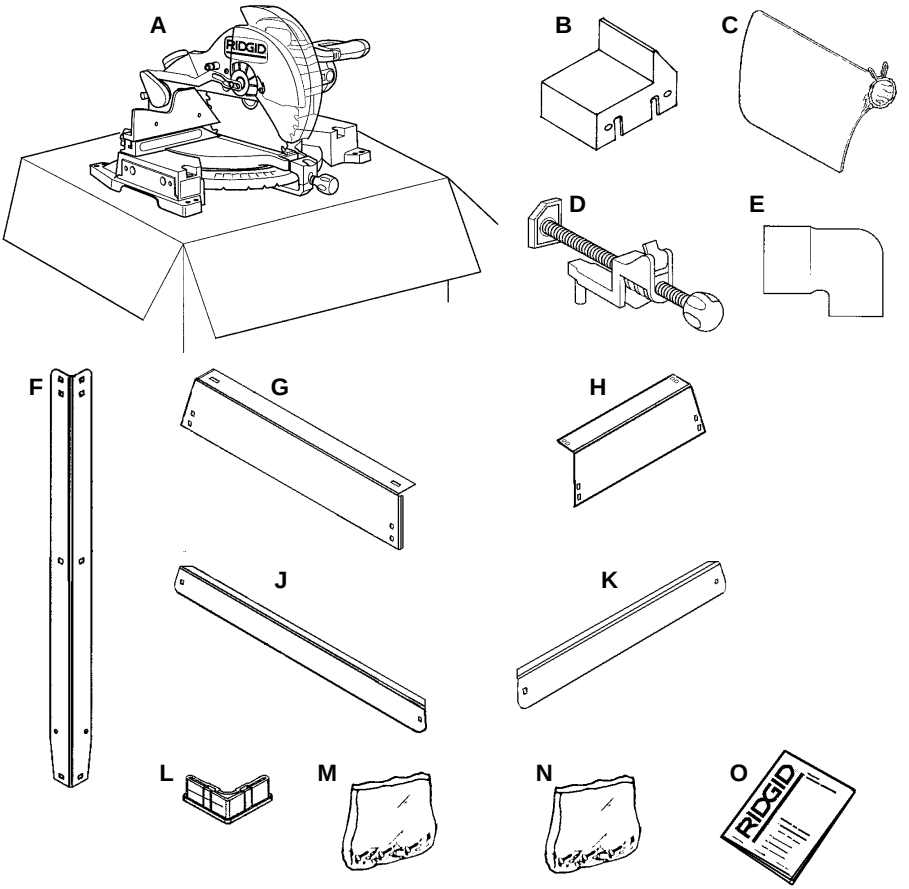
1. Saque la sierra para cortar ingletes de la caja de cartón levantando la sierra con el asa de transporte.
2. Coloque la sierra sobre un superficie de trabajo estacionaria segura e inspeccione la sierra cuidadosamente.

Lista de piezas sueltas

NOTA: Antes de comenzar a ensamblar la sierra, compruebe que todas las piezas estén incluidas. Si falta alguna pieza, no ensamble la sierra. Llame al 1-800-4-RIDGID o comuníquese con nosotros por correo electrónico conectándose a info@ridgidwoodworking.com si alguna pieza está dañada o falta. A veces las piezas pequeñas se pueden perder en el material de empaquetado. No tire ningún material de empaquetado hasta que la sierra esté montada. Compruebe el empaquetado para ver si faltan piezas antes de ponerse en contacto con RIDGID. Al final de este manual figura una lista completa de piezas (Piezas de repuesto). Utilice la lista para identificar el número de la pieza que falta.

Las siguientes piezas están incluidas:

	Pieza o ensamblaje	Cant.
A	Ensamblaje básico de la sierra	1
B	Extensión de la mesa	1
C	Bolsa para polvo	1
D	Abrazadera para la pieza de trabajo	1
E	Codo para polvo	1
F	Patas	4
G	Rigidizadores superiores largos	2
H	Rigidizadores superiores cortos	2
J	Rigidizadores inferiores largos	2
K	Rigidizadores inferiores cortos	2
L	Pie (en la bolsa de piezas)	4
M	Bolsa de herrajes de la extensión	1
N	Bolsa de herrajes de la juego de patas	1
O	Manual del usuario	1

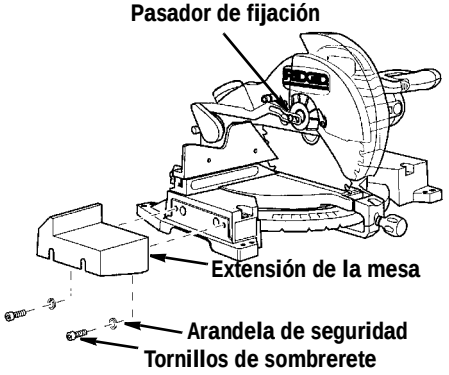


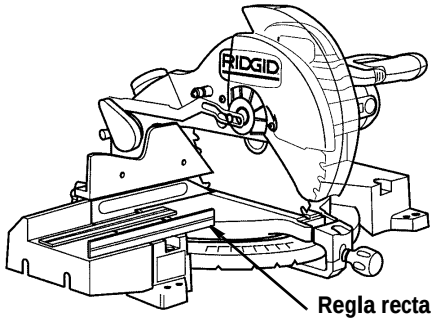
Ensamblaje

ADVERTENCIA: Para su propia seguridad, nunca conecte el enchufe a un tomacorriente de la fuente de energía hasta que se hayan completado todos los pasos de ensamblaje y haya leído y entendido las instrucciones de seguridad y operativas.

Ensamblaje y alineación de la extensión de la mesa

1. Localice la extensión de la mesa. Localice el ensamblaje de la bolsa con los dos tornillos de sombrerete y las dos arandelas de seguridad.
2. Coloque los dos pernos y las dos arandelas de seguridad a través de los agujeros de la extensión de la mesa y sujételos en el extremo de la mesa. Apriételos solamente con los dedos.
3. Utilice una regla recta para alinear la extensión de la mesa tanto con el tope-guía como con la base de la sierra, de la manera que se muestra en la ilustración.
4. Utilizando el extremo hexagonal de 1/4" de la llave de combinación, apriete firmemente los dos tornillos de sombrerete.





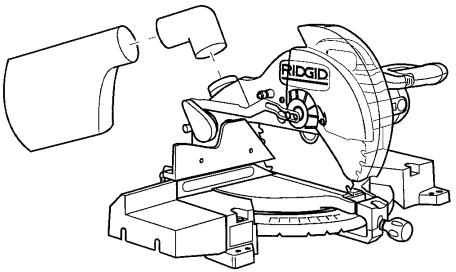
Colocación del codo para polvo y la bolsa para polvo

Coloque el codo para polvo en el orificio para polvo de 2-1/2 pulgadas que está en la parte trasera de la sierra.

Para colocar la bolsa para polvo, oprima la abrazadera de resorte que está sobre la bolsa y colóquela sobre el codo para polvo.

Si se desea, puede introducirse una manguera de aspiradora para mojado/seco de 2-1/2 pulgadas en el orificio para polvo o en el codo para polvo.

Si se desea, la bolsa para polvo puede colocarse directamente en el orificio para polvo de la sierra.



ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a serrín y virutas de madera que salgan despedidos, nunca utilice la sierra sin tener instalada la bolsa para polvo, el codo para polvo o la manguera de aspiración. Dirija siempre el codo para polvo de manera que se aleje de las personas que estén presentes y del operador.

Instalación o extracción de la hoja

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones producidas por una pieza de trabajo que salga despedida o por pedazos de hoja que salgan despedidos, no utilice una hoja cuyo diámetro sea superior o inferior a 12".

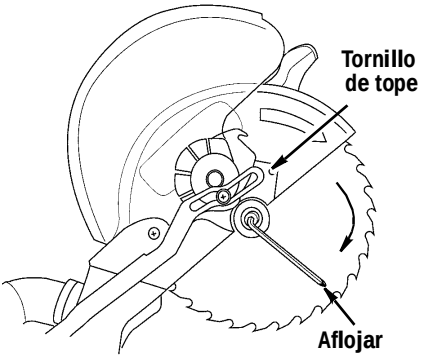
ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado, desenchufe la sierra siempre que vaya a quitar o instalar la hoja.

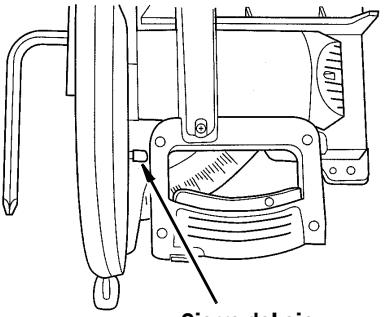
1. Desenchufe la sierra del tomacorriente.
2. Gire el protector inferior de plástico a mano. Afloje el tornillo que sujeta la placa de montaje del protector inferior al protector superior con el extremo Phillips de la llave de combinación.
3. Suba el protector inferior e incline el ensamblaje del protector inferior hacia atrás de modo que el tornillo del eje portaherramienta quede al descubierto.
4. Localice el cierre del eje portaherramienta entre el protector superior y el asa de la sierra para cortar ingletes. Acople el extremo hexagonal de 1/4" de la herramienta de combinación en el tornillo del eje portaherramienta o use la llave de extremo de tubo de 1/2".
5. Ejerza presión sobre el cierre del eje portaherramienta y sujételo firmemente mientras gira la llave en el sentido de las agujas del reloj. El cierre del eje portaherramienta se acoplará después de hacer varios giros con la llave.

NOTA: El tornillo del eje portaherramienta es de rosca a izquierdas. Esto ayuda a evitar el aflojamiento no deseado del tornillo del eje portaherramienta durante el funcionamiento normal.

6. Quite el tornillo del eje portaherramienta, la arandela del eje portaherramienta, el collarín exterior de la hoja y la hoja.

NOTA: Preste atención a las piezas quitadas, fijándose en su posición y en el sentido en que están orientadas (vea la ilustración). Limpie todo el serrín de los collarines de la hoja antes de instalar hojas nuevas.





PRECAUCIÓN: Para reducir el riesgo de cortes producidos por dientes extremadamente afilados: Use guantes al instalar o quitar la hoja de sierra.

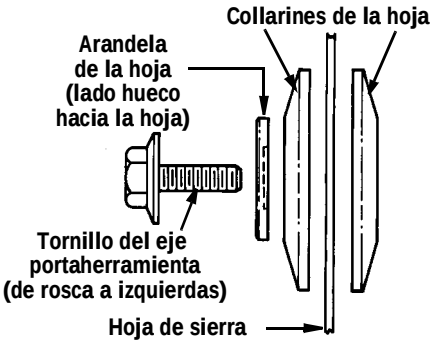
Consulte los enunciados de precaución que aparecen en la sección “Utilización de hojas con puntas de carburo” en relación con la inspección, el uso y la selección de las hojas con punta de carburo y otras hojas de sierra.

Ensamblaje (continuación)

7. Instale la nueva hoja de 12" (vea la lista de accesorios recomendados). Asegúrese de que la flecha de sentido de rotación que se encuentra en la hoja coincida con la flecha de rotación en el sentido de las agujas del reloj que está en el protector superior.
8. Instale el collarín exterior de la hoja, la arandela de la hoja y el tornillo del eje portaherramienta. Ejerza presión sobre el cierre del eje portaherramienta y gire la llave de combinación o la llave de 1/2" en sentido contrario al de las agujas del reloj para fijar la hoja. Apriete el tornillo del eje portaherramienta utilizando una fuerza moderada, pero no lo apriete demasiado.
9. Baje el protector inferior de la hoja hasta que la ranura de la placa de cubierta descanse abajo del todo sobre el tornillo tope de la placa de cubierta. Apriete el tornillo con el extremo Phillips de la llave de combinación.

PELIGRO: Nunca utilice la sierra si no tiene la placa de cubierta del protector colocada firmemente en su sitio. Esta impide que el tornillo del eje portaherramienta se caiga si se afloja accidentalmente y evita que la hoja que gira se salga de la máquina.

10. Asegúrese de que el cierre del eje portaherramienta esté suelto para que la hoja gire libremente.

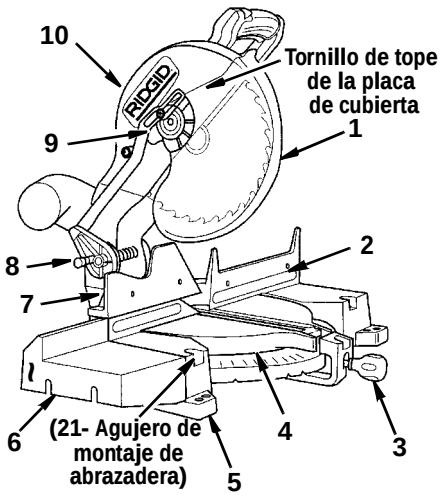

Collarines de la hoja
Arandela de la hoja (lado hueco hacia la hoja)
Tornillo del eje portaherramienta (de rosca a izquierdas)
Hoja de sierra

NOTA: El cierre del eje portaherramienta puede resultar dañado por causa de un uso incorrecto. Si el cierre del eje portaherramienta no aguanta, baje la hoja hasta un pedazo de madera de desecho posicionado contra el topeguía. Esto servirá como medio de fijación alternativo.

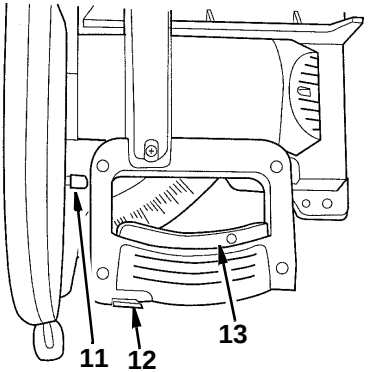
ADVERTENCIA: Asegúrese de que los collarines estén limpios y colocados adecuadamente. Después de instalar una hoja nueva, asegúrese de que la hoja no toque la ranura de la mesa en las posiciones de bisel de 0° y 45°. Baje la hoja hasta el interior de la ranura de la mesa y compruebe si hay contacto con la base o con la estructura de la mesa giratoria. Si la hoja hace contacto con la mesa, obtenga servicio autorizado.

Familiarización con la sierra para cortar ingletes

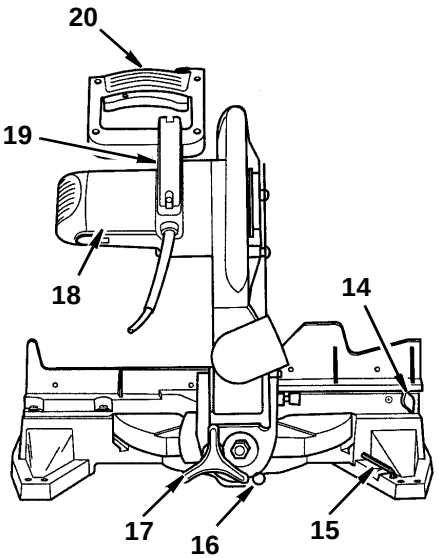
1. **Protector inferior de la hoja** — El protector deportaherramienta la hoja ayuda a proteger las manos de la hoja en la posición subida. Para reducir el riesgo del atasco en la pieza de trabajo, el protector se retrae al bajar la hoja.
2. **La superficie Repeat-A-Cut™** permite hacer marcas con lápiz y borrarlas fácilmente para realizar cortes duplicados.
3. **Pomo del calibre de ingletes** — El mango de fijación de ingletes fija firmemente la sierra para cortar ingletes en el ángulo de inglete deseado. Se han provisto puntos de índice a la derecha y a la izquierda para 0°, 15°, 22.5°, molduras de techo (CM) y 45°.



4. **Mesa** — Está asentada en la base, soporta el pivote y permite un inglete de aproximadamente 49° a izquierda y derecha.
5. **Base** — Soporta la mesa, sujeta los accesorios y permite el montaje en un banco de trabajo o en un juego de patas.
6. **Extensión izquierda de la mesa** — Ayuda a soportar piezas de trabajo largas.
7. **Tope-guía deslizante** — Se desliza hacia la izquierda/derecha para proporcionar soporte máximo para la pieza de trabajo.
8. **Pasador de fijación** — La sierra para cortar ingletes se puede fijar en la posición bajada para almacenamiento compacto.
9. **Placa de cubierta** — Sujeta el protector inferior y se coloca en el protector superior. Impide que el tornillo del eje portaherramienta se salga cuando está sujeta apropiadamente.
10. **Protector superior de la hoja** — Soporta el motor, el asa, el interruptor, la hoja y el protector inferior.
11. **Cierre del eje portaherramienta** — Permite que el usuario evite que la hoja gire mientras aprieta o afloja el tornillo del eje portaherramienta al cambiar o quitar la hoja.
12. **Botón de enclavamiento del interruptor** —Impide que el interruptor gatillo se active accidentalmente.
13. **Interruptor gatillo de encendido y apagado** —Para arrancar la herramienta, oprima el botón de enclavamiento del interruptor con el dedo pulgar derecho o la palma de cualquiera de las dos manos y luego apriete el gatillo. Suelte el gatillo para detener la sierra para cortar ingletes. Instale un candado a través del agujero del gatillo para impedir el uso no autorizado..
14. **Pomo de fijación del tope-guía deslizante** —Fija el tope-guía en la posición de corte correcta.
15. **Llave de combinación** — Utilizada para ajustes de tornillos de cabeza hexagonal de 1/4" y de cabeza Phillips.
16. **Pasador de índice de bisel** —Este pasador de tres posiciones proporciona un tope de bisel de 0° y de moldura de techo cuando está empujado completamente hacia adentro. En la posición central a 0° y a 45° se proporciona tope de bisel. Tire del pasador



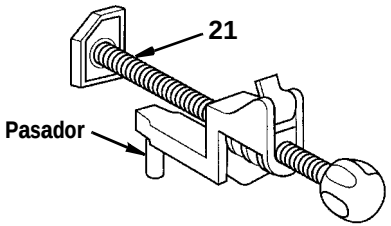
Parte delatera de la sierra



completamente hacia afuera y los topes podrán sobrepasarse, proporcionando una capacidad de bisel de -2° hasta 47°.
17. **Botón giratorio de fijación de bisel** — Fija la sierra para cortar ingletes en el ángulo de bisel deseado.
18. **Etiqueta de advertencia**.
19. **Asa de transporte** — Esta asa se encuentra incorporada a la unidad para llevarla de un lugar a otro. Antes de intentar levantar la unidad por el asa de transporte, fije siempre el cabezal mecánico de la sierra para cortar ingletes en la posición hacia abajo utilizando el pasador de fijación. Asegúrese de que los botones giratorios de fijación de inglete y de fijación de bisel estén apretados.

Familiarización con la sierra para cortar ingletes (continuación)

20. **Asa de la sierra para cortar ingletes** — El asa de la sierra contiene el interruptor gatillo con un agujero de cierre con candado para evitar el uso no autorizado. La hoja se baja hasta la pieza de trabajo empujando hacia abajo sobre el asa. La sierra volverá a su posición hacia arriba cuando se suelte el asa, a menos que el pasador de fijación del asa esté acoplado.
21. **Abrazadera para la pieza de trabajo** — Ayuda a sujetar la pieza de trabajo en posición para realizar cortes precisos. La suelta rápida facilita el movimiento para ajustar la anchura de la pieza de trabajo. El pasador de la abrazadera se acopla en cualquiera de los agujeros de la parte delantera de la base.



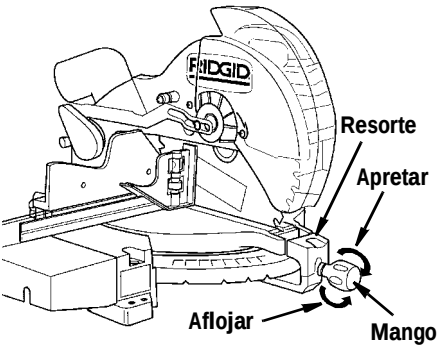
Alineación (ajustes)

ADVERTENCIA: El material cortado puede salir despedido. Los ojos pueden resultar dañados permanentemente. Use gafas de seguridad.

NOTA: Antes de alinear o usar esta sierra, se debe realizar un corte en el accesorio de inserción de la mesa con un bisel de 0°. Nuestro Procedimiento Comprobación de Control de Calidad requiere que cortemos algunos accesorios de inserción antes de que salgan de nuestra fábrica.

Para cortar a través de un accesorio de inserción que no esté cortado:

1. Enchufe el cordón de energía.
2. Encienda la sierra accionando el interruptor gatillo.
3. Baje la hoja hasta la profundidad máxima mientras corta el accesorio de inserción de la mesa.
4. Suelte el interruptor gatillo y deje que la hoja se detenga por completo.
5. Repita este procedimiento a un bisel de 45°.
6. Desenchufe el cordón de energía antes de comenzar el procedimiento de alineación.



ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe la sierra. El cordón de energía debe permanecer desenchufado siempre que usted trabaje en la sierra.

Paso primero: Hoja perpendicular a la mesa (alineación de bisel)

NOTA: La sierra para cortar ingletes fue ensamblada, alineada e inspeccionada antes de ser enviada. Hay que comprobar la alineación y hacer ajustes para garantizar que se logran cortes precisos.

1. Compruebe la posición del botón giratorio de fijación de inglete. El botón giratorio de fijación de inglete debe estar en la posición de 0°. Para reajustar el ángulo de inglete, gire el botón de fijación de inglete en sentido contrario al de las agujas del reloj y ejerza presión hacia abajo sobre el resorte del índice, muévalo hasta un inglete de 0° y apriete el botón giratorio.
2. Baje la hoja y acople el pasador de fijación. Use una escuadra de combinación para comprobar la perpendicularidad de la hoja respecto a la mesa. Si la hoja no hace contacto con toda la longitud de la escuadra (vea la ilustración), siga el procedimiento de alineación.
   a. Afloje el botón giratorio de fijación de bisel.

b. Agarrando el asa de transporte, mueva la cabeza de corte hacia la izquierda o hacia la derecha hasta que la hoja haga contacto con toda la longitud de la escuadra.

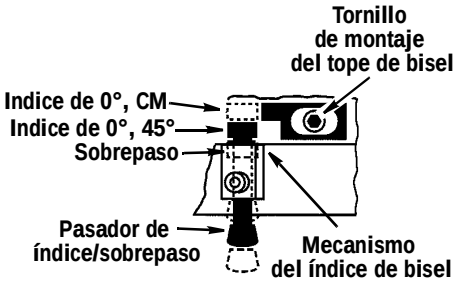
NOTA: Si no puede obtener un bisel de 0°, es posible que el tope de bisel lo esté impidiendo. Ajústelo hacia abajo (Ref.: paso d más abajo) de modo que pueda lograr un bisel de 0°.

c. Apriete el botón giratorio de fijación de bisel.

d. Afloje el tornillo de montaje del tope de bisel de 0° y empuje el tope contra el pasador. Vuelva a apretar el tornillo de montaje del tope.

e. Con la hoja perpendicular a la mesa y el tornillo tope de bisel de 0° ajustado, si fuera necesario, afloje el tornillo del indicador de bisel utilizando el extremo Phillips de la llave de combinación. Deslice el indicador bajo el tornillo de cabeza Phillips para que se alinee exactamente con la marca de bisel de 0° que está en la escala de bisel. Vuelva a apretar el tornillo del indicador.

3. Afloje el botón giratorio de fijación de bisel, incline el cabezal mecánico hasta un bisel de 45° y compruebe el tope de bisel de 45°. El indicador de bisel debe estar en la marca de 45°, el tope de bisel de 45° debe estar en contacto completo con el tornillo tope de bisel de 45° y la hoja debe hacer contacto con toda la longitud de la escuadra. Este ajuste gradúa los topes de 45° y de moldura de techo.
4. Si es necesario hacer algún ajuste, repita los pasos 2a a 2d para el tope de bisel de 45°/ moldura de techo.

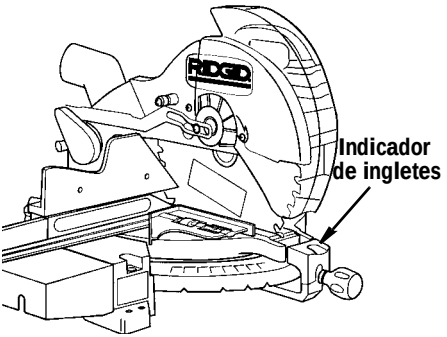

Tornillo de montaje del tope de bisel
Indice de 0°, CM
Indice de 0°, 45°
Sobrepaso
Pasador de índice/sobrepaso
Mecanismo del índice de bisel

Paso segundo: Hoja perpendicular al tope-guía (alineación de inglete)

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, no enchufe la sierra. El cordón de energía debe permanecer desenchufado siempre que usted trabaje en la sierra.

Ajuste la hoja en ángulo recto con el tope-guía:

1. Baje la hoja y acople el pasador de fijación. Utilice una escuadra de combinación. Coloque la escuadra contra el tope-guía y junto a la hoja tal como se ilustra. Ubique la escuadra adecuadamente de modo que no haga contacto con el triscado en los dientes de la hoja de sierra, dando una lectura imprecisa. La hoja de sierra debe hacer contacto con toda la longitud de la escuadra.
2. Si la hoja hace contacto con toda la longitud de la escuadra, no es necesaria ninguna alineación y puede saltarse los pasos a–e que figuran más abajo. Si la hoja no está perpendicular al tope-guía, siga el procedimiento de alineación.



a. Afloje media vuelta el botón giratorio de fijación de inglete. El cabezal mecánico de la sierra debe seguir fijo en la posición bajada mediante el eje de tope.

PRECAUCION: Para evitar perder el control de la unidad, asegure la base con una mano mientras afloja los dos pernos con la otra.

b. Con la unidad descansando firmemente sobre una superficie grande y estable, incline la unidad subiendo uno de los lados de la base. Utilizando la llave combinación suministrada, afloje los dos tornillos de casquete del brazo de ingletes que se encuentran en la parte inferior de la mesa giratoria.
c. Vuelva a poner la sierra en su posición de reposo normal. Asegúrese de que la perilla giratoria de fijación de inglete esté floja pero no suelte el resorte del índice.
d. Utilice la perilla giratoria de la sierra para cortar ingletes con el fin de mover la mesa de manera que la hoja entre en contacto con toda la longitud de la escuadra. Preste atención al triscado de los dientes. Gire la perilla giratoria de fijación de inglete en el sentido de las agujas del reloj para fijar la sierra en posición perpendicular al tope-guía.
e. Incline la sierra como en el paso b y apriete los tornillo de casquete.
f. Vuelva a comprobar la perpendicularidad de la hoja respecto al tope-guía y reajústela si es necesario.

Ajuste del indicador de la escala de ingletes

1. Afloje, a través del agujero de la parte delantera de la mesa, el tornillo Phillips que sujeta el indicador Vernier en su sitio.
2. Reposicione el indicador para alinearlo con la marca de 0° y vuelva a apretar el tornillo.

Paso tercero: Ajuste del pivote

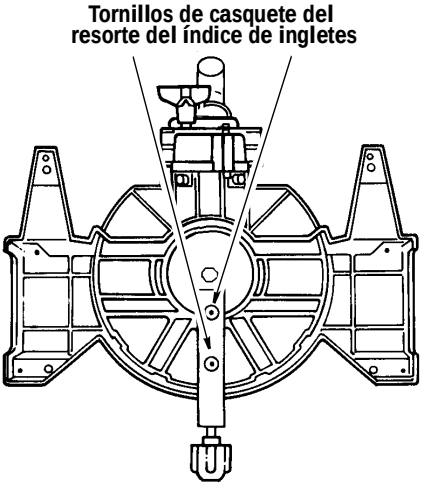
NOTA: Este ajuste se hizo en fábrica y normalmente no requiere reajuste.

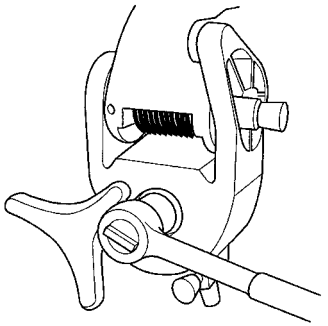
Movimiento del brazo pivote

1. Asegúrese de que el protector inferior transparente esté girado hasta estar cerrado y de que descanse contra los topes de goma o muy cerca de éstos. Si no es así, vea la sección “Lubricación”.

Movimiento/ajuste del pivote de bisel

1. Compruebe que la sierra para cortar ingletes bisela fácilmente aflojando el mango de fijación de bisel e inclinando el cabezal mecánico hacia la izquierda.
   NOTA: Al menos una rosca del perno del pivote debe sobresalir más allá de la tuerca hexagonal de fijación.
2. Si el movimiento está restringido o si hay flojedad en el pivote, siga el siguiente procedimiento de ajuste:





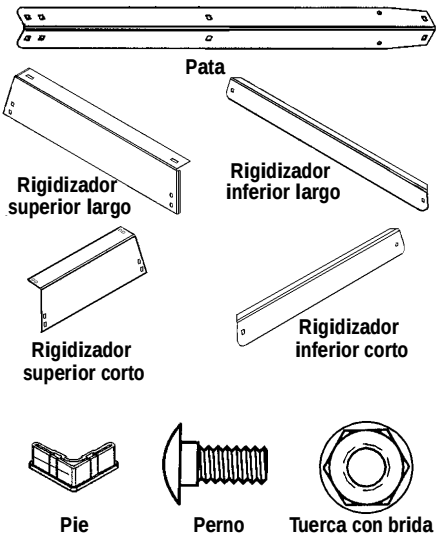
a. Afloje el mango de fijación de bisel.
b. Gire la tuerca hexagonal de fijación con un tubo de 3/4" ó 19 mm y una llave de carraca.
c. Vuelva a comprobar el movimiento de bisel de la sierra para cortar ingletes. Reajuste si es necesario.

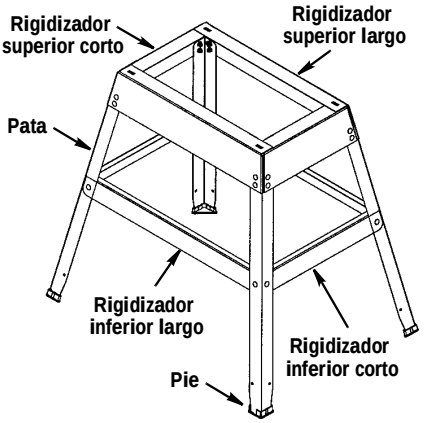
Ensamblaje del juego de patas

1. Localice las piezas siguientes:
   - 4 patas
   - 2 rigidizadores superiores largos
   - 2 rigidizadores superiores cortos
   - 2 rigidizadores inferiores largos
   - 2 rigidizadores inferiores cortos
2. Localice lo siauiente en la bolsa de herrajes del juego de patas:
   - 4 pies
   - 24 pernos de carruaje de 5/16-18 x 5/8
   - 24 tuercas con brida de 5/16-18

NOTA: Los herrajes no se muestran a tamaño real.

3. Ensamble la base de soporte de la manera que se muestra en la ilustración. Asegúrese de que las patas vayan dentro de los rigidizadores superiores. Asegúrese de que las patas vayan fuera de las rigidizadores inferiores. Asegúrese de que los rigidizadores superiores largos vayan sobre los rigidizadores superiores cortos.
4. Apriete las tuercas solamente con los dedos en este momento.





Montaje de la sierra para cortar ingletes

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la sierra:

a. Antes de montar la sierra, fije los botones giratorios de inglete y de bisel y fije el cabezal mecánico en la posición inferior. Desenchufe el cordón de energía.

b. Para reducir el riesgo de lesiones en la espalda, sujete la herramienta cerca del cuerpo al levantarla. Doble las rodillas para poder levantarla haciendo fuerza con las piernas y no con la espalda. Levante la sierra usando las áreas de agarre manual que se encuentran en cada lado de la parte inferior de la base o por el asa de transporte.

c. Nunca lleve la sierra para cortar ingletes por el cordón de energía o por la agarradera gatillo del asa de plástico. El llevar la herramienta por el cordón de energía podría causar daños al aislamiento o a las conexiones de los cables, teniendo como resultado sacudidas eléctricas o un incendio.

d. Coloque la sierra de modo que otras personas no puedan situarse detrás de ella. Los residuos que salgan despedidos podrían lesionar a las personas que se encuentren en su trayectoria.

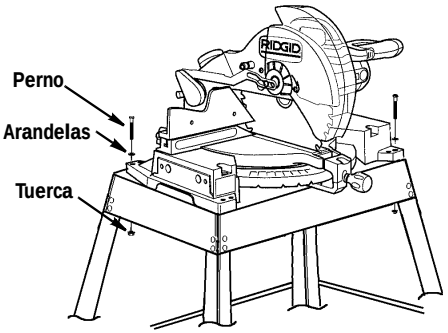
e. Coloque la sierra sobre una superficie firme y nivelada donde haya mucho espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.

f. Soporte la sierra de modo que la mesa esté nivelada y que la sierra no oscile.

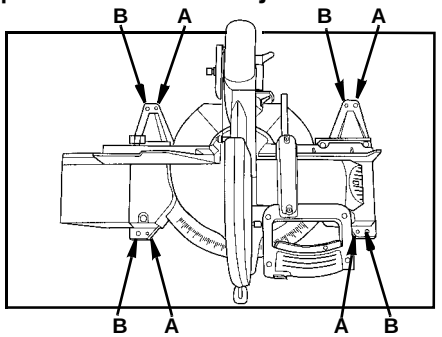
g. Fije con tornillos o con abrazaderas la sierra a su soporte.

Montaje de la sierra en el juego de patas suministrado

1. Localice 4 pernos, r arandelas y 4 tuercas en la bolsa de piezas.
2. Posicione el juego de patas en la ubicación deseada.
3. Monte la sierra para cortar ingletes de la manera que se muestra en la ilustración con los herrajes suministrados. Apriete las tuercasd solamente con los dedos en este momento.
4. Sie es necesario, mueva el juego de patas para ajustarlo a un piso ligeramente desnivelado. Apriete firmemente todos los herrajes.



Montaje de la sierra en otros juegos de patas o bancos de trabajo



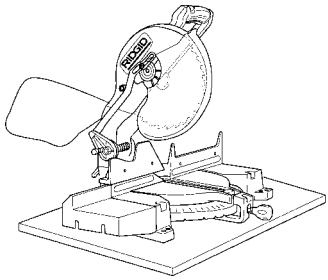
Tablero o superficie de trajajo de montaje

Coloque la sierra en la ubicación deseada, en un banco de trabajo o en otro juego de patas recomendado. La base de la sierra tiene ocho agujeros para montar la sierra para cortar ingletes. Cuatro agujeros más pequeños para tornillos para “pared de tipo seco” están identificados con la letra A. Cuatro agujeros para pernos están identificados con la letra B (vea la ilustración). Si la sierra se va a utilizar en una ubicación, sujétela permanentemente al banco de trabajo o juego de patas.

NOTA: Cuando se monta en una superficie plana grande, la mesa de la sierra para cortar ingletes tiene una altura de 3-1/2". Puede utilizarse un 4 x 4 ó un 2 x 4 soportado en el bordo como extensión de soporte de la pieza de trabajo.

Aplicaciones portátiles

Para montar la sierra en un pedazo de madera contrachapada de 3/4", utilice los 4 agujeros para pernos de 1/4 **o** los 4 agujeros para tornillos para pared de tipo seco. La tabla de montaje se puede fijar entonces con abrazaderas para evitar que se incline. El montaje en madera contrachapada también ayuda a proteger a la sierra contra daños durante el manejo con dureza asociado con el uso portátil de la sierra para cortar ingletes.



Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra

Antes de cada uso

Inspeccione la sierra.

Desconecte la sierra para cortar ingletes. Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque accidental, desenchufe la sierra antes de cambiar la preparación, cambiar la hoja o ajustar cualquier cosa.

Compare la flecha de sentido de rotación que se encuentra en el protector con la flecha de sentido de rotación que está en la hoja. Los dientes de la hoja siempre deben estar orientados hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

Apriete el tornillo del eje portaherramienta.

Apriete el tornillo tope de la placa de cubierta.

Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe:

- La alineación de las piezas móviles.
- Si los cordones eléctricos están dañados.
- Si hay atascamiento de piezas móviles.
- Si hay piezas rotas.
- Si el montaje es estable.
- El funcionamiento del resorte de retorno del brazo y del protector inferior. Empuje el brazo hacia abajo del todo y luego déjelo subir hasta que se detenga por sí mismo. Compruebe si el protector inferior se cerró completamente. Si no se cerró del todo, siga las instrucciones de la sección de Localización y reparación de averías.
- Otras condiciones que puedan afectar el modo en que la sierra para cortar ingletes funciona.

Mantenga los protectores en su sitio, en buenas condiciones de funcionamiento y ajustados adecuadamente.

Si cualquier pieza de esta sierra para cortar ingletes falta, está doblada o rota de cualquier modo, o si cualquier pieza eléctrica no funciona, apague la sierra y desenchúfela. **Reemplace** las piezas dañadas, que falten o que hayan fallado antes de volver a usar la sierra.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga limpia la sierra para cortar ingletes a fin de lograr un rendimiento óptimo y más seguro. Siga las instrucciones de lubricación. **NO** ponga lubricantes en la hoja mientras está dé vueltas.

Quite las llaves de ajuste y las llaves de tuerca de la herramienta antes de encenderla.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas:

- Utilice únicamente accesorios recomendados. (Vea la sección “Accesorios” incluida en este manual.) Consulte el manual del usuario para informarse sobre los accesorios recomendados. Siga las instrucciones que vienen con los accesorios. El uso de accesorios no adecuados podrá constituir un peligro de lesiones para las personas.
- Seleccione la hoja de 12 pulgadas de diámetro adecuada para el material y el tipo de corte que piensa hacer.

Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra (cont.)

- Asegúrese de que la hoja esté afilada, en buen estado y alineada correctamente. Con la sierra desenchufada, empuje el cabezal mecánico hacia abajo del todo. Haga girar la hoja a mano y compruebe el espacio libre.
- Asegúrese de que los collarines de la hoja y del eje portaherramienta estén limpios.
- Asegúrese de que los lados metidos de los collarines estén orientados hacia la hoja.
- Usando el extremo hexagonal de 1/4" de la llave de combinación (suministrada) o el extremo de tubo de 1/2" de la llave, asegúrese de que el tornillo del eje portaherramienta esté firmemente apretado a mano.
- Asegúrese de que todas las abrazaderas y cierres estén apretados y de que no haya ninguna pieza con una holgura excesiva.
- **Mantenga limpia el área de trabajo.** Las áreas y los bancos desordenados invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo.

Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños por causa de un incendio, nunca use la sierra cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique por anticipado protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.

Conozca la sierra para cortar ingletes. Lea y entienda el manual del usuario y las etiquetas colocadas en la herramienta. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la misma, así como los peligros potenciales específicos que son propios de esta herramienta.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas al contacto accidental con piezas móviles, no haga trabajo de instalación, ensamblaje o preparación en la sierra para cortar ingletes mientras cualquier pieza esté en movimiento.

Reduzca el riesgo del arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición "OFF" (apagado) antes de enchufar en un tomacorriente la sierra para cortar ingletes.

Planifique el trabajo que va a hacer.

Utilice la herramienta adecuada. No fuerce la herramienta ni el accesorio a hacer un trabajo par el que no fueron diseñados. Use una herramienta diferente para toda pieza de trabajo que no se pueda sujetar en una posición sólidamente asegurada y fija.

PRECAUCIÓN: Esta máquina no está diseñada para cortar metales ferrosos (acero, hierro y metales basados en hierro). Use esta sierra para cortar ingletes únicamente para cortar madera, productos parecidos a la madera o metales blandos como el aluminio. Otros materiales podrán hacer pedazos la hoja, atascarse en la hoja o crear otros peligros.

PRECAUCIÓN: Al cortar cualquier metal, las chispas o los fragmentos calientes podrían causar un incendio. Para evitar esto, desconecte cualquier bolsa o manguera de recolección de polvo que esté en la sierra para cortar ingletes y quite todos los restos de serrín del interior de los colectores de polvos que están en la sierra para cortar ingletes.

Vístase para trabajar con seguridad.

Todas las herramientas mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos, lo cual puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use siempre anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.

- No use ropa holgada, guantes, corbatas ni joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.
- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas por encima de los codos.

- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la sierra para cortar ingletes durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con gafas de seguridad.

Preparación para hacer el corte

Inspeccione la pieza de trabajo. Asegúrese de que no haya clavos ni objetos extraños en la parte de la pieza de trabajo que se va a cortar.

Planifique su trabajo para reducir el riesgo de que salgan pedazos despedidos a causa de que la pieza de trabajo se atasque en la hoja y sea arrancada de sus manos.

Planifique el modo en que sujetará la pieza de trabajo desde el comienzo hasta el final.

Evite las operaciones y posiciones de las manos difíciles en las que un resbalón repentino podría hacer que los dedos o la mano se muevan hasta la hoja.

No intente alcanzar demasiado lejos. Mantenga los pies bien apoyados y un buen equilibrio.

Mantenga la cara y el cuerpo a un lado de la hoja de sierra, fuera de línea con un pedazo que pueda salir despedido.

Corte únicamente una pieza de trabajo por vez.

Nunca corte a **pulso:**

- Sujete la pieza de trabajo sólidamente contra el tope-guía y el mostrador de la mesa para que no oscile ni se tuerza durante el corte.
- Asegúrese de que no haya residuos entre la pieza de trabajo y sus soportes.
- Asegúrese de que no haya espacios libres entre la pieza de trabajo, el tope-guía y la mesa que permitan que la pieza de trabajo se desplace después de haber sido cortada en dos.
- Mantenga la pieza de corte libre para moverse lateralmente después de ser cortada. De lo contrario, podría quedar atrapada contra la hoja y salir despedida violentamente.
- Retire todo de la mesa, excepto la pieza de trabajo y los dispositivos de soporte relacionados, antes de encender la sierra para cortar ingletes.
- **Fije la pieza de trabajo.** Use abrazaderas o un tornillo de carpintero para ayudar a sujetar la pieza de trabajo cuando sea práctico.

Tenga precaución adicional con piezas de trabajo grandes, muy pequeñas o con forma complicada.

- Utilice soportes adicionales (mesas, caballetes de aserrar, bloques, etc.) para cualquier pieza de trabajo suficientemente grande como para poder inclinarse cuando no esté sujeta al mostrador de la mesa.
- **Nunca** use a otra persona como sustituto de una extensión de mesa o como soporte adicional para una pieza de trabajo que sea más larga o más ancha que la mesa básica de la sierra para cortar ingletes o para ayudar a hacer avanzar, soportar o tirar de la pieza de trabajo.
- No use esta sierra para cortar piezas que sean demasiado pequeñas para permitir que usted sujete fácilmente la pieza de trabajo mientras mantiene contra el borde exterior del tope-guía el lado del dedo índice (el de señalar) que está orientado hacia el pulgar.
- Al cortar piezas de trabajo que tienen una forma irregular, planifique su trabajo de modo que la pieza de trabajo no resbale y pellizque la hoja y le sea arrancada de las manos. Por ejemplo, una pieza de moldura debe estar situada en posición horizontal o estar sujeta por un dispositivo de fijación o un posicionador que no permita que la pieza se tuerza, oscile o resbale mientras esté siendo cortada.
- Soporte adecuadamente los materiales redondos tales como varillas con espiga o tubos. Tienen tendencia a rodar mientras son cortados, haciendo que la hoja "muerda" la pieza. Para evitar esto, use siempre un dispositivo diseñado para fijar adecuadamente la pieza de trabajo.

Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra (cont.)

ADVERTENCIA: Si piensa cortar aluminio u otros metales no ferrosos: Bajo condiciones adversas, la hoja puede engancharse y hacer que la pieza de trabajo salga despedida repentina e inesperadamente. Para reducir el riesgo de lesiones, siga todas las instrucciones de seguridad pertinentes como lo haría normalmente y:

- **Use únicamente hojas de sierra recomendadas específicamente para cortar metales no ferrosos.**
- **No corte piezas de trabajo metálicas que se deban sostener con la mano. Use abrazaderas auxiliares u otro equipo según sea necesario.**
- **Corte metales no ferrosos únicamente si tiene experiencia o bajo la supervisión de una persona con experiencia.**

Siempre que la sierra esté en marcha:

ADVERTENCIA: No permita que la familiarización (obtenida por el uso frecuente de la sierra para cortar ingletes) cause un error por descuido. Un descuido de una fracción de segundo es suficiente para causar una lesión grave.

Antes de empezar el corte, observe la sierra para cortar ingletes mientras está en marcha. Si hace algún ruido extraño o vibra mucho, deténgase inmediatamente. Apague la sierra. Desenchufe la sierra. No la vuelva a arrancar hasta que haya localizado y corregido el problema.

Mantenga alejados a los niños. Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la sierra para cortar ingletes. Asegúrese de que las personas que se encuentren cerca estén alejadas de la sierra para cortar ingletes y de la pieza de trabajo.

Nunca confine la pieza que se esté cortando. Nunca sostenga la pieza de trabajo, ni la fije con abrazaderas, ni la toque ni use topes de longitud contra la misma mientras la hoja esté girando. Debe tener libertad para moverse lateralmente por sí misma. Si la pieza de trabajo está confinada, podría atascarse en la hoja y salir despedida violentamente.

Deje que la hoja alcance toda su velocidad antes de cortar. esto ayudará a reducir el riesgo de que las piezas de trabajo salgan despedidas.

No fuerce la herramienta. La herramienta hará el trabajo mejor y con más seguridad a su capacidad nominal designada. Haga avanzar la sierra por la pieza de trabajo sólo lo suficientemente rápido como para dejar que la hoja corte sin atascarse ni engancharse.

Antes de liberar el material atascado:

- Apague la sierra para cortar ingletes soltando el interruptor gatillo.
- Desenchufe la sierra para cortar ingletes.
- Espere hasta que todas las piezas móviles se detengan.

Después de terminar un corte:

- Siga sujetando el cabezal mecánico hacia abajo.
- Suelte el interruptor y espere a que todas las piezas móviles se detengan antes de mover las manos o subir el cabezal mecánico.
- Si la hoja no se detiene al cabo de 6 segundos, desenchufe la sierra y siga las instrucciones de la sección Localización y reparación de averías para arreglar el freno de la hoja antes de volver a usar la sierra.

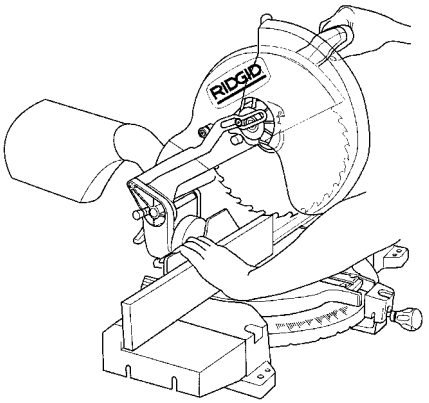
Antes de dejar la sierra:

Nunca deje desatendida la herramienta en marcha. Apáguela. Espere a que todas las piezas móviles se detengan.

Haga el taller a prueba de niños. Instale un candado en el agujero provisto en el gatillo para evitar el uso no autorizado. Cierre con llave el taller. Desconecte los interruptores maestros. Guarde la herramienta alejada de los niños y de otras personas no cualificadas para usar la herramienta.

Operaciones básicas de la sierra

ADVERTENCIA: Para un uso cómodo, la sierra tiene un freno para la hoja. El freno no es un dispositivo de seguridad. Nunca confíe en él para sustituir el uso adecuado del protector de la sierra. Si la hoja no se detiene al cabo de 6 segundos, desenchufe la sierra y siga las instrucciones de la sección Localización y reparación de averías para arreglar el freno antes de volver a usar la sierra.



Posición del cuerpo y de las manos

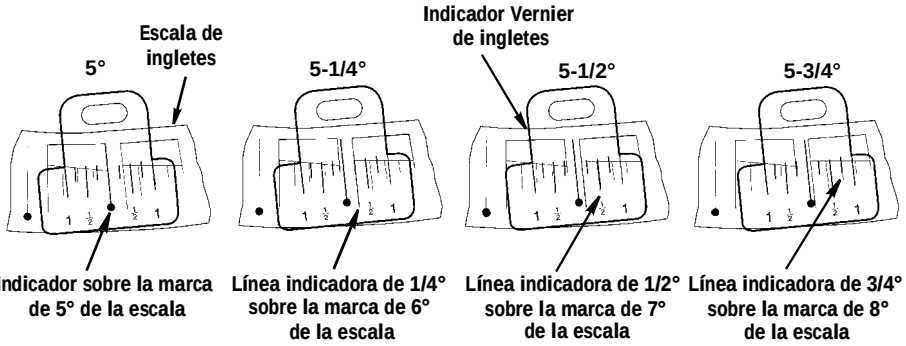
- Nunca coloque las manos cerca del área de corte. Coloque la mano a al menos 4" de la trayectoria de la hoja.
- Sujete la pieza de trabajo firmemente contra el tope-guía para evitar el movimiento hacia la hoja.
- Cuando sujete la pieza de trabajo en el lado izquierdo de la hoja, use siempre la mano izquierda. Utilice la mano derecha para sujetar la pieza de trabajo en el lado derecho de la hoja.
- Antes de hacer un corte, haga una "pasada de prueba" con la sierra apagada de modo que pueda ver la trayectoria de la hoja.
- Mantenga las manos en su sitio hasta que se haya soltado el gatillo y la hoja se haya detenido por completo.

ADVERTENCIA: No intente cortar piezas cortas. No puede soportar adecuadamente la pieza de trabajo y mantener la mano con la que sujeta la pieza a la distancia requerida respecto a la hoja.

Utilización de la escala de ingletes

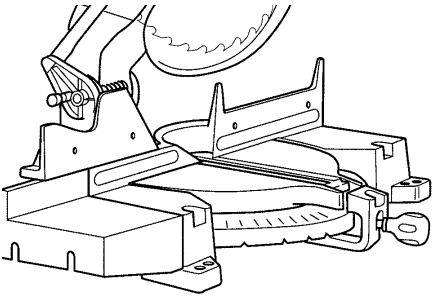
Funcionamiento de la escala Vernier de ingletes:

La escala Vernier de ingletes puede ayudar al usuario a ajustar rápidamente y con precisión la sierra a cualquier incremento de 1/4° tal como se ilustra a continuación.


Escala de ingletes
5°
Indicador Vernier de ingletes
5-1/4°
5-1/2°
5-3/4°
Indicador sobre la marca de 5° de la escala
Línea indicadora de 1/4° sobre la marca de 6° de la escala
Línea indicadora de 1/2° sobre la marca de 7° de la escala
Línea indicadora de 3/4° sobre la marca de 8° de la escala

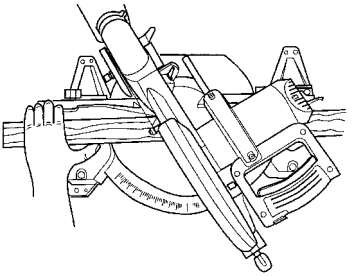
Tope-guía deslizante

Al cortar en bisel con la hoja inclinada hacia la izquierda, es posible que haya que reposicionar el tope guía. Afloje el pomo de fijación del tope-guía y deslice el tope-guía hacia la izquierda. Ajuste el tope-guía lo más cerca posible del protector y del eslabón para proporcionar el soporte máximo para la pieza de trabajo. Apriete firmemente el pomo y haga una pasada de prueba con la sierra apagada para comprobar la holgura entre el tope-guía y el protector. Después de completar el corte o cortes de bisel, recuerde deslizar el tope-guía de vuelta hacia la derecha.



Corte a inglete

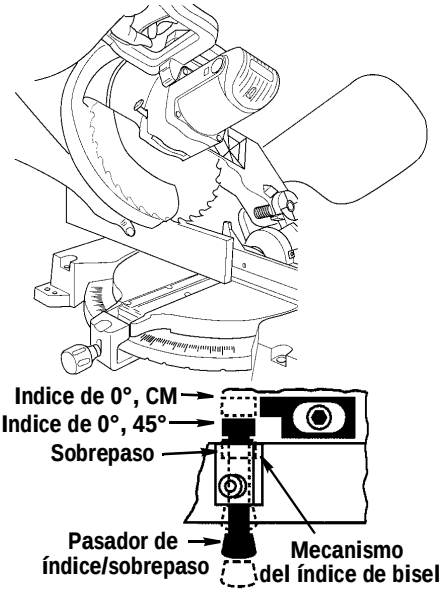
Cuando se requiera un corte a inglete, afloje el botón giratorio de fijación de inglete, oprima el muelle del indicador y mueva la sierra hasta el ángulo deseado. Vuelva a apretar el botón giratorio de fijación de inglete. Muévase con el asa hasta el ángulo de inglete para hacer el corte.



Corte en bisel

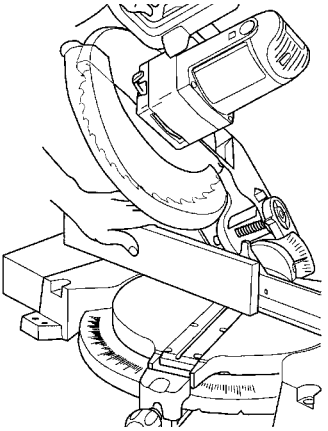
Cuando sea necesario realizar un corte en bisel, afloje el pomo de fijación de bisel. Incline la hoja hasta el ángulo de bisel deseado. Vuelva a apretar el pomo de fijación de bisel. Sitúese a la izquierda del asa para hacer el corte.

El pasador de tope de bisel, ubicado en la parte trasera de la sierra, tiene tres posiciones, tal como se muestra en la ilustración. Para la mayoría de los cortes se usa la posición central de 0° – 45°. Empuje el pasador completamente hacia adentro para utilizar la posición de 0° – CM cuando corte molduras de techo. Tire del pasador completamente hacia afuera para permitir que el ajuste de bisel vaya más allá de los topes de 0° y de 45°.



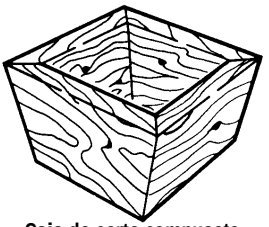
Corte compuesto

Cuando se requiera un corte compuesto, seleccione las posiciones de bisel e inglete deseadas. Muévase con el asa hasta el ángulo de inglete para realizar el corte.



Corte de ingletes compuestos en marcos de cuadros y cajas

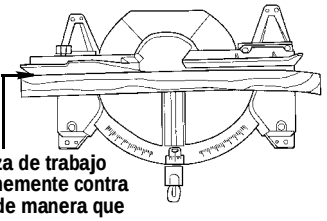
Un inglete compuesto es un corte que requiere una posición de inglete y una posición de bisel. Un inglete compuesto se utiliza para hacer armazones o cajas que tienen lados en pendiente y son anchos en un extremo y estrechos en el extremo opuesto. Los ingletes compuestos son difíciles de hacer porque la posición de inglete y la posición de bisel están directamente relacionadas entre sí. Cada vez que se cambie la posición de inglete, también se debe cambiar la posición de bisel; asimismo, cada ajuste de bisel requiere un ajuste correspondiente de inglete. Como puede que hagan falta varios intentos para obtener el ángulo deseado, es aconsejable hacer cortes de prueba en un pedazo de material de desecho.



Caja de corte compuesto

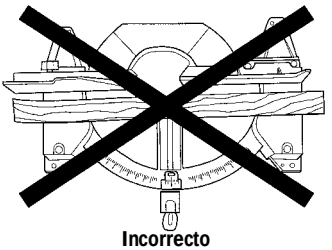
Corte de material curvado

Antes de cortar una pieza de trabajo, asegúrese de que no esté curvada. Si está curvada, la pieza de trabajo se debe posicionar y cortar tal como se ilustra. No posicione la pieza de trabajo incorrectamente ni intente cortar la pieza de trabajo sin el soporte del tope-guía. Esto producirá pellizcamiento de la pieza de trabajo en la hoja. La pieza de trabajo podría saltar o moverse repentinamente y la mano del operador podría golpear la hoja.



Sujete la pieza de trabajo apretada firmemente contra el tope-guía de manera que no haya holgura

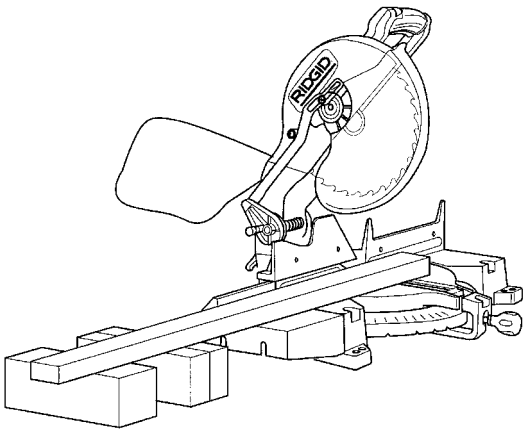
Correcto



Incorrecto

Soporte de la pieza de trabajo

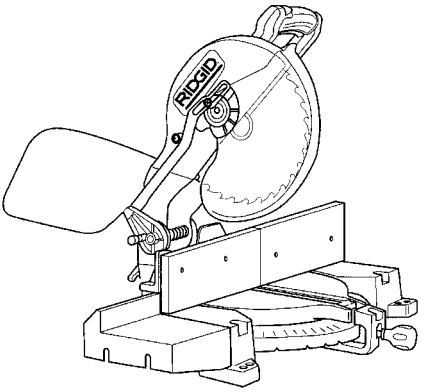
Las piezas de trabajo largas necesitan soportes adicionales. Los soportes se deben colocar a lo largo de la pieza de trabajo de modo que ésta no se combe y que la mano que sujeta la pieza de trabajo se encuentre ubicada a 4" o más de la trayectoria de la hoja. El soporte debe permitir que la pieza de trabajo se encuentre en posición horizontal sobre la base y la mesa de trabajo durante la operación de corte.



NOTA: Cuando se monta sobre una superficie grande y plana, la mesa de la sierra para cortar ingletes tiene una altura de 3-1/2". Se puede usar como extensión del soporte de la pieza de trabajo una tabla acabada de cuatro pulgadas de espesor y cuatro de ancho o una tabla de dos pulgadas de espesor por cuatro de ancho soportada en el borde.

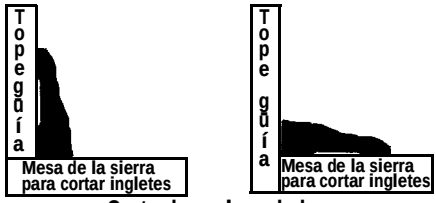
Tope-guía auxiliar

Determinados cortes poco comunes pueden beneficiarse del uso de una extensión de la cara del tope-guía debido al tamaño y la posición de la pieza de trabajo. Se proporcionan agujeros en el tope-guía para colocar un tope-guía auxiliar. Obtenga un pedazo de madera recto, típicamente con un grosor de 1/2 pulgada, una altura de 4-1/4 pulgadas y una longitud de 23-1/2 de pulgada. Para colocar el tope guía auxiliar, coloque el pedazo de madera sobre el tope-guía de la sierra para cortar ingletes. Marque las posiciones desde la parte posterior del tope-guía de la sierra para cortar ingletes. Haga agujeros de 0.200"-0.250" y luego avellane los agujeros en la parte delantera de la madera para recibir tornillos de cabeza plana No. 10. Coloque el tope-guía auxiliar firmemente y haga un corte de profundidad completa. Esto creará la ranura para la hoja. Compruebe si hay interferencia entre el tope-guía auxiliar y el protector inferior de la hoja. Corrija toda interferencia antes de continuar. El tope-guía auxiliar se utiliza con la sierra en la posición de bisel de 0°. Si se desea hacer un corte en bisel, habrá que quitar el tope-guía auxiliar.



Corte de molduras de base

Las molduras de base y muchas otras molduras pueden cortarse en una sierra para cortar ingletes. La preparación de la sierra depende de la moldura y de la aplicación, tal como se muestra en la ilustración. Asegúrese siempre de que las molduras descansen firmemente contra el tope-guía y la mesa.

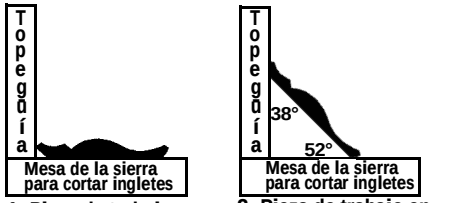


Corte de molura de base

(Inglete a 45°, bisel a 0°) **(Inglete a 0°, bisel a 45°)**

Corte de molduras de techo

La sierra para cortar ingletes compuestos hace un trabajo excelente al cortar molduras de techo. Sin embargo, con el fin de que la moldura encaje apropiadamente, debe cortarse con la máxima precisión.



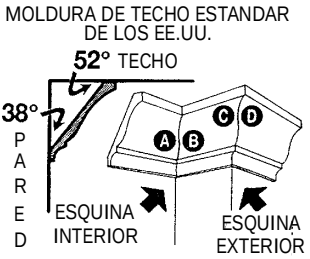
1. Pieza de trabajo en posición horizontal Vea el cuadro para obtener las posiciones de bisel y de inglete

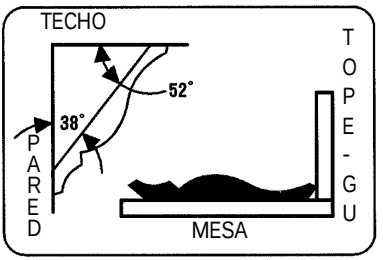
2. Pieza de trabajo en pie en posición invertida (Sierra a bisel de 0°/inglete de 45°)

Dos métodos de cortar molduras de techo

Las molduras de techo pueden cortarse (1) en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes o (2) en ángulo respecto a la mesa y al tope-guía. (Ver el cuadro que aparece más adelante). La mayoría de molduras de techo estándar (EE.UU.) tienen un ángulo superior trasero (el ángulo que encaja junto al techo) de 52° y un ángulo inferior trasero (el ángulo que encaja contra la pared) de 38°. La sierra para cortar ingletes tiene posiciones de inglete especiales a 31.6° a la izquierda y a la derecha y una posición de bisel a 33.9° para utilizarse al cortar molduras de techo en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes. Estas posiciones están identificadas con la marca “CM”.

Recuerde: Aunque todos estos ángulos son estándar, en muy raras ocasiones los cuartos están construidos de manera que las esquinas están exactamente a 90°. Tendrá que “ajustar con precisión” estas posiciones y hacer los ajustes necesarios a los ángulos de corte.





Corte de molduras de techo en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes

La ventaja de cortar molduras de techo en posición horizontal sobre la mesa es que es más fácil sujetar la moldura en la posición de corte correcta. Además, los pedazos más grandes de moldura de techo pueden cortarse en posición horizontal sobre la mesa de la sierra para cortar ingletes.

1. Ajuste los ángulos de bisel y de inglete utilizando el cuadro que aparece más adelante. Apriete el pomo de fijación de inglete y el pomo de fijación de bisel.
2. Una vez más, utilizando el cuadro que aparece más adelante, posicione correctamente la moldura.
3. Baje el ensamblaje del cabezal, active el interruptor y haga el corte. Espere hasta que la hoja se detenga por completo antes de permitir que el ensamblaje del cabezal regrese a la posición hacia "ARRIBA" y/o retirar la pieza de trabajo.
4. HAGA SIEMPRE UNA PRUEBA PREVIA DE LAS POSICIONES COMPUESTAS EN MATERIAL DE DESECHO PARA CONFIRMAR LOS ÁNGULOS CORRECTOS.

ESTA MAQUINA TIENE TOPES DE PRECISION PARA INGLETE Y BISEL

CORTE DE MOLDURA DE TECHO ESTANDAR EN POSITION HORIZONTAL

	Tipo Esquina	Lado de la esquina	Posicion de inglete	Posicion de Bisel	Borde de la moldura contra el tope-guia	Pieza cortada usada
A →	Interior	Izquierdo	31-5/8° A la derecha	33-7/8°	Techo	Izquierdo
B →	Interior	Derecha	31-5/8° A la izquierdo	33-7/8°	Pared	Izquierdo
C →	Exterior	Izquierdo	31-5/8° A la izquierdo	33-7/8°	Pared	Derecha
D →	Exterior	Derecha	31-5/8° A la derecha	33-7/8°	Techo	Derecha

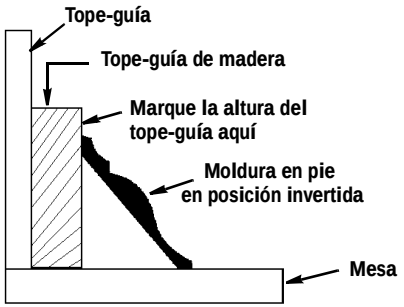
Corte de molduras de techo en ángulo respecto a la mesa y al tope-guía

La ventaja de cortar molduras de techo en esta posición es que no se necesita ajuste de bisel. Pueden hacerse cambios pequeños del ángulo de inglete sin afectar el ángulo de bisel. Cuando se utilice este método, la sierra puede ajustarse rápida y fácilmente para esquinas que no tengan 90° (es decir, que no formen un ángulo recto).

Realización de un posicionador de soporte para moldura de techo:

Es necesario construir un posicionador de soporte para moldura de techo con el fin de ayudar a sujetar la moldura en su sitio durante esta operación de corte.

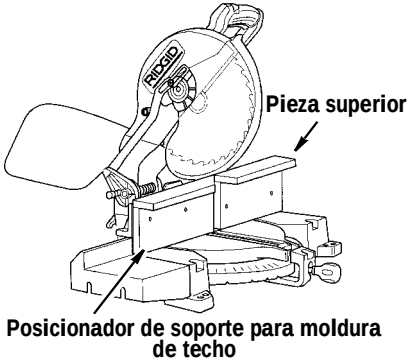
1. Obtenga un pedazo recto de madera, generalmente de 1/2 pulgada de grosor por 23-1/2 pulgadas de longitud (28 pulgadas de longitud si se utiliza la extensión de la mesa) y aproximadamente 5 pulgadas de anchura. La anchura real de este pedazo depende de la anchura total de la moldura de techo y de los ángulos superior e inferior.
2. Haga agujeros y monte temporalmente este pedazo de madera de manera similar a construir un tope-guía auxiliar (vea la página 21). Sin embargo, no corte la ranura para la hoja en este momento.
3. Posicione un pedazo de moldura de techo que vaya a cortar de manera que la parte inferior (la parte que se instala contra la pared) esté contra el tope-guía de madera. Asegúrese de que los ángulos de la moldura de techo estén sujetos firmemente contra el tope-guía de madera y la mesa de la sierra para cortar ingletes. Marque la altura del tope-guía.



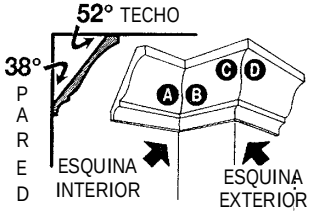
4. Quite el tope-guía de madera y corte con esta anchura.
5. Utilice clavos pequeños y adhesivo para colocar un pedazo superior (generalmente de 1/2 pulgada de grosor por 1-1/2 pulgada de anchura por 23-1/2 pulgadas (ó 28 pulgadas) de longitud. Asegúrese de que los clavos no estén ubicados debajo de la hoja de sierra.
6. Vuelva a colocar firmemente el posicionador completado en el tope-guía de la sierra para cortar ingletes y haga un corte de inglete de profundidad completa a 45° a la izquierda y a la derecha.

Utilización del posicionador de soporte para moldura de techo:

1. Posicione la moldura de manera que la parte inferior (la parte que se instala contra la pared) esté contra el tope-guía de madera.
2. Utilice el cuadro para seleccionar el ángulo de inglete apropiado. Apriete el pomo de fijación de inglete.
3. Active el interruptor. Baje el cabezal y haga el corte. Espere hasta que la hoja se detenga por completo antes de permitir que el ensamblaje del cabezal regrese a la posición hacia "ARRIBA" y/o retirar la pieza de trabajo.
4. HAGA SIEMPRE UNA PRUEBA PREVIA DE LAS POSICIONES COMPUESTAS EN MATERIAL DE DESECHO PARA CONFIRMAR EL ÁNGULO CORRECTO.



MOLDURA DE TECHO ESTANDAR DE LOS EE.UU.



TODOS LOS CORTES: COLOQUE EL BORDE INFERIOR CONTRA EL TOPE-GUIA

Tipo de corte	Posicion (de la mesa) de inglete	Posicion (de inclinación) de bisel
Esquina interior		
Lado izquierdo Guarde el extremo derecho del corte (A)	Derecha 45°	0°
Lado derecho Guarde el extremo izquierdo del corte (B)	Izquierda 45°	0°
Esquina exterior		
Lado izquierdo Guarde el extremo derecho del corte (C)	Izquierda 45°	0°
Lado derecho Guarde el extremo izquierdo del corte (D)	Derecha 45°	0°

Mantenimiento y lubricación

Mantenimiento

PELIGRO: Nunca ponga lubricantes en la hoja mientras ésta dé vueltas.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado o a sacudidas eléctricas, desenchufe el cordón de energía antes de trabajar en la sierra.

Cambio de las escobillas de carbón

Las escobillas de carbón suministradas durarán aproximadamente 100 horas de tiempo de funcionamiento o 20,000 ciclos de encendido/apagado. Cambie las dos escobillas de carbón cuando a cualquiera de ellas le quede una longitud de carbón inferior a 1/4". Para inspeccionar o cambiar las escobillas, primero desenchufe la sierra. Luego, quite la tapa de plástico negra que está en un lado del motor (precaución, esta tapa está accionada por resorte por el ensamblaje de la escobilla). A continuación, tire de la escobilla. Repita el procedimiento para el otro lado. Para volver a ensamblar, invierta el procedimiento. Los salientes del extremo metálico del ensamblaje de la escobilla van en el mismo agujero en que se acopla la parte de carbón. Apriete la tapa para que quede ajustada perfectamente, pero no la apriete demasiado.

NOTA: Para volver a instalar las mismas escobillas, primero asegúrese de que las escobillas vuelvan a entrar del mismo modo en que salieron. De lo contrario, habrá un período de rodaje que reducirá el rendimiento del motor y aumentará el desgaste de las escobillas.

Protector inferior de la hoja

No use la sierra sin el protector inferior. El protector inferior de la hoja está colocado en la sierra para protección del operador. Si el protector inferior resultara dañado, no use la sierra hasta que el protector dañado haya sido sustituido. Haga comprobaciones periódicas para asegurarse de que el protector inferior funciona adecuadamente. Limpie con un paño húmedo el polvo o las acumulaciones que haya en el protector inferior.

PRECAUCIÓN: No use disolventes en el protector. Podrían hacer que el plástico se opaque y se vuelva frágil.

ADVERTENCIA: Al limpiar el protector inferior, desenchufe la sierra del tomacorriente para evitar un arranque inesperado.

Periódicamente se acumulará serrín bajo la mesa de trabajo y la base. Esto podría causar dificultades en el movimiento de la mesa de trabajo al preparar un corte a inglete. Limpie frecuentemente el serrín mediante soplado o aspiración. Compruebe si hay acumulación de serrín en el tope superior, el tope inferior y los topes de inglete, la cual puede afectar la capacidad o la precisión.

ADVERTENCIA: Si se limpia el serrín mediante soplado, use protección adecuada de los ojos para evitar que los residuos caigan en los ojos.

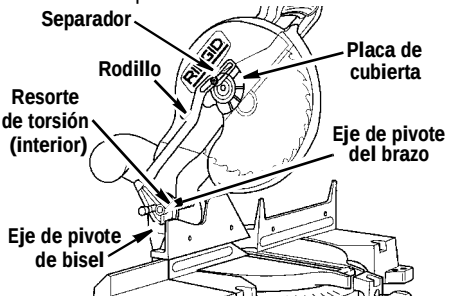
Lubricación

Lubricación de los cojinetes de bolas

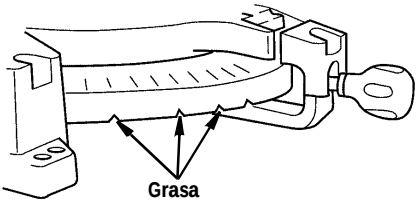
Todos los cojinetes del motor de esta herramienta están lubricados con suficiente cantidad de lubricante de alta calidad para toda la vida de la unidad. Por lo tanto, no hace falta más lubricación.

Lubricación poco frecuente según sea necesario

1. Aplique un aceite ligero o una rociada ligera de aceite presurizado al eje de pivote del brazo y al eje de pivote de bisel.
2. Aplique un aceite ligero o una rociada ligera de aceite presurizado al resorte de torsión de la manera que se muestra en la ilustración.
3. Aplique un aceite ligero o una rociada ligera de aceite presurizado al separador del protector inferior, el rodillo y la placa de cubierta, de la manera que se muestra en la ilustración.



4. Utilice una cantidad pequeña de grasa de uso general en las indentaciones del índice de ingletes que están ubicadas debajo de la escala de ingletes en la parte delantera de la unidad. Vea la ilustración.



Accesorios

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas al uso de accesorios que no sean seguros, utilice únicamente los accesorios suministrados.

Accesorios prohibidos

ADVERTENCIA: Está prohibido el uso de cualquier herramienta de corte, excepto las hojas de sierra de 12" que cumplan con los requisitos que aparecen bajo accesorios recomendados. No utilice accesorios como cortadores de perfiladora o juegos de ranurar mortajas. Está prohibido el corte de metal ferroso (metal que contiene hierro) y el uso de ruedas abrasivas. Consulte las notas de ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN que aparecen en la sección "Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra". Si piensa aserrar metal no ferroso, consulte las notas de ADVERTENCIA y PRECAUCIÓN que aparecen en la sección "Instrucciones de seguridad para las operaciones básicas de la sierra".

Requisitos básicos de la hoja

12" de diámetro

Agujero para eje portaherramienta de 1" de diámetro

Hojas marcadas para uso con la sierra para cortar ingletes

Hojas marcadas para 4,000 RPM o más

Utilización de hojas con puntas de carburo

ADVERTENCIA: Para evitar el riesgo de que la herramienta de corte falle y de que salga metralla despedida (pedazos rotos de la hoja), lea y entienda todas las advertencias e instrucciones que vienen con las hojas con puntas de carburo. Si no se siguen todas las advertencias e instrucciones de seguridad para las hojas con puntas de carburo, pueden producirse lesiones graves.

El carburo es un material muy duro, pero frágil. Tenga cuidado al montar, utilizar y almacenar hojas de carburo para evitar daños accidentales. Los golpes leves, como golpear una punta durante el manejo, pueden dañar seriamente la hoja. Los objetos extraños que estén en la pieza de trabajo, como alambre o clavos, también pueden hacer que las puntas se agrieten o se rompan.

Antes de utilizar una hoja con puntas de carburo, examine siempre la hoja y las puntas para ver si tienen daños. Compruebe si hay dientes doblados, si la hoja esta doblada, si hay grietas y si hay puntas de carburo rotas, que falten o flojas. No utilice una hoja con puntas de carburo si se comprueba o sospecha que está dañada.

No utilice una hoja con puntas de carburo si la sierra no tiene todos los protectores adecuados colocados en su sitio.

Monte la hoja firmemente en el sentido de giro adecuado.

Nunca haga girar una hoja con puntas de carburo a una velocidad mayor que su velocidad máxima recomendada.

Guía de localización y reparación de averías

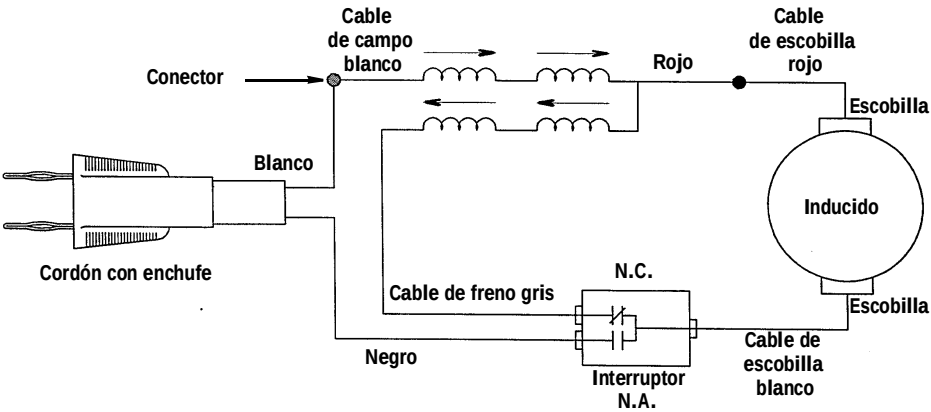
Generales

Problema	Causa probable	Medida de corrección sugerida
La hoja golpea la mesa.	1. Desalineación.	1. Obtener servicio autorizado.
El ángulo de corte no es preciso.	1. Desalineación.	1. Ver la sección “Alineación”.
No se puede mover el ajuste de ingletes.	1. Serrín debajo de la mesa.	1. Limpiar el polvo por aspiración o soplado. Usar protección de los ojos.
El cabezal mecánico oscila.	1. Puntos de pivote sueltos.	1. Ver Ajuste del pivote de bisel en la sección “Alineación”.
El cabezal mecánico no sube completamente o el protector de la hoja no se cierra completamente.	1. Se necesita lubricación. 2. Fallo de pieza. 3. El resorte del pivote o el resorte del protector no se recupera adecuadamente después del servicio de ajustes y reparaciones. 4. Serrín pegado a los topes.	1. Ver la sección “Lubricación”. 2. Obtener servicio autorizado. 3. Obtener servicio autorizado. 4. Inspeccionar/limpiar los topes.
La hoja se engancha, se atasca, quema la madera. Cortes bastos.	1. Funcionamiento inadecuado. 2. Hoja desafilada. 3. Hoja inadecuada. 4. Hoja doblada - comprobar la planeidad a través de las ranuras de expansión.	1. Ver la sección “Operaciones básicas de la sierra”. 2. Cambiar o afilar la hoja. 3. Cambiarla por una hoja de 12" de diámetro diseñada para el material que se esté cortando. 4. Cambiar la hoja.
La herramienta vibra o tiembla.	1. Hoja de sierra no redonda. 2. Hoja de sierra dañada. 3. Hoja de sierra suelta. 4. Otra.	1. Cambiar la hoja. 2. Cambiar la hoja. 3. Apretar el tornillo del eje portaherramienta. 4. Obtener servicio autorizado.
Es difícil tirar del cabezal mecánico/empujarlo hacia abajo.	1. Se necesita lubricación.	1. Ver la sección “Lubricación”.

Motor

Problema	Causa probable	Medida de corrección sugerida
El freno no detiene la hoja al cabo de 6 segundos.	1. Escobillas no asentadas o que se pegan ligeramente. 2. Bobinado del freno del motor recalentado debido al uso de un accesorio prohibido o a rápidos ciclos de encendido/apagado. 3. Tornillo del eje portaherramienta flojo. 4. Otra.	1. Inspeccionar/limpiar/cambiar las escobillas. Ver la sección “Mantenimiento”. 2. Usar únicamente hojas/accesorios recomendados. Dejar que el motor se enfríe. 3. Apretarlo. 4. Obtener servicio autorizado. Ver la sección “Localización y reparación de averías del freno”.
El motor no arranca.	1. Fusible. 2. Escobillas desgastadas. 3. Otra.	1. Fusible de acción retardada o cortacircuito de 15 A. 2. Ver la sección “Mantenimiento”. 3. Obtener servicio autorizado.
La escobilla lanza chispas cuando se suelta el interruptor.	1. El freno automático normal funciona adecuadamente.	1. Ninguna.

Diagrama de cableado



Localización y reparación de averías del freno por una persona de servicio competente únicamente.

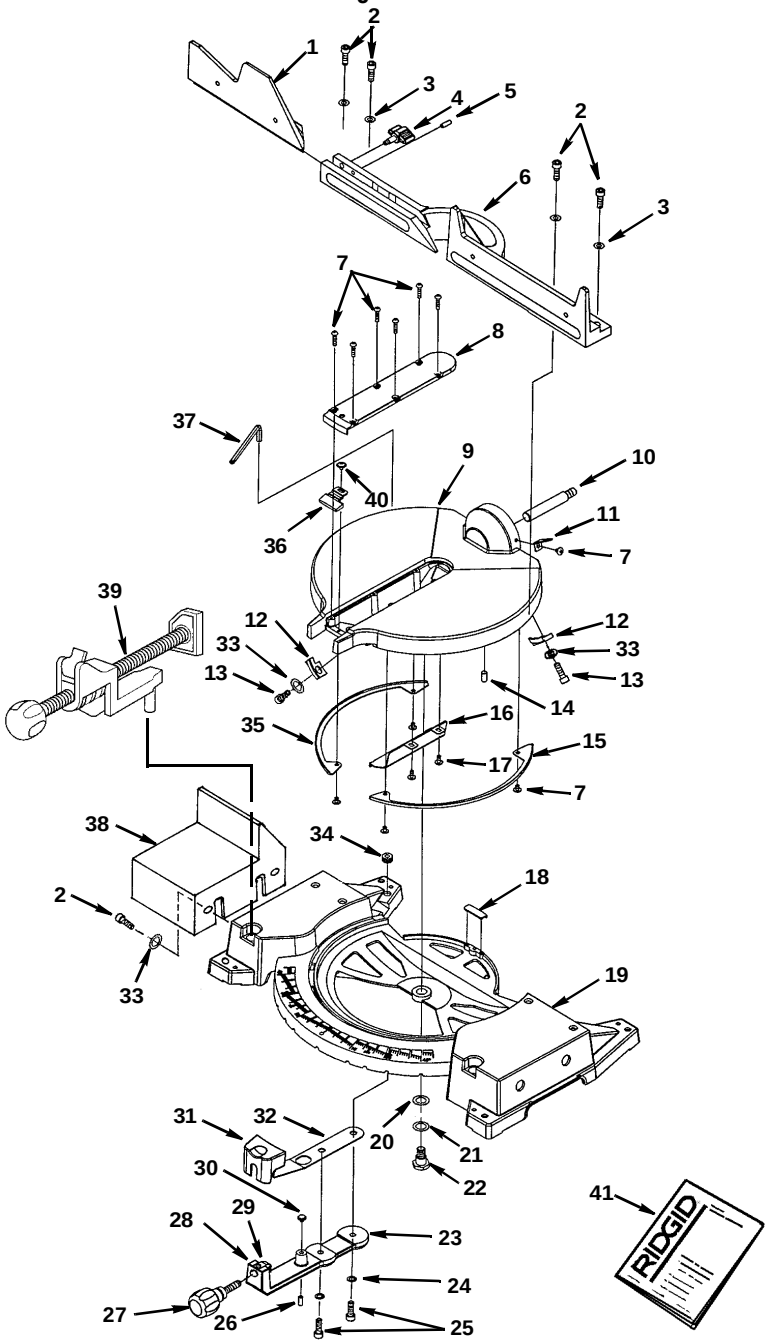
1. Compruebe la conmutación sin carga. Si se producen muchas chispas que siguen la curvatura del conmutador, cambie el inducido.
2. Para continuar la localización y reparación de averías, desenchufe ahora el cordón de energía.
3. Instale escobillas de servicio, especialmente si se ha observado una actuación retardada del freno antes de la avería.
4. Compruebe la continuidad el circuito del freno; quite las tapas de las escobillas y las escobillas. Use un ohmímetro para comprobar la continuidad desde el soporte de latón de las escobillas hasta el portaescobillas. Si el circuito está abierto, localice el lugar exacto utilizando el ohmímetro. Según indique la prueba, apriete la conexión o cambie el ensamblaje del campo o cambie el interruptor.
5. Después de la reparación, compruebe el sentido de rotación de la hoja en comparación con la flecha del protector.

Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID
No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1



Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1

Pida siempre por número de pieza — no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	828102	Tope-guía deslizante
2	141594-17	Tornillo de cabeza hueca de sombrerete de 5/16-18 x 1
3	821063-6	*Arandela de 8 x 16 x 1.2
4	827439	Pomo del tope-guía
5	820244-6	Tornillo de ajuste de fijación M6 x 0.8-18
6	828103	Tope-guía estacionario
7	816755-10	*Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 1.0-8
8	826886	Placa de garganta
9	828104	Mesa
10	827434	Eje de pivote de bisel
11	827438	Indicador de ingletes
12	826882	Tope de índice de bisel
13	9421621	*Tornillo de ajuste de sombrerete de 5/16-18 x 5/8
14	827449	Tornillo de fijación de cabeza hueca M8 x 1.25-16
15	823331	Zapata izquierda
16	827879	Placa del protector
17	827886	Tornillo Sems M5-10
18	823361	Zapata trasera de la base
19	828105	Base
20	828116	Arandela elástica de 16.3 x 25 x 0.4
21	60047	*Arandela de .630 x 1 x 1/32
22	823355	Perno de pivote de la mesa
23	828106	Brazo del calibre de ingletes
24	140785-6	*Arandela de seguridad de el diente interno 5/16"
25	9421622	*Tornillo de ajuste de 5/16-18 x 3/4
26	828040-1	*Tornillo de ajuste M6 x 1.0-16
27	828032	Pomo de inglete
28	827886-1	Tornillo Sems M5-5
29	828031	Placa de fijación de inglete
30	823356	Zapata delantera de la base
31	828128	Agarre del índice de ingletes
32	828029	Resorte del índice de ingletes
33	821063-6	Arandela 8 x 16 x 1.2
34	823335	Aro interior para llave de tuerca
35	823332	Zapata derecha
36	826885	Indicador de ingletes
37	823492	Llave hexagonal en “L” de 1/4
38	828109	Extensión de la mesa
39	828048	Abrazadera
40	828119-1	Tornillo Sems M5-12
41	SP6449	Manual del usuario
–	828050	Bolsa de herrajes de la extensión (No ilustra)

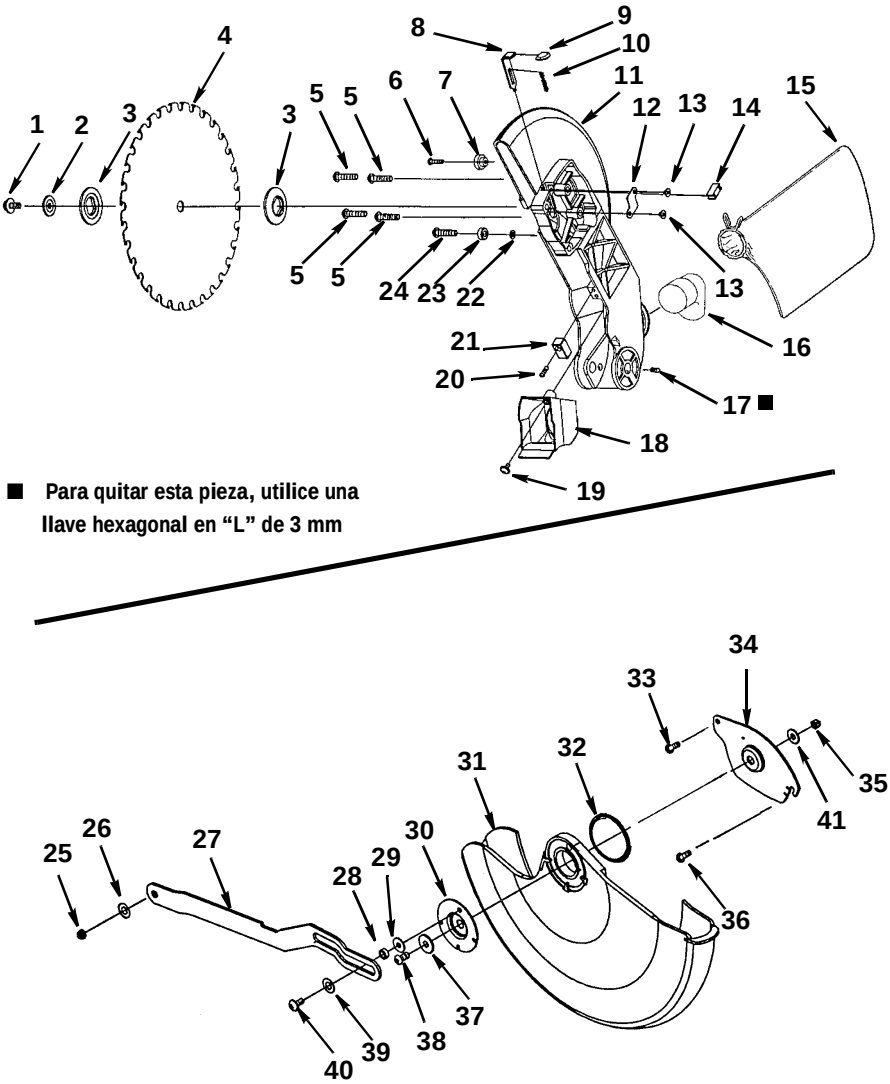
* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 2: Protectores superior e inferior



■ **Para quitar esta pieza, utilice una llave hexagonal en "L" de 3 mm**

Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID
No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 2: Protectores superior e inferior ‡

Pida siempre por número de pieza — no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	823351	Tornillo del eje portaherramienta
2	816720	Arandela de la hoja
3	823348	Collarín de la hoja
4	828042	Hoja
5	827886-2	Tornillo Sems M5-35
6	821878	Tornillo de resalto de 10-32 x 7/8"
7	827498	Manguito de goma
8	827512	Cierre del eje portaherramienta
9	827516	Tapa de agarre
10	823402	•Resorte
11	828101-1	Brazo del protector superior
12	823353	Placa retenedora del cierre del eje portaherramienta
13	823404	Tornillo de cabeza plana M5 x 0.8-6
14	823359	Aro interior del cierre del eje portaherramienta
15	828045	Bolsa para polvo
16	828038	Codo
17	828040-1	Tornillo de fijación de cabeza hueca M6 x 1.0-16
18	827543	Conducto para serrín
19	828119	Tornillo Sems M5-25
20	816755-6	*Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 0.8-16
21	823360	Amortiguador del protector inferior
22	820238-2	*Arandela 6.5 x 11.8 x 1.6
23	821862	Cojinete
24	821875-1	Tornillo de resalto de M6-14
25	817449-1	Tuerca hexagonal de fijación M6 x 1.0
26	820238-5	*Arandela 6.5 x 13 x 0.8
27	823340-1	Eslabón del accionador
28	820725-01	Separador de 7 x 10 x 4
29	820732-2	Arandela de 5.5 x 16 x 0.8
30	826879	Retenedor del protector
31	826878	•Protector inferior
32	816677	Resorte del protector
33	821873	*Tornillo de resalto 10-32 x .50
34	826876	Pivote del protector inferior
35	817449-1	Tuerca de fijación M6 x 1.0
36	809372-3	*Tornillo de cabeza troncocónica de 10-32 x 1/2
37	827409	Retenedor de cojinete
38	828142	*Tornillo de cabeza plana M6 x 1.0-13
39	820732-1	*Arandela de 7.5 x 16 x 0.6
40	820724-01	Tornillo de resalto M5 x 0.8-16
41	828141	*Arandela 1/4 x 16 x 1

* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

‡ PRECAUCIÓN: Vea las precauciones para el ensamblaje mecánico que aparecen más abajo.

• ADVERTENCIA: La suelta incontrolada del resorte o la desalineación de estas piezas podrá constituir un peligro a menos que la reparación sea realizada por un técnico de servicio competente.

PRECAUCIÓN: Para el técnico de servicio competente durante el ensamblaje mecánico.

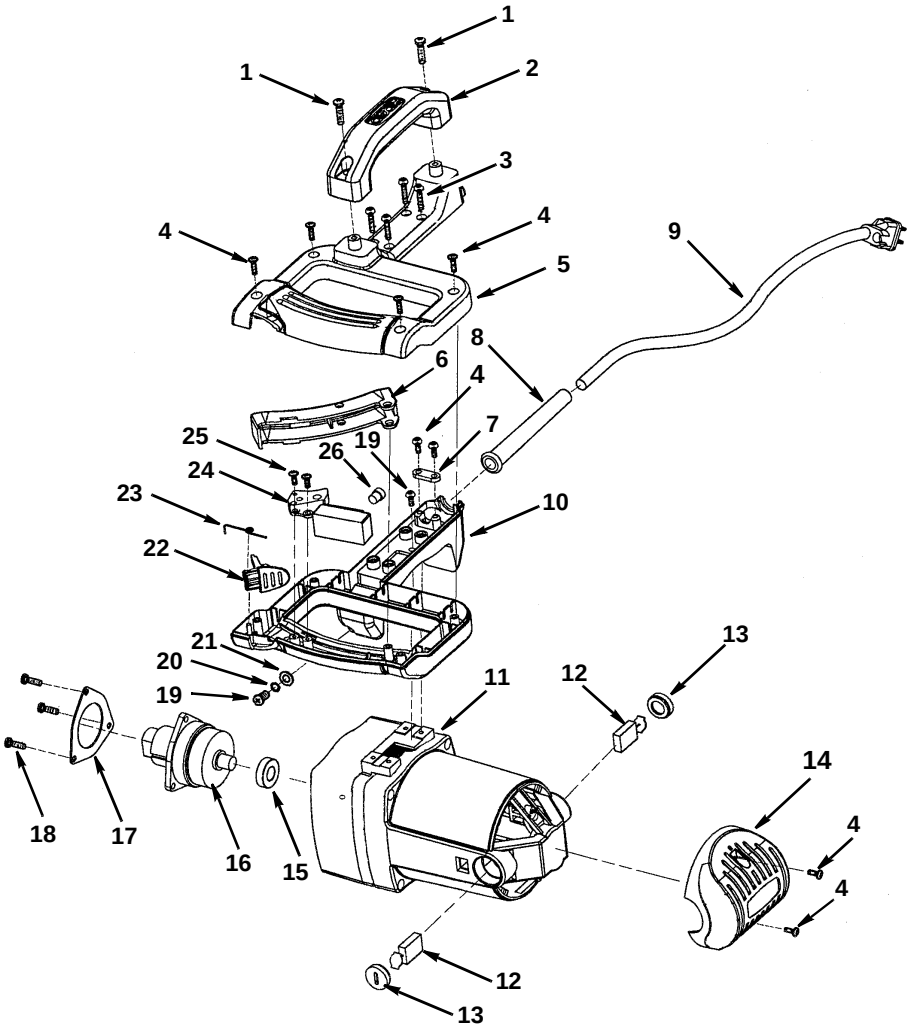
1. **Use protección de los ojos aprobada al trabajar con resortes en espiral, incluyendo el resorte del cierre del eje portaherramienta 823402.**
2. **El reensamblaje incorrecto del resorte de tensión 828066 puede producir una situación peligrosa debido a que la cabeza de corte no suba completamente hasta el tope o debido a que el resorte falle por causa de un exceso de tensión.**
3. **El reensamblaje incorrecto de los mecanismos que controlan el movimiento del protector inferior 826878 puede producir una situación peligrosa debido a que el protector inferior no funciona libremente al mover la cabeza de corte hacia arriba y hacia abajo.**

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 3: Ensamblaje del asa y del motor



Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo MS12501

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 3: Ensamblaje del asa y del motor

Pida siempre por número de pieza — no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	828123	Tornillo de cabeza troncocónica tipo E M5-30
2	828063	Asa de transporte
3	820376-5	*Tornillo de cabeza troncocónica tipo TT M4 x 0.7-20
4	828122	Tornillo de cabeza troncocónica tipo E M4-14
5	828062	Asa superior
6	828059	Accionador del interruptor
7	816725	Abrazadera del cordón
8	821122-1	Protector del cordón
9	828057	Cordón con enchufe
10	828056	Asa inferior
11	828125	Motor
12	816768	Escobilla
13	816770	Cubierta de escobilla
14	828064	Cubierta trasera del motor
15	816781	Cojinete de aguja
16	828133	Espigue asm
17	823271	Retenedor de cojinete
18	816755-2	*Tornillo de cabeza M5 x 0.8-15
19	820376-4	*Tornillo de cabeza troncocónica tipo TT M4 x 0.7-10
20	813303-4	*Arandela de seguridad de M4
21	821102	*Arandela de 4 x 9 x 0.8
22	828060	Botón de fijación
23	828061	Resorte de torsión
24	823493	Interruptor
25	828122-1	Tornillo de cabeza troncocónica tipo E M4-10
26	803709-1	*Conector de alambre No. 12 - No. 18

* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

• ADVERTENCIA: Cualquier intento de reparar o cambiar piezas eléctricas de esta unidad podrá constituir un peligro a menos que la reparación sea realizada por un técnico de servicio competente.

ADVERTENCIA: Para su seguridad, esta sierra para cortar ingletes cuenta con un aislamiento especial. Para reducir el riesgo de descargas eléctricas, incendio o lesiones, utilice únicamente piezas idénticas a las que se identifican en la lista de piezas. Vuelva a realizar el montaje exactamente igual que el ensamblaje original.

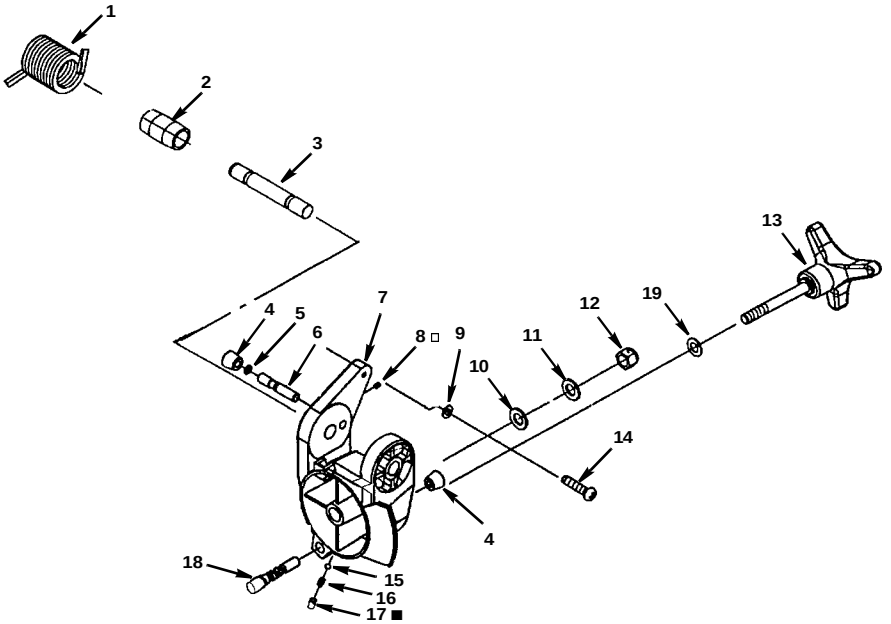
Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 4: Ensamblaje del pivote



Pida siempre por número de pieza — no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	828066	‡Resorte de torsión
2	823320	Separador del resorte de torsión
3	823344	Eje de pivote de bisel
4	828034	Tapa de goma
5	821421-2	Junta tórica
6	828035	Pasador de fijación
7	828107-1	Pivote
8	828120	Tornillo de ajuste de fijación M4x0.7-5
9	821063-1	*Arandela de 8 x 16 x 0.5
10	828117	Arandela de 12.5 x 22 x 22

No. de clave	No. de pieza	Descripción
11	819179	Arandela elástica de 12.7 x 22 x 0.3
12	818656	Tuerca de fijación M12 x 1.75
13	827488	Pomo de bisel
14	821875-4	Tornillo de resalto de M6 x 23
15	823742-2	Bola 5mm
16	828039	Resorte
17	828040	Tornillo de ajuste de fijación M6 x 1.0-10
18	828041-1	Pasador del índice de bisel
19	828170	*Arandela 10 x 20 x 2

* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

■ Para quitar esta pieza, utilice una llave hexagonal en “L” de 3 mm

□ Para quitar esta pieza, utilice una llave hexagonal en “L” de 2 mm.

‡ PRECAUCIÓN: Vea las precauciones para el ensamblaje mecánico que aparecen en la página 67.

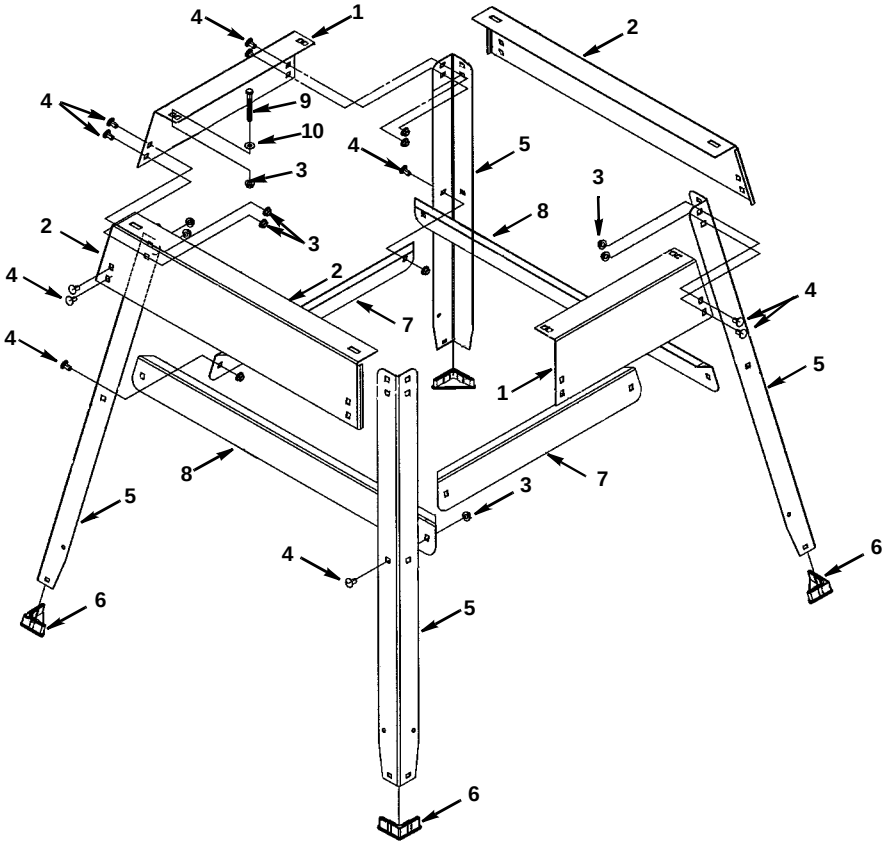
Piezas de repuesto

Lista de piezas para la sierra de 12" para cortar ingletes compuestos RIDGID

No. de modelo MS12502

Las piezas RIDGID se encuentran disponibles en línea conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 5: Ensamblaje del juego de patas



Pida siempre por número de pieza — no por número de clave

No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	829620	Rigidizador superior corte
2	829621	Rigidizador superior largo
3	827566	Tuerca con brida 5/16-18
4	825780-1	Perno de carruaje 5/16-18 x 5/8
5	829624	Pata
6	829619	Pie

No. de clave	No. de pieza	Descripción
7	829623	Rigidizador inferior corte
8	829622	Rigidizador inferior largo
9	805467-13	Tuercas hexagonales 5/16-18
10	819198	Arandela
—	829625	Bolsa de herrajes (Herrajes del juego de patas)

* Artículo de herraje estándar. Puede comprarse localmente.

– Artículos no mostrados

RIDGID®

RIDGID
FULL LIFETIME WARRANTY
Against Material Defects & Workmanship

Qué está cubierto

Se garantiza que las herramientas RIDGID® están libres de defectos de fabricación y de materiales.

Cuánto dura la cobertura

Esta garantía dura toda la vida de la herramienta RIDGID®. La cobertura de garantía termina cuando el producto se vuelva inutilizable por motivos que no sean defectos de fabricación o de materiales.

Cómo puede obtener servicio

Para obtener el beneficio de esta garantía, envíe el producto completo mediante transporte prepagado a RIDGE TOOL COMPANY, Elyria, Ohio, o a cualquier CENTRO DE SERVICIO INDEPENDIENTE RIDGID®. Las llaves para tubos y otras herramientas de mano deben devolverse al establecimiento de compra.

Qué haremos para corregir los problemas

Los productos garantizados se repararán o reemplazarán, a opción de RIDGE TOOLS, y se devolverán sin cargo; o si después de tres intentos de reparar o reemplazar un producto durante el período de garantía dicho producto sigue presentando defectos, usted podrá optar por recibir un reembolso completo por la cantidad del precio de compra.

Qué no está cubierto

Las averías debidas a uso incorrecto, abuso o desgaste por el uso normal no están cubiertas por esta garantía. RIDGE TOOL no será responsable de ningún daño incidental ni emergente.

Cómo se relaciona la ley local con la garantía

Algunos estados no permiten la exclusión o limitación de los daños incidentales o emergentes, por lo que es posible que la limitación o exclusión que antecede no tenga aplicación en su caso. Esta garantía le confiere a usted derechos específicos y es posible que también tenga otros derechos, que varían de un estado a otro, una provincia a otra o un país a otro.

Ninguna otra garantía expresa tiene aplicación

Esta GARANTÍA COMPLETA DE POR VIDA es la garantía única y exclusiva de los productos RIDGID®. Ningún empleado, agente, distribuidor u otra persona está autorizado a alterar esta garantía ni a dar ninguna otra garantía en nombre de RIDGE TOOL COMPANY.

No. de catálogo MS1250
No. de modelo MS12502 No. de serie_____
Los números de modelo y de serie de la sierra de 12 pulgadas para cortar ingletes compuestos pueden encontrarse en una placa acoplada a la sierra en el detrás del base de la sierra para cortar ingletes.
Debe anotar tanto el número de modelo como el de serie en un lugar seguro para uso futuro.

¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

LLAME AL 1-800-4-RIDGID

www.ridgidwoodworking.com

Por favor, tenga a mano su número de modelo y número de serie cuando llame.

RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.

EMERSON®

© 2001 Emerson Electric Co.

No. de pieza SP6449 Formulario No. SP6449 Impreso en Taiwan 7/01